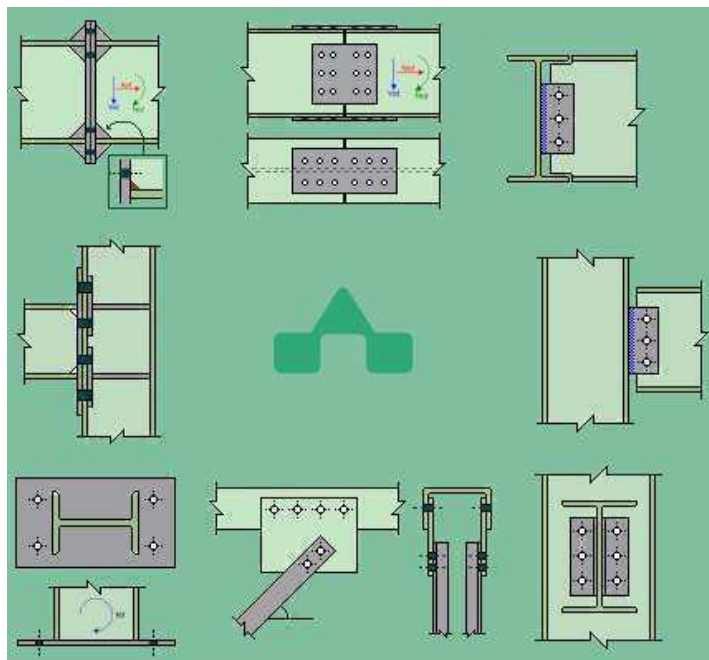


5.0
VERSÃO

mCalcLIG

PROGRAMA PARA CÁLCULO E DETALHAMENTO DE BASES DE PILAR, LIGAÇÕES E EMENDAS

Manual do Usuário



AVISOS IMPORTANTES

1. Responsabilidade do Usuário

O sistema **mCalc LIG** está sendo desenvolvido por profissionais qualificados e especializados. As rotinas do sistema foram testadas simulando inúmeras possibilidades, por um número muito grande de profissionais.

Embora se tenha despendido um enorme esforço na elaboração e na validação dessas rotinas, é possível que sejam detectados problemas em casos ainda não testados.

A **STABILE ENGENHARIA LTDA.** agradecerá a indicação de eventuais erros observados quando da utilização do sistema.

Alerta-se que será da responsabilidade do usuário, além da verificação dos dados introduzidos, a verificação e aceitação dos resultados obtidos.

A proprietária desse sistema - **STABILE ENGENHARIA LTDA.** – seus distribuidores e representantes não poderão ser responsabilizados, a qualquer tempo, pelos resultados obtidos pelo sistema.

2. Condição de Licenciamento e estado de desenvolvimento do sistema

O sistema **mCalc LIG**, a seguir descrito, embora continue em constante desenvolvimento e aperfeiçoamento, está sendo licenciado do jeito em que ele está, não havendo nenhuma promessa formal, implícita ou explícita, de futuras atualizações ou de desenvolvimento de outras rotinas.

3. Proteção contra uso indevido

O sistema **mCalc LIG** está protegido contra uso indevido por meio de um *Rockey*.

Nunca confie nos resultados do cálculo de uma estrutura que tenha sido calculada sem que o *Rockey* tenha sido *plugado*. Certamente, serão obtidos resultados inconsistentes e não confiáveis.

4. Leitura do Manual do Usuário

O sistema **mCalc LIG** está muito bem documentado, com descrição desde sua instalação até a utilização das rotinas de geração, análise e dimensionamento das estruturas.

O **Manual do Usuário** (a referida documentação) foi redigido na forma de um *tutorial*, onde mais do que apresentar os tópicos do sistema, descrevem-se, passo a passo e com rica ilustração, os procedimentos a serem seguidos para se obter bons resultados na utilização desse sistema.

Por isso recomenda-se, **com veemência**, a leitura desse manual.

Certamente as respostas às dúvidas surgidas ou as soluções aos problemas observados na utilização do sistema terão resposta na leitura criteriosa do manual.

Lembrar que: quando tudo estiver perdido e nada parecer funcionar ... é hora de se ler o manual.

AGRADECIMENTOS

A **STABILE ENGENHARIA LTDA.** recebeu, desde o início do desenvolvimento desse sistema, a ajuda inestimável e desinteressada de inúmeras pessoas.

De público agradecemos essas valiosas contribuições, sem as quais seria muito mais difícil a elaboração do **mCalc LIG**.

Antecipadamente agradecemos as contribuições que ainda virão.

O aperfeiçoando do **mCalc LIG** é uma consequência inevitável da colaboração de todos, tornando-o uma imbatível ferramenta para projetos de estruturas metálicas.



Produto brasileiro



Desenvolvido no Rio Grande do Sul

... nesta terra que eu amei desde guri ! ...

.....
.....
*Mostremos valor constância
Nessa ímpia e injusta guerra
Sirvam nossas façanhas
De modelo a toda a Terra!
De modelo a toda a Terra!
Sirvam nossas façanhas
De modelo a toda a Terra.*

.....
.....
*Mas não basta pra ser livre
Ser forte, aguerrido ou bravo
Povo que não tem virtude
Acaba por ser escravo!*

(Trecho do Hino Riograndense)

CONTEÚDO

Capítulo 1. Uma Visão Geral

1.1 Introdução	1 -2
1.2 O pacote mCalc LIG	1 -3
1.3 Equipamento Necessário	1 -3
1.4. Instalando o mCalc LIG	1 -4
1.5. Iniciando a usar o mCalc LIG	1 -4
1.6. Usando o mCalc LIG	1 -7
1.6.1 Configurando o mCalc LIG	1 -7
1.6.1.1 Unidades	1 -8
1.6.1.2 Janelas Auxiliares	1 -9
1.6.1.3 Folgas de Recortes	1 -10
1.6.1.4 Projeção dos Chumbadores	1 -11
1.6.1.5 Ligações por Atrito	1 -11
1.6.1.6 Formatação dos Resultados.....	1 -12
1.6.1.7 Mensagens Exibidas Após Verificação.....	1 -12
1.6.1.8 Cabeçalho do Relatório.....	1 -13
1.6.2 Comandos Gerais do mCalc LIG	1 -14
1.6.3 Identificação da Variável	1 -17

Capítulo 2. Bases de pilar

2. Bases de pilar	2 -2
2.1 Introdução	2 -2
2.2 Bases Flexíveis Articuladas	2 -2
2.3 Bases Rígidas com Chapa de Enrijecimento	2 -7
2.4 Bases Engastadas	2 -11
2.5 Locação de Pilares	2 -15

Capítulo 3. Ligações

3. Ligações.....	3 -2
3.1 Introdução	3 -2
3.2 Ligação de Nós de Treliça Soldada.....	3 -2
3.2.1 Peças Soldadas Direto no Banzo.....	3 -3
3.2.2 Peças Soldadas na Chapa de Gousset e Unidas ao Banzo com solda de Topo.....	3 -4
3.2.3 Peças Soldadas na Chapa de Gousset e Unidas ao Banzo com soldas de Filetes.....	3 -5
3.3 Ligação Parafusada de Nós de Treliça.....	3 -6
3.3.1 Peças Parafusadas na Chapa de Gousset e Unidas ao Banzo por solda de Topo.....	3 -6
3.3.2 Peças Parafusadas na Chapa de Gousset e Unidas ao Banzo por Parafusos.....	3 -7
3.4 Ligação Viga-Viga ou Viga-Pilar com Tala Simples de Alma.....	3 -8
3.4.1 Ligação Viga-Viga Soldada com Tala Simples de Alma.....	3 -8
3.4.2 Ligação Viga-Viga Parafusada com Tala Simples de Alma.....	3 -9

3.4.3	Ligação Viga-Pilar Parafusada com Tala Simples de Alma Chegando na Alma do Pilar.....	3 -10
3.4.4	Ligação Viga-Pilar Parafusada com Tala Simples de Alma Chegando na Mesa do Pilar.....	3 -11
3.4.5	Ligação Viga-Pilar Soldada com Tala Simples de Alma Chegando na Alma do Pilar.....	3 -12
3.4.6	Ligação Viga-Pilar Soldada com Tala Simples de Alma Chegando na Mesa do Pilar.....	3 -13
3.5	Ligação Viga-Viga com Dupla Tala de Alma.....	3 -15
3.5.1	Ligação Viga-Viga com Dupla Tala de Alma Parafusada.....	3 -15
3.5.2	Ligação Viga-Viga com Dupla Tala de Alma Soldada.....	3 -16
3.6	Ligação Viga-Pilar com Dupla Tala de Alma.....	3 -17
3.6.1	Ligação Viga-Pilar com Dupla Tala de Alma Parafusada Chegando na Mesa do Pilar.....	3 -17
3.6.2	Ligação Viga-Pilar com Dupla Tala de Alma Parafusada Chegando na Alma do Pilar.....	3 -18
3.6.3	Ligação Viga-Pilar com Dupla Tala de Alma Soldada Chegando na Mesa do Pilar.....	3 -19
3.6.4	Ligação Viga-Pilar com Dupla Tala de Alma Soldada Chegando na Alma do Pilar.....	3 -20
3.7	Ligação Viga-Pilar com Chapa de Topo.....	3 -22
3.8	Ligações Para Vigas Mistas.....	3 -24
3.8.1	Ligação Mista com Pilar de Apoio e Chapa de Extremidade com Altura Total.....	3 -27
3.8.2	Ligação Mista com Pilar de Apoio com Cantoneiras Parafusadas na Alma (2 Por Viga) e na Mesa Inferior da Viga Apoiada.....	3 -29
3.8.3	Ligação Mista com Pilar de Apoio com Cantoneiras Parafusadas na Mesa Inferior da Viga Apoiada.....	3 -31
3.8.4	Ligação Mista com Viga de Apoio com Cantoneiras Parafusadas na Alma (2 por viga) da Viga Apoiada.....	3 -33
3.8.5	Ligação Mista com Viga de Apoio com Cantoneiras Parafusadas na Mesa Inferior da Viga Apoiada.....	3 -34
3.9	Reticulado Tubular.....	3 -35
3.9.1	Reticulado Tubular Diagonal-Diagonal.....	3 -35
3.9.2	Reticulado Tubular Diagonal-Diagonal com Gap.....	3 -36
3.9.3	Reticulado Tubular Diagonal-Diagonal com Overlap.....	3 -37
3.9.4	Reticulado Tubular Diagonal-Montante-Diagonal.....	3 -38
3.9.5	Reticulado Tubular Diagonal-Diagonal (tipo Knee).....	3 -39
3.9.6	Reticulado Tubular Diagonal-Banzo.....	3 -40
3.10	Ligação Viga-Pilar Rígida com Chapa de Topo.....	3 -41
3.11	Ligação Viga-Pilar Flexível com Chapa de Extremidade.....	3 -42
3.12	Ligação Viga-Pilar Rígida com Perfis T e Cantoneiras.....	3 -43
3.13	Ligação Viga-Pilar Soldada.....	3 -45
3.14	Ligação Viga-Pilar Rígida com Simples Tala de Alma.....	3 -46
3.15	Ligação Viga-Pilar Rígida com Dupla Tala de Alma.....	3 -47
3.16	Ligação Viga-Pilar Rígida com Trecho de Viga-Viga com Chapa De Topo.....	3 -48
3.17	Ligação Viga-Pilar Rígida com Trecho de Viga-Viga com Talas.....	3 -49

3.18 Ligação Viga-Pilar ou Viga-Viga Flexível com Cantoneiras de abas Desiguais.....	3 -51
3.18.1 Ligação Viga-Pilar Flexível com Cantoneiras de abas Iguais ou Desiguais.....	3 -51
3.18.2 Ligação Viga-Viga Flexível com Cantoneiras de abas Iguais ou Desiguais.....	3 -53
Capítulo 4. Emendas	
4. Ligações.....	4 -2
4.1 Introdução	4 -2
4.2 Emendas entre Perfis U.....	4 -2
4.3 Emendas de Perfis à Tração.....	4 -4
4.4 Emendas entre Perfis I.....	4 -6
4.5 Emendas entre Cantoneiras.....	4 -8
4.6 Emendas entre Chapas e Tubos.....	4 -10
4.7 Emendas entre Vigas I com Chapa de Topo.....	4 -11
4.8 Emendas de Pilares.....	4 -12
Capítulo 5. Mensagens e Alertas	
5. Mensagens e Alertas que Podem Ser Exibidos.....	5 -2
Capítulo 6. ST_Viewer	
6. ST_Viewer.....	6 -2
6.1 Módulo ST_Viewer	6 -2
6.1.1 Janela Principal do Módulo.....	6 -2
6.1.2 Incluindo Blocos para Inserção.....	6 -4

CAPÍTULO 1.



mCalc LIG 5.0 - UMA VISÃO GERAL



CAPÍTULO 1. mCalc LIG 5.0 - UMA VISÃO GERAL

1.1 INTRODUÇÃO

A **STABILE ENGENHARIA LTDA.** é uma empresa projetista de estruturas metálicas, atuando no mercado de Engenharia Estrutural desde OUT/1975, com trabalhos em vários países da América do Sul, tem o orgulho de apresentar o sistema que vai revolucionar a confecção de projetos de estruturas metálicas no mercado nacional: o programa **mCalc LIG 5.0**.

Esse programa vai solucionar uma grande carência do mercado brasileiro de estruturas metálicas: um programa que verificasse e detalhasse ligações soldadas e parafusadas, contemplando o trabalho com perfis laminados, soldados e formados a frio.

O exigente e competitivo mercado de Engenharia Estrutural aponta para a necessidade de automatizar todos os procedimentos de cálculo num projeto de estruturas metálicas, e que esses procedimentos tenham uma memória de cálculo completa, que apresente as expressões usadas e os níveis de segurança de cada item testado.

Levando em consideração esta orientação desenvolveu-se o **mCalc LIG 5.0**, que é um software de verificação e detalhamento de ligações soldadas e parafusadas, de emendas de perfis, bases de pilares e ligações mistas.

Esse sistema, desenvolvido por quem projeta estruturas metálicas desde SET/71, é uma ferramenta de auxílio na confecção de projetos de Estruturas Metálicas e que é usada, pela **STABILE**, para a confecção dos projetos estruturais encomendados por seus clientes.

O programa contém 28 grupos de ligações, com variantes dentro de cada grupo, contemplando mais de 40 tipos entre ligações, emendas e bases de pilares.

O **mCalc LIG 5.0** pode ser encarado como uma calculadora de ligações: escolhe-se o tipo de ligação, informam-se os dados dessa ligação e as solicitações de cálculo e o programa verifica todos os itens dessa ligação gerando a memória de cálculo e detalhamento.

O **mCalc LIG 5.0**, que disponibiliza o estado-da-arte em recursos para a verificação de ligações, possui as seguintes características, indispensáveis para obtenção de aumento de produtividade:



- Entrada de dados amigável e interativa;
- Diversos parâmetros necessários são sugeridos pelo programa;
- Ligações em perfis laminados/soldados e em perfis formados a frio;
- Procedimentos de cálculo de acordo com as normas NBR 14762:2010, NBR 8800:2008 e NBR 6118:2004;
- Programa sensível: depois que o tipo de perfil foi escolhido o programa, sem nenhuma informação adicional fornecida pelo usuário, opta pela norma adequada ao seu tipo (formado a frio ou laminado/soldado);
- Relatórios gerados em padrão RTF;
- Detalhamento salvos em padrão DXF.

1.2. O PACOTE **mCalc LIG**

O pacote do sistema **mCalc LIG** é composto por:

- Embalagem
- *Pen-drive* de instalação
- Manual do Usuário
- *Rockey*

1.3. EQUIPAMENTO NECESSÁRIO

Por ter sido desenvolvido no ambiente *Windows* o sistema **mCalc LIG 5.0** rodará em qualquer computador que utilize o *Windows XP, Vista, 7, 8 e 10*, entretanto sugere-se instalar o sistema num equipamento razoavelmente rápido com boa placa de vídeo (mínimo 32MB), monitor de boa resolução (mínimo 800x600 pixels) e sobretudo com memória mínima de 512 MB.



1.4. INSTALANDO O mCalc LIG

A instalação do sistema **mCalc LIG** é simples e é conduzida pelo programa instalador:

- Pluga-se o *pen-drive* na porta e carrega-se o programa SETUP EXE
- O programa de instalação rodará automaticamente;
- O instalador sugerirá o nome da pasta onde o programa será instalado. Caberá ao usuário aceitar ou não a sugestão.

Todos os módulos do sistema **mCalc LIG** são protegidos contra uso indevido por meio de um *Rockey*.

Nunca confie nos resultados do cálculo de uma estrutura que tenha sido calculada sem que o *Rockey* tenha sido *plugado*.

Certamente, serão obtidos resultados inconsistentes e não confiáveis.

1.5. INICIANDO A USAR O mCalc LIG

Após a instalação do programa, para chamar-se o **mCalc LIG 5.0** basta clicar-se sobre o ícone criado pela instalação do programa

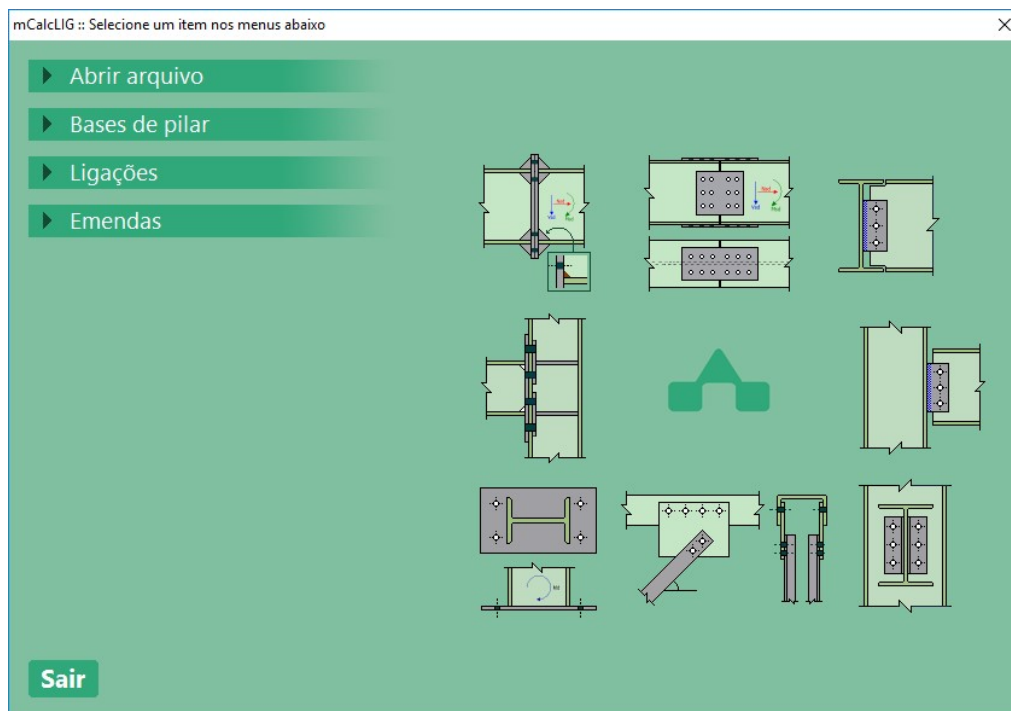


Após acionar este ícone aparecerá a janela de programa com o seguinte aspecto:



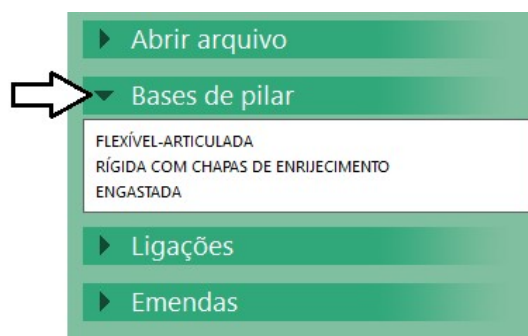


Então, a seguir, será apresentada a janela principal para seleção do tipo de ligação a ser calculada.

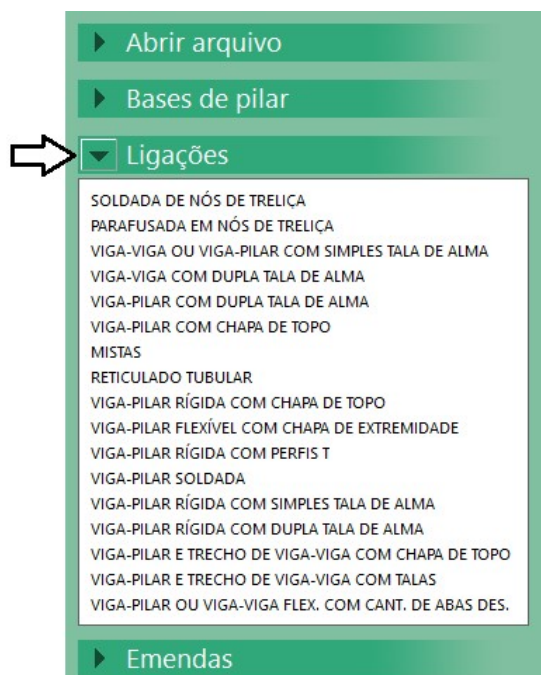


Para iniciar o uso do programa deve-se optar por um dos três grupos de conexão expostos na janela principal. Então abrirá a ligação desejada pelo usuário.

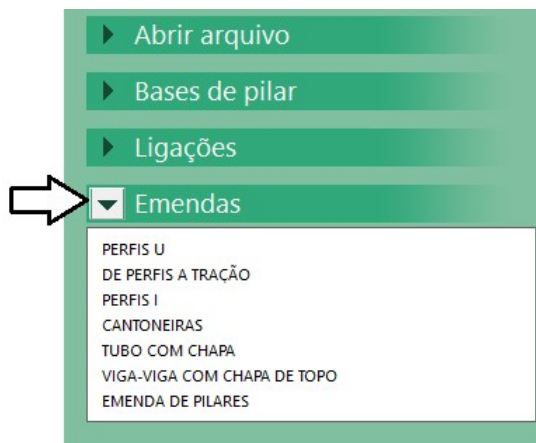
Acionando o grupo bases de pilar abrirão 3 possibilidades de escolha:



Selecionando o grupo de ligações aparecerão 17 opções de ligações:



O outro grupo disponibiliza 7 tipos de emendas:



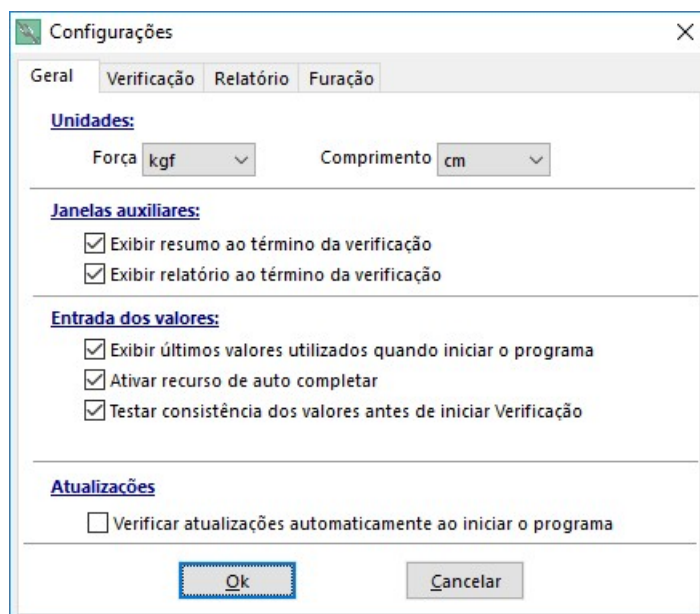
1.6. USANDO O **mCalc LIG**

Antes de inserir os dados de entrada da ligação escolhida é importante acionar o botão das configurações **CFG** para ajustar alguns critérios para efetuar as verificações da conexão. Este passo deve ser seguido, pois nas configurações ajustam-se itens para a entrada dos dados, para as verificações e exibição do relatório.

1.6.1 Configurando o **mCalc LIG**

A janela de configurações apresenta quatro abas para serem atualizadas. A primeira refere-se às configurações gerais, ou seja, escolha das unidades e exibição ou não de alguns itens. A segunda está associada a critérios de cálculo para algumas verificações. A terceira trata dos itens do relatório. E a quarta refere-se à furação.

A seguir é apresentada a primeira aba:



1.6.1.1. UNIDADES

Têm-se três unidades de força: kgf, kN ou tf.

As unidades de comprimento são: mm, cm ou m.



É importante salientar que quando o usuário estiver preenchendo os dados na janela de entrada e usando determinada unidade, caso ele acione novamente o botão de configurações e modifique essa unidade, os valores já informados não serão atualizados. Dessa forma, cabe ao usuário atualizar esses valores.



1.6.1.2. JANELAS AUXILIARES

Neste item o usuário poderá optar pela apresentação ou não da exibição direta de determinados resultados.

Janelas auxiliares:

- Exibir resumo ao término da verificação
- Exibir relatório ao término da verificação

Caso esteja selecionada esta opção, então após mandar verificar a ligação aparecerá um quadro resumo dos resultados.

Quando selecionada esta opção, o relatório é exibido automaticamente após a verificação. Caso contrário, a ligação será verificada e para o relatório ser exibido deverá ser acionado o botão do relatório na janela principal.

Este tópico mostra recursos que o usuário ativa ou não de acordo com seus critérios de dimensionamento ou opção de trabalho.

Existem três opções que podem ser selecionadas independentemente:

Entrada dos valores:

- Exibir últimos valores utilizados quando iniciar o programa
- Ativar recurso de auto completar
- Testar consistência dos valores antes de iniciar Verificação

Esta opção, quando ativada, implica que sempre que o programa for aberto estarão registrados os dados de entrada da última ligação que foi verificada.

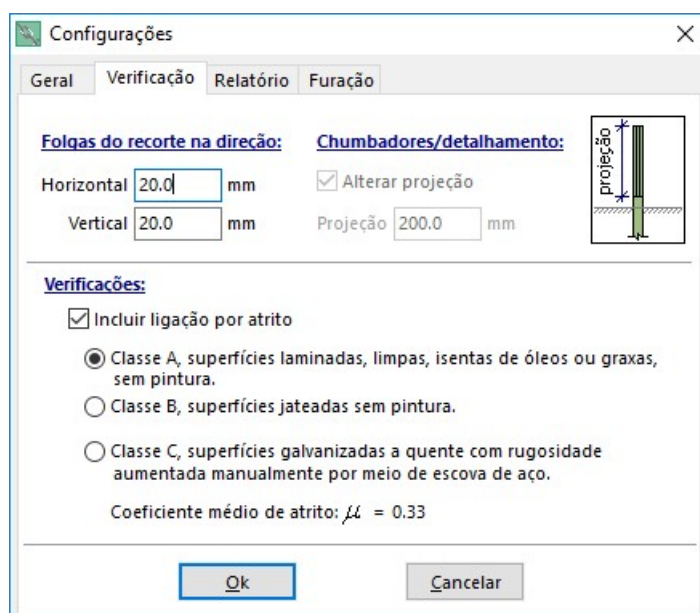
Este recurso funciona associado às flechas que aparecem na janela de entrada da ligação ➡, elas indicam os campos que quando preenchidos auto completam outros dados.

Esta opção alerta o usuário se existe algum dado de entrada inconsistente com as normas ou algum problema na geometria das peças que impossibilite a conexão.

A segunda aba das configurações estabelece parâmetros para as verificações, tal como as

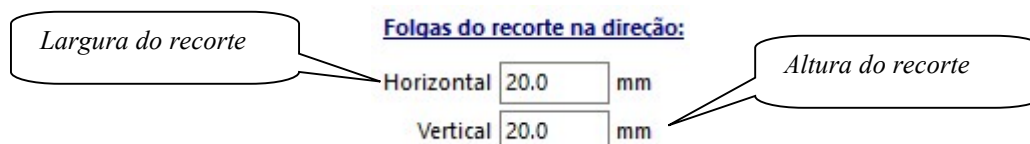


folgas para recortes e opções para deslizamento por atrito, conforme figura a seguir:



1.6.1.3 FOLGAS DE RECORTES

Esta opção deve ser configurada para ligações do tipo viga-viga. Em princípio está determinado como padrão 20 mm nas duas direções (largura e altura do recorte) da viga a ser apoiada, porém este valor pode ser editado conforme os critérios escolhidos pelo usuário.

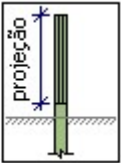


1.6.1.4 PROJEÇÃO DOS CHUMBADORES

Para as bases de pilar vai estar disponível a opção de alterar, no detalhamento, a projeção dos chumbadores acima da placa de base. Caso o usuário não altere o valor utilizado será por padrão 8 vezes o diâmetro do chumbador.

Opção para declarar projeção do chumbador a cima da placa de base.

Chumbadores/detalhamento:
 Alterar projeção
Projeção mm



1.6.1.5 LIGAÇÕES POR ATRITO

A verificação de ligações por atrito poderá ou não ser realizada nos casos de ligações com parafusos de alta resistência. Para isso, basta que o usuário selecione o campo que inclui a ligação por atrito e escolher o tipo de superfície da ligação, que de acordo com esta, será fornecido um coeficiente de atrito médio que será usado nos cálculos.

Quando selecionada, irá considerar nos cálculos o efeito de atrito.

Verificações:
 Incluir ligação por atrito

- Classe A, superfícies laminadas, limpas, isentas de óleos ou graxas, sem pintura.
- Classe B, superfícies jateadas sem pintura.
- Classe C, superfícies galvanizadas a quente com rugosidade aumentada manualmente por meio de escova de aço.

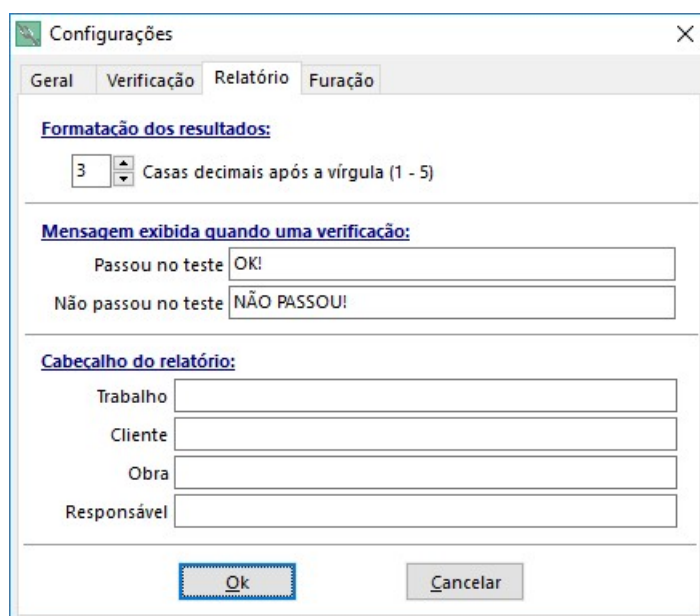
Coefficiente médio de atrito: $\mu = 0.33$

Deverá ser selecionado o tipo de superfície dos elementos conectados, dessa forma, o software retornará o coeficiente.

Coefficiente médio de atrito. Varia de acordo com a classe selecionada.

A terceira aba das configurações trata da apresentação do relatório. Tal como, a escolha de quantas casas decimais após a vírgula, mensagens para serem exibidas após exibição dos resultados e o cabeçalho.





1.6.1.6 FORMATAÇÃO DOS RESULTADOS

Formatação dos resultados:

3 Casas decimais após a vírgula (1 - 5)

Neste item poderá ser selecionada o número de casas decimais após a vírgula, que varia de 1 até 5.

1.6.1.7 MENSAGENS EXIBIDAS APÓS VERIFICAÇÃO

Mensagem exibida quando uma verificação:

Passou no teste OK!
Não passou no teste NÃO PASSOU!

Quando são feitas as verificações no relatório são exibidas mensagens que indicam ao usuário se o item em questão está seguro ou não. Estas mensagens podem ser editadas nas caixas de texto da figura acima. Dessa forma, no relatório aparecerá a mensagem escolhida pelo usuário.



1.6.1.8 CABEÇALHO DO RELATÓRIO

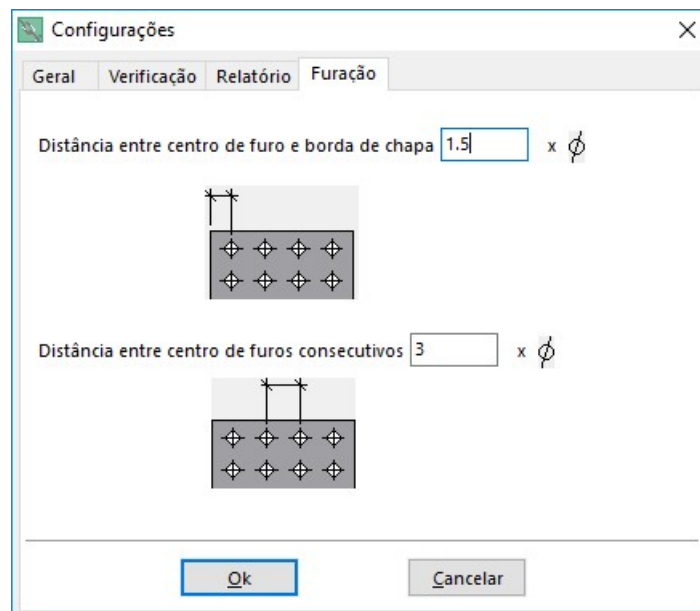
Existe a possibilidade de inserir no relatório um cabeçalho contendo o nome do trabalho, o cliente, a obra e o responsável.

Cabeçalho do relatório:

Trabalho	<input type="text"/>
Cliente	<input type="text"/>
Obra	<input type="text"/>
Responsável	<input type="text"/>

O **mCalc LIG 5.0** salvará as opções configuradas e as usará até que sejam reconfiguradas.

Por fim, a quarta aba apresenta a configuração de espaçamento entre furo e borda e entre furos, em função do diâmetro dos parafusos e chumbadores:



1.6.2. COMANDOS GERAIS DO mCalc LIG

Estes comandos aparecem na janela principal de todas as ligações. Sendo assim, a seguir serão descritos cada botão que dá acesso a determinados recursos.



: após a entrada dos dados da ligação, clica-se neste botão para que a verificação seja processada.



: quando não estiver ativada a opção de exibir o relatório após a verificação, conforme explicado no item 1.6.1.2, o usuário pode clicar sobre este botão e assim visualizará o relatório.



: este recurso já foi explicado com detalhes no item 1.6.1.



: este botão quando acionado volta para a janela anterior, ou seja, a janela principal do programa, na qual são escolhidos os grupos e tipos de ligações.



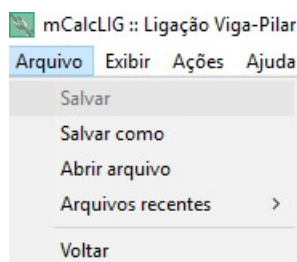
: este ícone deve ser acionado quando o usuário quiser sair do programa, sem voltar à janela anterior de seleção do tipo de ligação. Caso retorne a esta janela, outra alternativa,

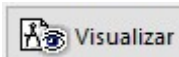
para sair do programa seria clicar em **Sair**.



: clicando neste botão é possível salvar todos os dados de entrada da ligação que está sendo utilizada, desta forma, quando o usuário quiser poderá abrir o programa a partir do arquivo com extensão “.LIG” clicando duas vezes sobre ele. Ou ainda, o arquivo poderá ser aberto a partir do programa através de dois caminhos; o primeiro é através da janela de

seleção das ligações no ícone **Abrir arquivo** ou a partir da janela de qualquer ligação, acionando o botão ARQUIVO então observa-se que além de possibilitar a abertura de arquivos também pode-se salvá-los.





Visualizar : após preenchidos todos os dados na janela de entrada da ligação, e acionado este botão poderá ser visualizado o detalhamento da ligação.

Exibir : quando acionado possibilita a exibição da janela de configurações e do relatório da ligação, na verdade, representa apenas um caminho alternativo para exibição desses itens.

Ações : funciona de maneira análoga ao item anterior, só que exibe os ícones para verificação da ligação e o item para limpar campos. Este último não é apresentado na janela das ligações e tem a função de limpar todos os campos preenchidos da ligação.

Ajuda : clicando nele aparecem a ajuda do **mCalc LIG 5.0** e as características do programa tal como a versão.



quando o cadeado estiver ao lado de um campo de edição qualquer, indica que este valor não poderá ser editado na tela, para isso é necessário que o usuário clique em SELECIONAR, e então abrirá uma janela na qual ele poderá editar um valor ou escolher valores em uma lista.

SELEÇÃO DO TIPO DE AÇO: clicando no botão **Selecionar aço**, abrirá uma janela com vários tipos de aços e suas respectivas tensões de escoamento e ruptura, além das espessuras disponíveis e as características principais. No lado direito da janela aparece uma lista com os elementos da ligação. Para selecionar o tipo de aço de cada elemento, deve-se clicar sobre o nome do elemento e selecionar o aço respectivo na lista. Após selecionar o aço para todas as componentes então basta confirmar clicando no botão OK.

Selecionar aço

Aço	f_y (MPa)	f_u (MPa)	Espessuras disponíveis (mm)	Características
ASTM A36	250	400	2,0 a 150	Estrutural
ASTM A570 GR 36	250	365	2,0 a 5,84	Estrutural
COS-AR-COR 400	250	380	2,0 a 100	Aço Patinável
A572-GR 42	290	415	2,0 a 19	Estrutural
COS-CIVIL 300	300	400	2,0 a 150	Estrutural Especial
USI-SAC-300	300	400	2,0 a 12,7	Aço Patinável
COS-AR-COR 400 E	300	380	2,0 a 12,7	Aço Patinável
CNSN-COR 420	300	420	2,0 a 6,3	Aço Patinável
COS-CIVIL 350	350	490	2,0 a 50,8	Estrutural Especial
ASTM A572 GR 50	345	450	2,0 a 5,84	Estrutural
USI-SAC-350	350	485	2,0 a 12,7	Aço Patinável
A588	345	485	2,0 a 19	Estrutural
USI-LN 380	380	490	2,0 a 12,7	Estrutural Especial
COS-AR-COR 500	375	490	2,65 a 50,8	Aço Patinável

Selecione o componente desejado na tabela abaixo e selecione o tipo de aço na tabela da esquerda.

Elemento	Tipo de aço	f_y	f_u
Pilar	ASTM A36	250	400
Placa de base	ASTM A36	250	400

f_y MPa f_u MPa



Além dos tipos de aços tabelados, o usuário poderá entrar com os valores de f_y e f_u desejados preenchendo os campos destinados na parte inferior da lista de elementos.

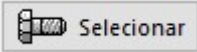
SELEÇÃO DO TIPO DE PARAFUSO: da mesma forma que na seleção do tipo de aço, para o parafuso clica-se em  então aparecerá uma lista com as propriedades de diversos parafusos:

Tabela de parafusos

Especificação	f_y (MPa)	f_u (MPa)	Diâmetros d_b (mm)
ASTM A307	—	415	$12,7 \leq d_b \leq 101,6$
ISO 898 Classe 4.6	235	390	$12 \leq d_b \leq 36$
ASTM A325	635	825	$12,7 \leq d_b \leq 25,4$
ASTM A325	560	725	$25,4 < d_b \leq 38,1$
ASTM A325M	635	825	$16 \leq d_b \leq 24$
ASTM A325M	560	725	$24 < d_b \leq 36$
ISO 898 Classe 8.8	640	800	$12 \leq d_b \leq 36$
ASTM A490	895	1035	$12,7 \leq d_b \leq 38,1$
ASTM A490M	895	1035	$16 \leq d_b \leq 36$
ISO 898 Classe 10.9	900	1000	$12 \leq d_b \leq 36$

f_y 635 MPa f_u 825 MPa

OK Voltar

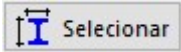
SELEÇÃO DO TIPO DE CHUMBADOR: funciona de maneira análoga aos parafusos.

Tabela de chumbadores

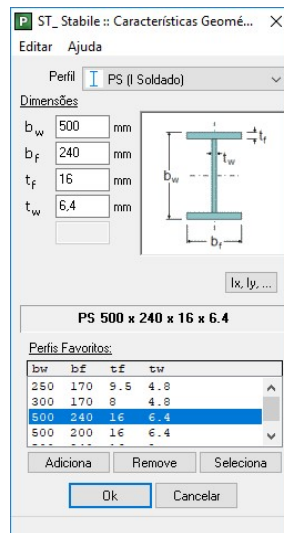
Tipo de aço	f_y (Mpa)	f_u (Mpa)
A 36	250	400
SAE 1020	240	400
SAE 1045	430	650

f_y 240 MPa f_u 400 MPa

OK Voltar


SELEÇÃO DE PERFIS: os perfis são selecionados através do botão , que quando acionado, abre uma janela com diversos perfis listados e com a possibilidade de editar perfis com as dimensões desejadas pelo usuário:





SELEÇÃO DO ELETRODO DA SOLDA: a especificação do eletrodo e a tensão de ruptura do metal da solda serão selecionadas pelo botão **Selecionar eletrodo**, então aparecerá a seguinte tabela:

Metal da solda	f_w (Mpa)
Eletrodos com classe de resistência 6 ou E 60XX	415
Eletrodos com classe de resistência 7 ou E 70XX	485
Eletrodos com classe de resistência 8 ou E 80XX	550

 : estas flechas indicam os campos que devem ser preenchidos primeiro, a fim de que outros sejam auto completados. Isto só funcionará se em configurações estiver ativada a opção de auto completar.

1.6.3. IDENTIFICAÇÃO DA VARIÁVEL

Um outro recurso importante para facilitar o uso do programa é a indicação do nome da variável que será preenchida, para isto basta parar com o mouse sobre um campo qualquer e será exibido o seu significado, ou ainda, clicando sobre ele o seu significado aparecerá no visualizador de mensagens do programa:



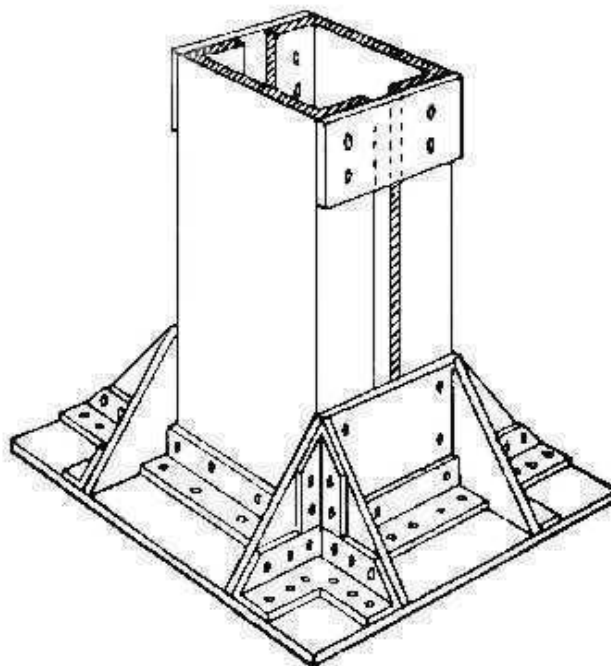
Características da solda bw 6.4 mm fw 485 MPa 7 ou E 70XX Selecionar	Característica dos Parafusos fy 635 MPa fu 825 MPa ASTM / Tensão de ruptura dos parafusos Selecionar <input checked="" type="checkbox"/> Incluir rosca no plano de corte	bf 101 mm tf 5.3 mm tw 4.8 mm W 250 17.9 Selecionar	Solicitações de cálculo Nsd 4820 kgf Vsd 5750 kgf
---	--	---	--

Tensão de ruptura dos parafusos ←



CAPÍTULO 2.

BASES DE PILAR



CAPÍTULO 2. – BASES DE PILAR

2.1 INTRODUÇÃO

O **mCalc LIG** disponibiliza, nessa versão, três tipos de bases de pilar:

- Bases flexíveis articuladas;
- Bases rígidas com chapa de enrijecimento;
- Bases engastadas.

Neste tipo de conexão existem alguns recursos exclusivos para elas, como a seleção de chumbadores e a entrada de dados para o concreto para a obtenção da relação homotética. Além disso, adicionalmente é calculado o comprimento mínimo de ancoragem dos chumbadores.

2.2 BASES FLEXÍVEIS ARTICULADAS

Este tipo de base tem como característica principal o carregamento uniforme na placa de base, dessa forma a distribuição da pressão no concreto também é uniforme. Ficando a base totalmente comprimida ou totalmente tracionada. Este é o grande diferencial deste tipo de base de pilar, a sua simplicidade frente às demais, que possuem regiões tracionadas e comprimidas.

Para o usuário iniciar o cálculo ele deve saber, se a força que atua no apoio é de tração ou compressão, e então selecionar na janela:

Tipo de apoio

- Com força normal de compressão
 Com força normal de tração

Na janela desta base, assim como nas demais, deve-se selecionar qual é o tipo de borda da placa de base.

Borda

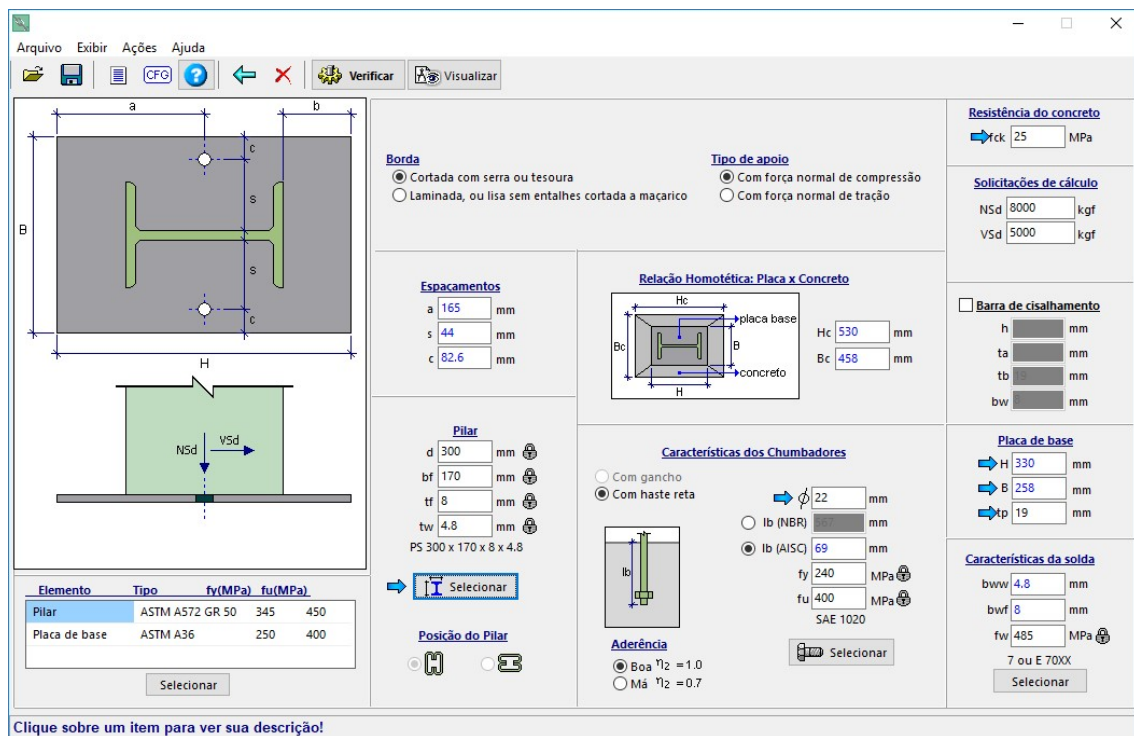
- Cortada com serra ou tesoura
 Laminada, ou lisa sem entalhes cortada a maçarico



Isto é considerado para determinar as disposições construtivas e os valores geométricos admissíveis para cada configuração de base escolhida pelo usuário.

Esta base é configurada para trabalhar com um número pré-determinado de chumbadores, ficando estabelecido pelo programa o uso de dois chumbadores.

Como se trata de uma rótula, existem apenas o esforço cortante e o esforço normal, por conseguinte a placa não precisa ser verificada a flexão.



Os perfis disponíveis para o pilar são: os perfis tipo I, perfis tipo Box FF e Caixa FF.

A entrada de dados é relativamente simples, primeiramente deve-se optar pelo tipo de borda da placa de base, depois escolhe-se o tipo de esforço ao qual está sujeito o pilar, compressão ou tração.

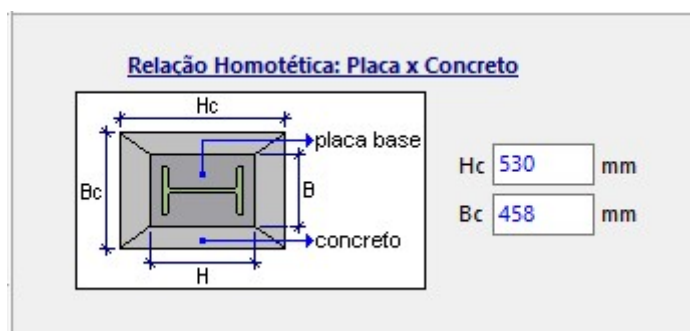
Seleciona-se o tipo de aço de cada componente, do pilar, da placa de base e da barra de cisalhamento e de conectores para obter as respectivas tensões de escoamento (f_y) e ruptura (f_u).

As solicitações, o esforço normal (NSd) e o esforço cortante (VSd), devem ser fornecidas em módulo, pois o sinal será adotado pelo programa de acordo com a tração ou compressão setado pelo usuário.



O dado a ser fornecido para a placa de base é a espessura (t_p), os campos referentes a altura (H) e largura (B) da placa serão preenchidos automaticamente se o recurso de auto completar estiver ativado.

Para a base de concreto deverão ser fornecidas a altura (H_c) e a largura (B_c), além da resistência característica do concreto (f_{ck}). As dimensões da base de concreto são necessárias para o cálculo da relação homotética entre o aço e concreto. Em princípio, o critério usado para auto completar estes campos (H e B) é seguido a partir das dimensões da placa de base adicionando-se 200 mm para cada uma das dimensões. Este critério foi adotado para seguir recomendações da NBR 8800:2008, considerando uma altura de enchimento de 100 mm e seguindo uma inclinação de 2:1.



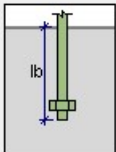
O preenchimento dos campos destinados ao diâmetro dos chumbadores (\varnothing) e das dimensões do perfil irão auto completar os demais campos: a altura da placa de base (H) e sua largura (B), o comprimento mínimo de ancoragem (l_b) e os espaçamentos a , s e c . Mas é importante ressaltar que só serão auto completados se na janela de configurações estiver setada a opção de autocompletar valores.

O campo destinado ao preenchimento dos dados dos chumbadores tem a seguinte aparência:



Características dos Chumbadores

Com gancho
 Com haste reta



ϕ 22 mm
 lb (NBR) mm
 lb (AISC) 69 mm
 fy 240 MPa
 fu 400 MPa
 SAE 1020

Selecionar

Aderência

Boa $\eta_2 = 1.0$
 Má $\eta_2 = 0.7$

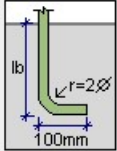
Existem duas possibilidades de tipo de chumbador, com gancho ou reto.

Para o cálculo da resistência do chumbador é necessário que o usuário declare o diâmetro e o tipo de aço.

O cálculo do comprimento mínimo de ancoragem (lb) é determinado segundo a NBR 6118:2004 para chumbadores com gancho e, adicionalmente, deverá ser setado o parâmetro η_2 associado à aderência entre o aço do chumbador e o concreto.

Características dos Chumbadores

Com gancho
 Com haste reta



ϕ 22 mm
 lb (NBR) 567 mm
 lb (AISC) mm
 fy 240 MPa
 fu 400 MPa
 SAE 1020

Selecionar

Aderência

Boa $\eta_2 = 1.0$
 Má $\eta_2 = 0.7$

Comprimento básico de ancoragem ou comprimento reto. Sugere-se utilizar um gancho reto de 100 mm e uma dobra de raio igual a 2ϕ .

O parâmetro η_2 está associado à aderência.

Para chumbadores com haste reta, o comprimento lb é determinado conforme AISC, neste caso não é necessário declarar o parâmetro η_2 .

Os espaçamentos auto completados são função do diâmetro do chumbador, sendo adotado como critério a furação declarada nas configurações. Caso o usuário queira adotar critérios próprios (independente do valor do diâmetro) poderá editar os valores desabilitando o recurso de autocompletar em configurações. Observa-se que trocando valores que o programa autocompletou, estando setada esta opção nas configurações, outros campos



dependentes dos alterados também sofrerão modificações. Por este motivo, é aconselhável desabilitar este recurso caso o usuário queira editar os dados.

Outra opção para utilizar nas bases flexíveis é a barra de cisalhamento. Esta virá localizada fora do centro da placa de base. O grout (t_a) é considerado, inicialmente, de 30 mm devendo ser aumentado para placas de bases maiores. Os demais dados para entrada são a altura da barra (h), a espessura (t_b) e a espessura do filete de solda entre a placa de base e a barra de cisalhamento (b_w) e o respectivo eletrodo.

<input checked="" type="checkbox"/>	Barra de cisalhamento	
h	120	mm
t_a	30	mm
t_b	8	mm
b_w	8	mm

Neste tipo de base de pilar o programa verifica:

- Disposições construtivas da base.
- Cálculo do comprimento mínimo de ancoragem dos chumbadores.
- Verificação da barra de cisalhamento.
- Resistência da base de concreto.
- Verificação das dimensões da placa de base.
- Determinação da espessura mínima para que a placa de base.
- Verificação dos chumbadores à tração e ao cisalhamento.
- Verificação da interação tração-cisalhamento.

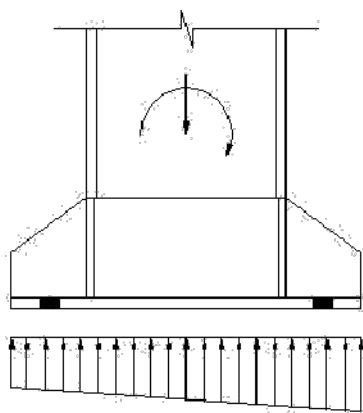


2.3 BASES RÍGIDAS COM CHAPA DE ENRIJECIMENTO

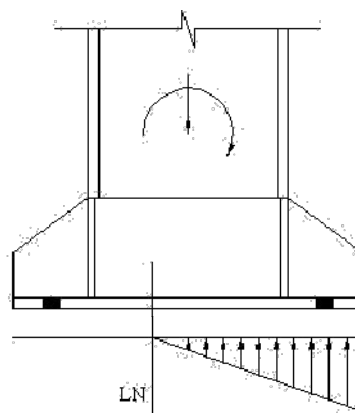
Este tipo de base de pilar se caracteriza por engastada com a presença de chapas de enrijecimento, que alteram o comportamento da placa, que passa a apresentar diferentes formas de flexão em seus diversos setores, pois os enrijecedores funcionam como apoios nos trechos onde estão inseridos.

Dependendo da relação entre o momento fletor e a força normal aplicada no apoio, o concreto sob a placa de base pode resultar totalmente ou parcialmente comprimido, da mesma forma ocorre quando o apoio estiver com força normal de tração. A inserção destas chapas de enrijecimento permite a diminuição da espessura da placa de base.

Através de uma relação entre as solicitações e a geometria da placa de base, calcula-se um parâmetro de avaliação que irá determinar como se dá a distribuição da pressão na placa de base. Se a placa estiver parcialmente comprimida faz-se o cálculo da linha neutra para estipular a parcela tracionada e a parcela comprimida.



Placa de base totalmente comprimida



Placa de base parcialmente comprimida

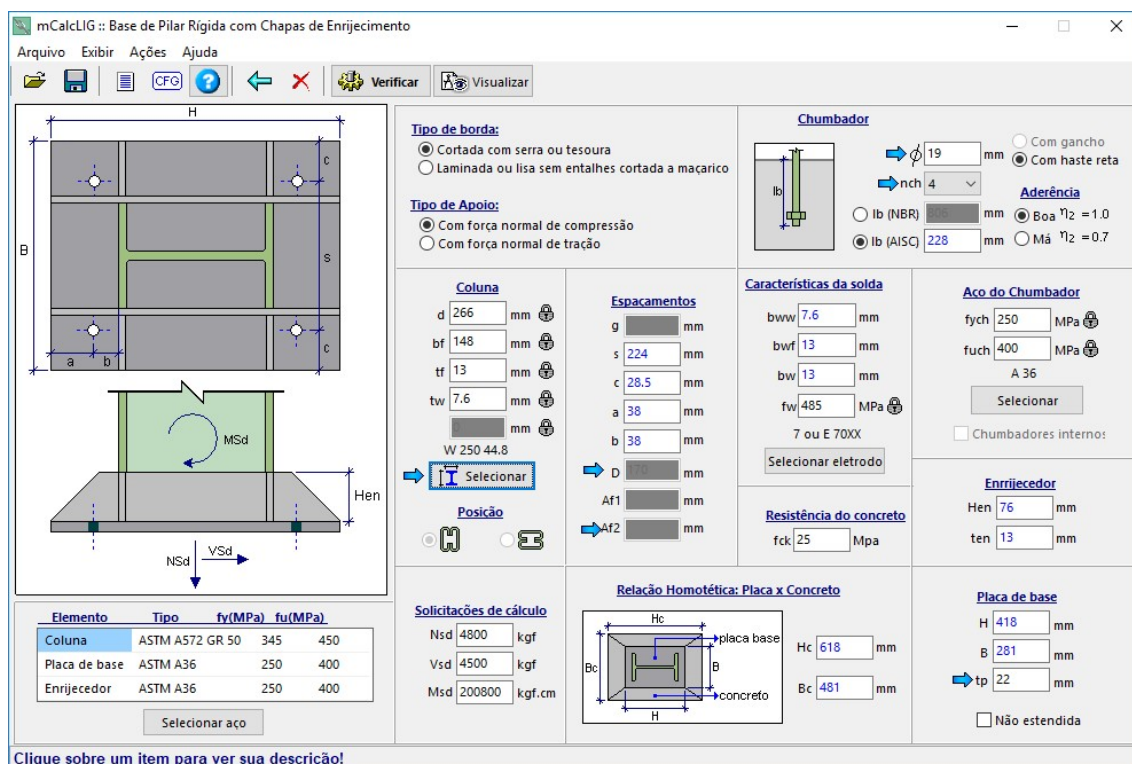
Caso a placa esteja totalmente comprimida não se calcula a linha neutra, e as mudanças em relação ao outro tipo de base enrijecida, é que os chumbadores não são verificados em relação à tração. Já se a placa não tiver compressão no concreto, os chumbadores deverão ser verificados à tração e demais esforços.

Os perfis disponíveis para este tipo de base de pilar são: perfis tipo I (laminado ou soldado), 2U (FF) opostos pelas mesas, 2 cantoneiras (FF) opostas pelas mesas, caixa (FF), box (FF) e 2 cantoneiras laminadas opostas pelas mesas.

Para iniciar o processo de utilização deste tipo de base, primeiro opta-se pelo tipo de borda empregada na placa de base, depois escolhe-se o tipo de esforço no pilar, tração ou



compressão, ressaltado que declaram-se com valores em módulo sempre.



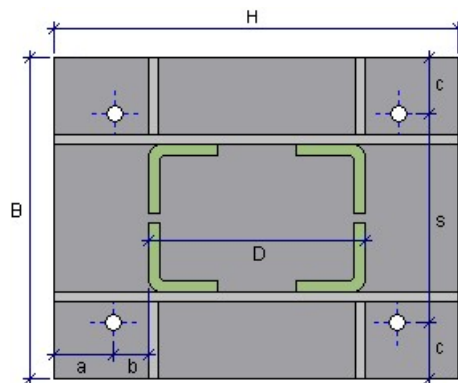
Deverão ser selecionados os tipos de aço da coluna, da placa de base e dos enrijecedores. A seleção do aço irá fornecer a tensão de escoamento (f_y) e a tensão de ruptura (f_u) de cada componente da conexão.

Quando for selecionado o tipo de perfil para a coluna, deverão ser preenchidos dados específicos para cada um deles. Caso seja escolhido o perfil caixa (FF) deverá ser setada qual a posição dele, conforme a figura, isto será importante para preencher corretamente os dados autocompletáveis referentes às dimensões da placa de base.



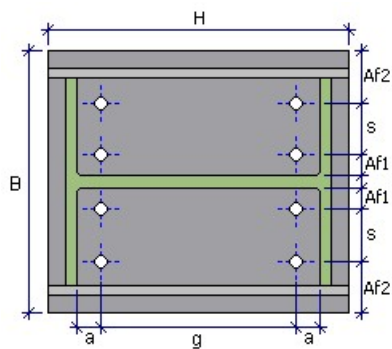
No caso de escolher 2 cantoneiras (FF) ou laminadas opostas pelas mesas deverá ser fornecido o espaçamento entre elas (D), conforme disposição a seguir:



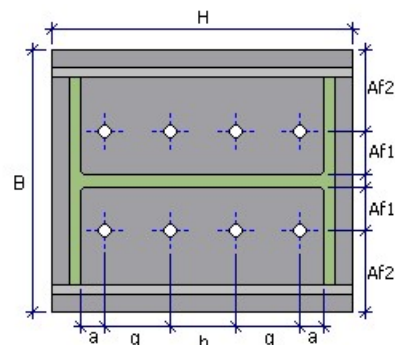


Quando o usuário seleciona um perfil tipo I, existe a possibilidade de optar por uma placa estendida ou não, e também, poderá configurar a quantidade de parafusos selecionando parafusos internos. Selecionando placa não estendida, dever-se-á informar os afastamentos Af1 e Af2, para que assim seja possível completar a largura da placa de base. Observa-se que a quantidade de parafusos e o diâmetro devem ser compatíveis com as dimensões da mesa e alma do pilar.

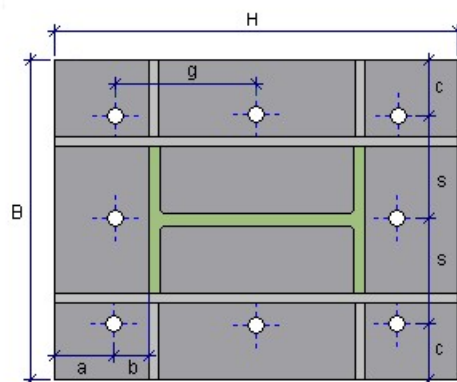




Placa não estendida sem chumbadores internos



Placa não estendida com chumbadores internos



Placa estendida

A seleção do eletrodo irá indicar sua tensão de ruptura (f_w) e logo a seguir preenche-se o valor da perna da solda (b_w). Assim que for escolhido o perfil já auto completará alguns campos da janela. Prossegue-se com a entrada de dados dos chumbadores, diâmetro (\square), as tensões de escoamento (f_y) e ruptura (f_u) e o número de chumbadores (n_{ch}). A entrada dos dados dos chumbadores e da relação homotética entre o concreto e o aço se dá do mesmo modo que na base flexível articulada.

E necessário também preencher os dados da placa de base: altura (H), largura (B) e principalmente espessura (t_p). Deve ser fornecida a resistência característica do concreto (f_{ck}) que junto com os dados do chumbador irá completar o campo destinado ao comprimento mínimo de ancoragem (l_b). Por fim, declaram-se as dimensões dos enrijecedores: altura (H_{en}) e espessura (t_{en}).

Os espaçamentos a serem preenchidos na janela de entrada, estão indicados na ilustração genérica que consta na mesma janela. São espaçamentos entre furos e entre as bordas da placa de base e centro de furos.

Em relação às verificações que são feitas tem-se:

- Cálculo do comprimento mínimo de ancoragem dos chumbadores;
- Cálculo da resistência do concreto;
- Verificação das dimensões da placa de base;
- Avaliação da solicitação na placa de base;
- Cálculo da posição da linha neutra (caso a placa esteja totalmente comprimida ou tracionada, então não executará esta verificação);
- Verificação dos chumbadores quanto à tração, compressão e efeito combinado;
- Verificação da espessura da placa de base;
- Verificação dos enrijecedores.

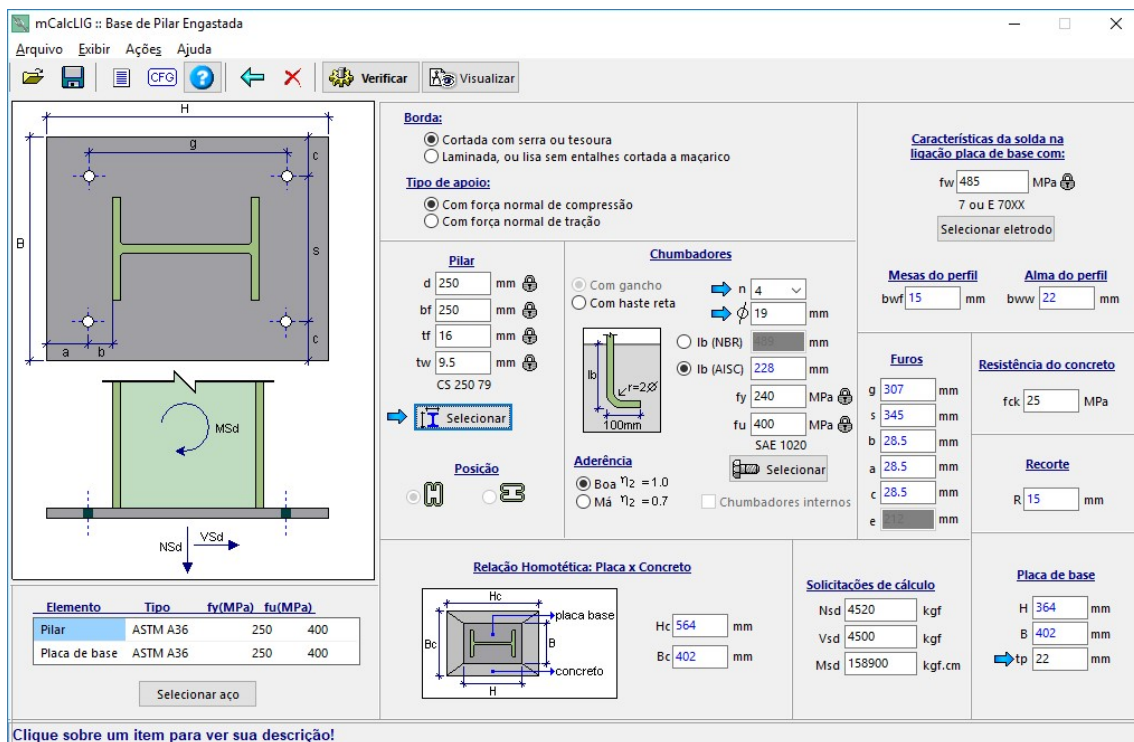
2.4 BASES ENGASTADAS

De modo geral este tipo de base, é dividida em dois tipos, quando a força normal for de tração e quando for de compressão. Desta forma, ela funciona de maneira análoga às bases rígidas com chapas de enrijecimento, inclusive em termos de verificações.

Salienta-se, entretanto, que a diferença existente entre as bases enrijecidas e as sem enrijecimento se dá na verificação da flexão da chapa e posterior determinação da espessura mínima da mesma.

A declaração dos dados de entrada é idêntico ao das bases de pilar com chapas de enrijecimento, exceto os dados referentes à geometria dos enrijecedores que neste tipo de base não existem.

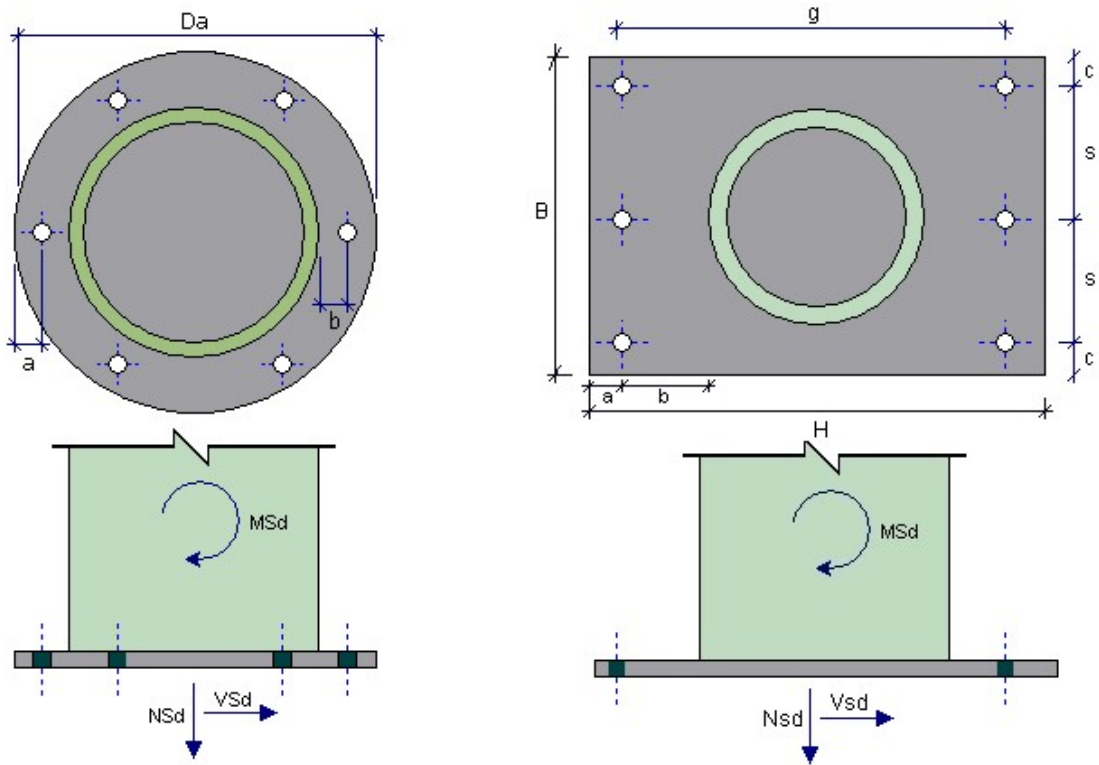




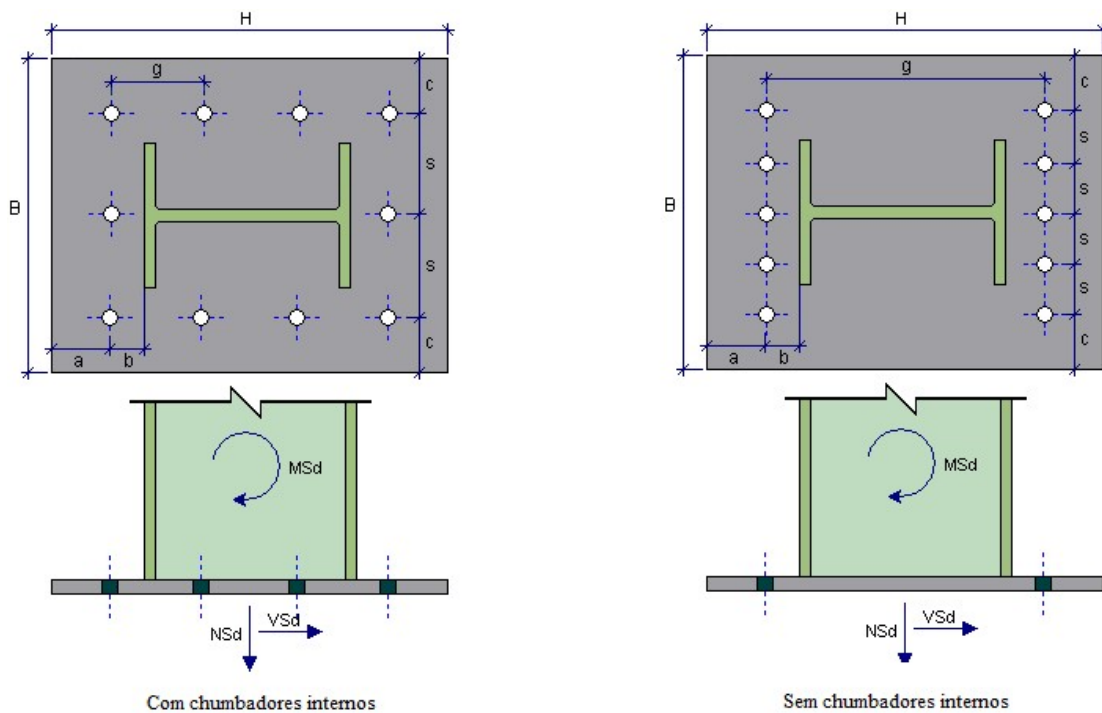
Outro aspecto importante para este tipo de base é que quando for escolhido perfil do tipo Box FF ou Caixa FF então o campo destinado ao recorte estará desabilitado, isto porque este item refere-se somente a alma de perfis tipo I. Da mesma forma, haverá dois tipos de valores para pernas de solda, uma para a ligação entre as mesas do perfil e outra para a ligação da alma do perfil, enquanto que para os outros tipos de perfis é adotado um valor único para a perna de solda ao longo de todo o contorno.

Para este tipo de base de pilar também está disponível a seção circular. Neste caso o usuário deverá optar por placa de base retangular ou circular:





Assim como nas bases enrijecidas, existe a possibilidade de usar chumbadores internos na placa de base. Isso somente será possível se o usuário escolher mais do que quatro chumbadores, conforme a disposição ilustrada a seguir:




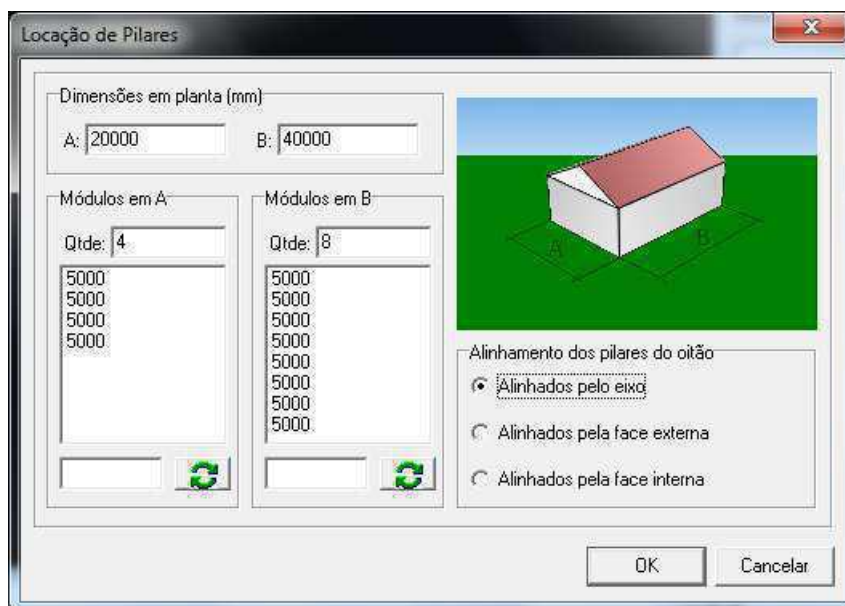
Em relação às verificações que são feitas tem-se:

- Cálculo do comprimento mínimo de ancoragem dos chumbadores;
- Cálculo da resistência do concreto;
- Verificação das dimensões da placa de base;
- Avaliação da sollicitação na placa de base;
- Cálculo da posição da linha neutra (caso a placa esteja totalmente comprimida ou tracionada, então não executará esta verificação);
- Verificação dos chumbadores quanto à tração, comp ressão e efeito combinado;
- Verificação da espessura da placa de base;
- Verificação das componentes do perfil.


2.5 LOCAÇÃO DE PILARES

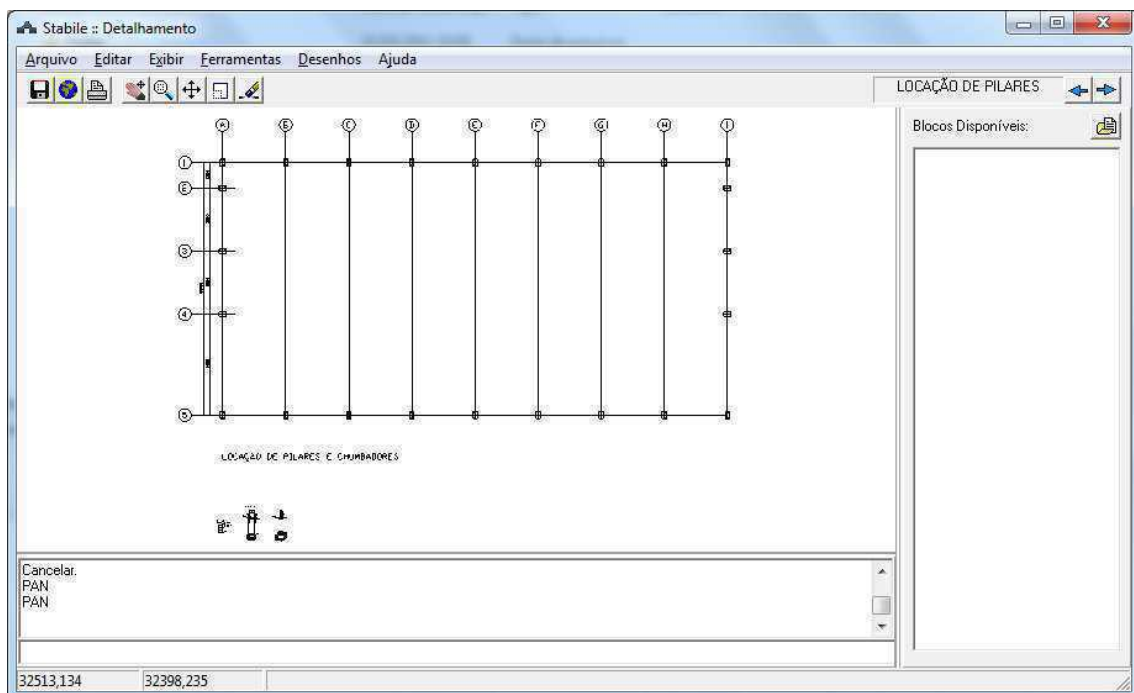
A ferramenta de locação de pilares está disponível no módulo de detalhamento para bases de pilar.

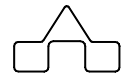
Clicando em visualizar detalhamento , no menu Ferramentas é possível chamar o comando locação de pilares:



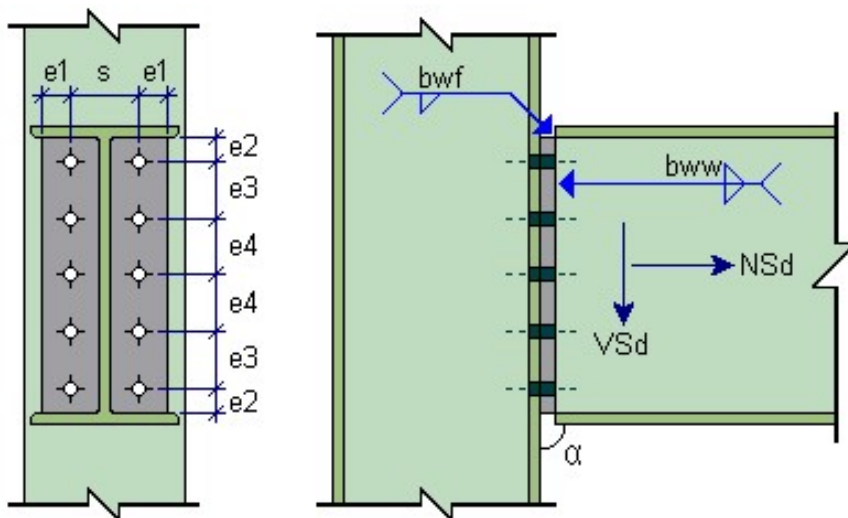
Deverão ser informadas as dimensões em planta da edificação A e B em mm. Para cada face deve-se informar a quantidade de módulos. Poderão ser declarados módulos diferentes, para isso, basta clicar sobre o módulo e editar na caixa de texto

abaixo da lista, posteriormente, clica-se no botão  para atualizar os valores. Abaixo da figura, deve-se selecionar como será o alinhamento dos pilares: pelo eixo ou pelas faces externas ou pelas faces internas. Concluindo a entrada de dados, é apresentada a locação de pilares com o detalhe da base de pilar.





LIGAÇÕES



CAPÍTULO 3. LIGAÇÕES

3.1 INTRODUÇÃO

O **mCalc LIG 5.0** disponibiliza, dezessete tipos de ligações:

- Soldada de nós de treliça;
- Parafusada de nós de treliça;
- Viga-viga ou viga-pilar com simples tala de alma;
- Viga-pilar com dupla tala de alma;
- Viga-viga com dupla tala de alma;
- Viga-pilar com chapa de topo;
- Entre vigas mistas;
- Nós de treliça tubular;
- Viga-pilar rígida com chapa de topo;
- Viga-pilar flexível com chapa de extremidade;
- Viga-pilar rígida com perfis T;
- Viga-pilar soldada;
- Viga-pilar rígida com simples tala de alma;
- Viga-pilar rígida com dupla tala de alma;
- Viga-pilar e trecho de viga-viga com chapa de topo;
- Viga-pilar e trecho de viga-viga com talas;
- Viga-pilar ou viga-viga flexível com cantoneiras de abas desiguais.

3.2 LIGAÇÃO DE NÓS DE TRELIÇA SOLDADA

Este tipo de ligação promove a conexão de peças nos nós das estruturas treliçadas. Admite-se que a solicitação atuante na peça seja axial (no centro de gravidade).

Em relação às demais ligações esta possui um diferencial no que diz respeito à escolha do perfil para a diagonal, isto porque estão lista dos perfis laminados e formados a frio. Sabendo que nos perfis formados a frio existem os cantos arredondados, e as verificações das ligações soldadas são processadas de forma diferente, quando forem escolhidos alguns perfis para a diagonal, o programa necessita que o usuário informe a posição que ele será soldado, pois assim ele irá processar e diferenciar as soldas nas superfícies planas e nas superfícies curvas. A rotina que o programa entrará, laminados ou formados a frio, vai ser ditada pela natureza das diagonais e montantes selecionados. Ou seja, uma vez selecionados diagonais e montantes laminados a rotina que o **mCalc LIG** considerará será a baseada na NBR 8800:2008, caso contrário seguirá os critérios da NBR 14762:2010.



A ligação soldada de nós de treliça apresenta três situações:

3.2.1 PEÇAS SOLDADAS DIRETO NO BANZO

A ligação consiste na união direta das peças ao banzo da estrutura, por intermédio de filetes de solda. As verificações são feitas com base nas resistências destes filetes.

mCalcLIG :: Ligação de Nós de Treliça Soldada

Arquivo Exibir Ações Ajuda

Verificar Visualizar

Tipo de ligação **Ligação entre o banzo-Gousset**

Com filete de solda direto no banzo
 Com chapa de Gousset e solda de entalhe
 Com chapa de Gousset e solda de filete

 Com 3 filetes de solda
 Com 4 filetes de solda

Elemento	Tipo	fy(MPa)	fu(MPa)
Banzo	ASTM A36	250	400
Montante	ASTM A36	250	400
Diagonal 1	ASTM A36	250	400
Diagonal 2	ASTM A36	250	400

Selecionar

Solicitações de cálculo	
NOA	4582 kgf
NOB	4200 kgf
N1	4800 kgf
Nm	4980 kgf
N2	4500 kgf

Diagonal 1
 Montante
 Diagonal 2
 Banzo

Diagonal 1	Montante	Diagonal 2	Banzo
d 88 mm	d 88 mm	d 88 mm	d 100 mm
b 25 mm	b 25 mm	b 25 mm	b 75 mm
t 2 mm	t 2 mm	t 1.5 mm	t 3.35 mm
[88 x 25 x 2]	[88 x 25 x 2]	[88 x 25 x 1.5]	[100 x 75 x 3.35]
Selecionar	Selecionar	Selecionar	Selecionar

Filetes de solda utilizados

Diagonal 1	Montante	Diagonal 2
L1 <input checked="" type="checkbox"/> 40 mm	<input checked="" type="checkbox"/> 40 mm	<input checked="" type="checkbox"/> 40 mm
L2 <input checked="" type="checkbox"/> 40 mm	<input checked="" type="checkbox"/> 40 mm	<input checked="" type="checkbox"/> 40 mm
L3 <input type="checkbox"/> mm	<input type="checkbox"/> mm	<input type="checkbox"/> mm
L4 <input type="checkbox"/> mm	<input type="checkbox"/> mm	<input type="checkbox"/> mm
bw 2 mm	bw 2 mm	bw 1.5 mm

Chapa de Gousset

Lg	mm
Hg	mm
hg	mm
tg	mm
bw	mm

Ângulo Diagonais

θ_1	45 °
θ_2	45 °
θ_3	90 °

Excentricidades

ex1	105 mm
ex2	105 mm
ey	40 mm

Eletrodos

fw	485 MPa
7 ou E 70XX	
Selecionar	

Excentricidade no eixo x na diagonal 2

O procedimento deverá ser iniciado pela escolha do perfil do banzo, posteriormente, o usuário deverá selecionar quais elementos compor a conexão, a se terá duas diagonais e um montante ou apenas diagonais. Para indicar quais elementos constarão deverá ser setada a opção situada ao lado de cada elemento, consequentemente, habilitará ou não os campos referentes à solda, à solicitação de cálculo e o tipo de aço em cada um deles. Os perfis selecionados para as diagonais e montantes deverão ser do mesmo tipo, podendo apenas variar as dimensões. apresentado na janela principal da ligação. A condição para que haja ligação é a presença de ao menos um filete de solda.

Ainda devem ser preenchidos os campos destinados às características do aço e os perfis da ligação. Para o aço deve-se declarar a tensão de escoamento (f_y) e a tensão de ruptura (f_u) do banzo e da diagonal escolhidos.

Quando for selecionar os perfis das diagonais e montante deverão ser informados o ângulo de inclinação das diagonais e montante (θ).

Na entrada de dados devem ser fornecidas a tensão de ruptura da solda (f_w) e a espessura da perna da solda (b_w) em cada elemento, por *default* será auto completado com a espessura de cada peça, entretanto, o usuário poderá editar estes campos.



Também é necessário informar as solicitações de cálculo para cada um dos elementos da conexão.

A configuração de filetes de solda a serem utilizados deverá ser preenchida pelo usuário, sendo que a posição deles poderá ser visualizada no desenho esquemático

3.2.2 PEÇAS SOLDADAS NA CHAPA DE GOUSSET E UNIDAS AO BANZO COM SOLDA DE TOPO

mCalcLIG :: Ligação de Nós de Trelça Soldada

Arquivo Exibir Ações Ajuda

Verificar Visualizar

Tipo de ligação

Ligação entre o banzo-Gousset

Com filete de solda direto no banzo
 Com chapa de Gousset e solda de entalhe
 Com chapa de Gousset e solda de filete

Com 3 filetes de solda
 Com 4 filetes de solda

Elemento	Tipo	f_v (MPa)	f_u (MPa)
Banzo	ASTM A36	250	400
Montante	ASTM A36	250	400
Diagonal 1	ASTM A36	250	400
Diagonal 2	ASTM A36	250	400
Gousset	ASTM A36	250	400

Selecionar

Solicitações de cálculo	
NOA	4582 kgf
NOB	4200 kgf
N1	4800 kgf
Nm	4980 kgf
N2	4500 kgf

Diagonal 1
 Montante
 Diagonal 2
 Banzo

Diagonal 1	Montante	Diagonal 2	Banzo
d 88 mm	d 88 mm	d 88 mm	d 100 mm
b 25 mm	b 25 mm	b 25 mm	b 75 mm
t 2 mm	t 2 mm	t 1.5 mm	t 3.35 mm
[88 x 25 x 2	[88 x 25 x 2	[88 x 25 x 1.5	[100 x 75 x 3.35
Selecionar	Selecionar	Selecionar	Selecionar

Filetes de solda utilizados

Diagonal 1	Montante	Diagonal 2
L1 40 mm	40 mm	40 mm
L2 40 mm	40 mm	40 mm
L3		
L4		
bw 2	bw 2	bw 1.5

Chapa de Gousset

Lg	200 mm
Hg	80 mm
hg	mm
tg	6.35 mm
bw	6.35 mm

Ângulo Diagonais

θ_1	45 °
θ_2	45 °
θ_3	90 °

Excentricidades

ex1	105 mm
ex2	105 mm
ey	100 mm

Eletrodos

f_w	485 MPa
	7 ou E 70XX
Selecionar	

Excentricidade no eixo y

Esta ligação se diferencia da anterior pela presença da chapa de gousset. Agora a diagonal é soldada por filetes à chapa, e esta é unida ao banzo por solda de topo. Sendo necessário que o usuário informe os valores das excentricidades e dimensões da chapa.

As excentricidades a serem fornecidas são: distância horizontal entre a linha de atuação da força e o centro geométrico da ligação (e_{x1} e e_{x2}); e a distância vertical entre a linha de atuação da força e a borda da chapa de gousset (e_y).

As dimensões da chapa de gousset são dadas pela largura do gousset (L_g), a altura do gousset (H_g) e a espessura da chapa de gousset (t_g). Além disso, deverá ser informada a espessura da perna de solda, por *default* tomada como a mesma espessura da chapa de gousset.

Alem desses dados, também é necessário selecionar um tipo de aço para a placa de gousset.



3.2.3 PEÇAS SOLDADAS NA CHAPA DE GOUSSET E UNIDAS AO BANZO COM SOLDAS DE FILETES

mCalcLIG :: Ligação de Nós de Treliça Soldada

Arquivo Exibir Ações Ajuda

Verificar Visualizar

Diagrama: Diagrama de um nó de treliça soldada com uma chapa de Gousset sobreposta ao banzo. O diagrama mostra as dimensões L_g , h_g , h_g , e_y , ex_1 , ex_2 , θ_1 , θ_2 , θ_3 e as forças N_1 , N_2 , N_m , NOA e NOB .

Tipo de ligação

Ligação entre o banzo-Gousset

Com filete de solda direto no banzo
 Com chapa de Gousset e solda de entalhe
 Com chapa de Gousset e solda de filete

Com 3 filetes de solda
 Com 4 filetes de solda

Elemento	Tipo	f_y (MPa)	f_u (MPa)
Banzo	ASTM A36	250	400
Montante	ASTM A36	250	400
Diagonal 1	ASTM A36	250	400
Diagonal 2	ASTM A36	250	400
Gousset	ASTM A36	250	400

Selecionar

Solicitações de cálculo

NOA 4582 kgf
NOB 4200 kgf
N1 4800 kgf
Nm 4980 kgf
N2 4500 kgf

Diagonal 1
d 88 mm
b 25 mm
t 2 mm
[88 x 25 x 2]
Selecionar

Montante
d 88 mm
b 25 mm
t 2 mm
[88 x 25 x 2]
Selecionar

Diagonal 2
d 88 mm
b 25 mm
t 1.5 mm
[88 x 25 x 1.5]
Selecionar

Banzo
d 100 mm
b 75 mm
t 3.35 mm
[100 x 75 x 3.35]
Selecionar

Filetes de solda utilizados

Diagonal 1
L1 40 mm
L2 40 mm
L3 mm
L4 mm
bw 2 mm

Montante
 40 mm
 40 mm
 mm
 mm
bw 2 mm

Diagonal 2
 40 mm
 mm
 mm
 mm
bw 1.5 mm

Chapa de Gousset
Lg 200 mm
Hg 80 mm
hg 20 mm
tg 6.35 mm
bw 6.35 mm

Ângulo Diagonais
 θ_1 45 °
 θ_2 45 °
 θ_3 90 °

Excentricidades
ex1 105 mm
ex2 105 mm
ey 100 mm

Eletrodos
fw 485 MPa
7 ou E 70XX
Selecionar

Comprimento do filete de solda na altura da chapa de Gousset

O que diferencia essa ligação da outra é que a chapa é sobreposta ao banzo, fixada a este por solda de filete. O usuário deve informar dados adicionais, em relação à ligação anterior. Deve-se fornecer o comprimento do cordão de solda na chapa (h_g), a espessura da perna de solda referente à união banzo-gousset, além disso, é necessário selecionar a configuração desta ligação:

Ligação entre o banzo-Gousset

- Com 3 filetes de solda
 Com 4 filetes de solda

escolhendo três filetes de solda, o cordão de solda associado ao encontro externo do comprimento da chapa com o banzo será dispensado; e se for selecionado quatro filetes, então todo o contorno da chapa estará soldado no banzo.

O procedimento de seleção dos aços se dá da mesma forma que na ligação anterior.

Em relação às verificações efetuadas para as ligações soldadas em nós de treliça, têm-se os seguintes itens:

- Verificação da ligação entre o banzo e a diagonal;
- Verificação da ligação entre a chapa de gousset e a diagonal;
- Verificação da ligação entre a chapa de gousset e o banzo;



- Verificação da chapa de gousset.

3.3 LIGAÇÃO PARAFUSADA DE NÓS DE TRELIÇA

Esta ligação é similar à ligação soldada, só que considerando parafusos ao invés de soldas. Ela é apresentada em duas configurações diferentes:

3.3.1 PEÇAS PARAFUSADAS NA CHAPA DE GOUSSET E UNIDAS AO BANZO POR SOLDA DE TOPO

The screenshot shows the mCalcLIG software interface for a gusset plate connection. The main window displays a diagram of the connection with various dimensions and labels. The diagram shows a horizontal gusset plate (Banzo) connected to two diagonal members (Diagonal 1 and Diagonal 2) and a vertical member (Montante). The gusset plate is welded to the diagonal members at the top edge. The diagram includes labels for dimensions such as Lg (length of gusset), Hg (height of gusset), e1, e2, e3, e4 (eccentricities), and various angles and distances.

The software interface includes a menu bar (Arquivo, Exibir, Ações, Ajuda) and a toolbar with icons for file operations, verification, and visualization. The main area is divided into several panels:

- Tipo de ligação:** Radio buttons for "Gousset-Banzo por Solda de Entalhe" (selected) and "Gousset-Banzo Parafusada".
- Elemento:** A table listing the components and their material properties.

Elemento	Tipo	fy(MPa)	fu(MPa)
Banzo	ASTM A36	250	400
Diagonal 1	ASTM A36	250	400
Diagonal 2	ASTM A36	250	400
Gousset	ASTM A36	250	400
- Espacamentos:** Input fields for various spacing dimensions (s2, e2, e3, e4, e11, s11, l1, s12, l2).
- Características da solda:** Input fields for weld properties (bw, fw, 7 ou E 70XX).
- Parafusos:** Input fields for bolt properties (n2, n11, n1m, n12, diameter).
- Solicitações de cálculo:** Input fields for applied forces (NoA, NoB, NSd1, NSdm, NSd2).
- Inclinações:** Input fields for member angles (Theta1, Theta2, Theta3).
- Chapa de Gousset:** Input fields for gusset plate dimensions (Lg, Hg, tg).
- Eccentricidades:** Input fields for eccentricities (ex1, ex2, ey).
- ASTM A325M:** A checkbox for "Rosca no plano de corte".

At the bottom of the interface, there is a note: "Distância do centro do primeiro furo até a borda da chapa de gousset".

Esta ligação consiste na união de diagonais e montantes a um banzo por intermédio de uma chapa de gousset, que é unida ao banzo através de solda de topo.

Da mesma forma que nas ligações soldadas, o tipo de perfil é que vai determinar em qual roteiro de cálculo que entrará a ligação, laminados ou formados a frio.

Os parafusos são verificados ao cisalhamento, e as diagonais em relação à pressão de contato e ao rasgamento em bloco.

Devem ser fornecidas as tensões de escoamento (f_y) e de ruptura (f_u) do aço da diagonal e do banzo. As características dos parafusos são dadas pelas tensões de escoamento (f_y) e de ruptura (f_u) dos mesmos, também deve ser fornecido o número de parafusos nas diagonais e montantes (n) e o seus respectivos diâmetros (ϕ).



As solicitações de cálculo deverão ser fornecidas levando em consideração as componentes que formam a ligação.

Dever-se-á, ainda, fornecer o ângulo de inclinação de cada diagonal e montante (θ).

Deverão ser fornecidos os dados geométricos da chapa de gousset: largura do gousset (L_g), altura do gousset (H_g) e espessura da chapa de gousset (t_g).

As excentricidades a serem fornecidas são: distância horizontal entre a linha de atuação da força e o centro geométrico da ligação (e_{x1} e e_{x2}); e a distância vertical entre a linha de atuação da força e a borda da chapa de gousset (e_y).

Em relação ao tipo de aço deverá ser selecionado para o banzo, as diagonais, montante e a chapa de gousset.

Para esta configuração de ligação deve-se fornecer a tensão de ruptura do eletrodo (f_w) da solda.

3.3.2 PEÇAS PARAFUSADAS NA CHAPA DE GOUSSET E UNIDAS AO BANZO POR PARAFUSOS

mCalcLIG :: Ligação Parafusada em Nós de Trelça

Arquivo Exibir Ações Ajuda

Verificar Visualizar

Diagrama: Diagrama de uma conexão de nó de treliça com uma chapa de gousset e um banzo. O gousset tem largura L_g e altura H_g . O banzo tem largura B e espessura t . As forças aplicadas são NoA , NoB , $NSd1$, $NSd2$ e $NSdm$. Os ângulos de inclinação são θ_1 , θ_2 e θ_3 . As excentricidades são e_{x1} , e_{x2} e e_y .

Tipo de ligação:

- Gousset-Banzo por Solda de Entalhe
- Gousset-Banzo Parafusada

Elemento	Tipo	f_y (MPa)	f_u (MPa)
Banzo	ASTM A36	250	400
Montante	ASTM A36	250	400
Diagonal 1	ASTM A36	250	400
Diagonal 2	ASTM A36	250	400
Gousset	ASTM A36	250	400

Espacamentos:

Dimensão	Valor	Unidade
s_2	36.0	mm
e_2	18.0	mm
e_3	18.0	mm
e_4	162.0	mm
e_{11}	18.0	mm
s_{11}	36.0	mm
l_1	70	mm

Características da solda:

bw mm

f_w MPa

7 ou E 70XX

Parafusos:

Parafuso	Quantidade	Diâmetro	Unidade
n_2	4	12	mm
n_{11}	2	12	mm
n_{1m}	2	12	mm
n_{12}	2	12	mm

f_y 635 MPa

f_u 825 MPa

ASTM A325M

Rosca no plano de corte

Solicitações de cálculo:

Força	Valor	Unidade
NoA	5800	kgf
NoB	4500	kgf
$NSd1$	3580	kgf
$NSdm$	4500	kgf
$NSd2$	5000	kgf

Inclinações:

Ângulo	Valor	Unidade
θ_1	35	°
θ_2	35	°
θ_3	90	°

Chapa de Gousset:

Dimensão	Valor	Unidade
L_g	144.0	mm
H_g	180	mm
t_g	8	mm

Excentricidades:

Excentricidade	Valor	Unidade
e_{x1}	125	mm
e_{x2}	125	mm
e_y	80	mm

Número de parafusos no banzo:

Esta ligação é praticamente igual a anterior, porém diferencia-se em relação à conexão da chapa de gousset ao banzo, que agora se dá por intermédio de parafusos ao invés de solda de topo. Por este motivo o usuário deverá fornecer também a quantidade de parafusos na ligação gousset-banzo (n_2), em compensação o campo destinado à solda estará desabilitado.



Em relação às verificações feitas para a ligação em nós de treliça parafusadas podem ser listadas:

- Verificação dos parafusos de ligação das diagonais com as chapas de gousset;
- Verificação da chapa de gousset;
- Verificação da ligação entre a chapa de gousset e os banzos;
- Verificação da solda penetração em junta de topo;
- Verificação da diagonal;

3.4 LIGAÇÃO VIGA-VIGA OU VIGA-PILAR COM TALA SIMPLES DE ALMA

Esta ligação consiste na união de vigas a pilares ou de vigas a vigas, usando como conexão uma só tala que é soldada no elemento de apoio (tala simples ou *single plate*). Essa ligação promete algumas variações apresentadas a seguir:

3.4.1 LIGAÇÃO VIGA-VIGA SOLDADA COM TALA SIMPLES DE ALMA

The screenshot shows the mCalcLIG software interface for a welded beam-beam connection with a simple web plate. The interface is divided into several sections:

- Diagram:** Shows two views of the connection. The left view is a side view showing the beam (Viga) and the support (Pilar) with dimensions e , L_r , L_1 , H_r , h_t , b_w , N_{td} , and V_d . The right view is a top view showing the beam and support with dimensions h_t and t_t .
- Tipo de ligação:**
 - Ligação viga com pilar:**
 - Viga chegando em viga
 - Viga chegando em pilar
 - Viga chegando na alma do pilar
 - Viga chegando na mesa do pilar
 - Ligação tala com viga:**
 - Parafusada
 - Soldada
 - Linhas de parafusos:**
 - 1 linha de parafusos
 - 2 linhas de parafusos
- Ângulo Viga-Pilar:**
 - alfa:
- Espacamento Viga-Viga:**
 - e : mm
- Tala:**
 - h_t : mm
 - L_t : mm
 - t_t : mm
 - L_1 : mm
- Pilar:**
 - mm
 - mm
 - mm
 - mm
 - mm
 - Selecionar perfil:
- Viga:**
 - d : mm
 - b_f : mm
 - t_f : mm
 - t_w : mm
 - W 200 26.6
 - Selecionar:
- Viga de apoio:**
 - d : mm
 - b_f : mm
 - t_f : mm
 - t_w : mm
 - W 200 26.6
 - Selecionar:
- Características da solda na ligação:**
 - f_w : MPa
 - 7 ou E 70XX
 - Selecionar:
 - Tala - Alma da Viga:** b_w : mm
 - Tala - Alma da Viga de apoio:** b_w : mm
 - Solicitações de cálculo:**
 - N_{sd} : kgf
 - V_{sd} : kgf
- Característica dos Parafusos:**
 - f_y : MPa
 - f_u : MPa
 - Selecionar parafuso:
 - Incluir rosca no plano de corte
 - Parafuso:**
 - n : mm
 - s : mm
 - g : mm
 - ϕ : mm
 - e_1 : mm
 - e_2 : mm
- Elemento**

Elemento	Tipo	f_y (MPa)	f_u (MPa)
Viga	ASTM A572 GR 50	345	450
Viga de apoio	ASTM A572 GR 50	345	450
Tala	ASTM A36	250	400

Nesta situação, a viga será ligada, pela alma, a uma chapa que está soldada no elemento, outra viga de apoio. A alma da viga será soldada na chapa de apoio.



Os dados de entrada que devem ser digitados na janela referem-se às características das soldas, do aço, solicitações de cálculo e dados geométricos referentes à tala e aos perfis envolvidos na conexão.

Para a solda devem ser fornecidos o tipo de eletrodo e a respectiva tensão de ruptura (f_w), além das espessuras das pernas de solda (b_w) nas ligações entre tala-apoio e alma da viga-tala.

As solicitações de cálculo, esforço normal (N_{sd}) e cortante (V_{sd}), devem ser informadas em módulo, independente do sentido de atuação.

O espaçamento (folga) entre a alma da viga de apoio e a alma da outra viga (e) estará sempre preenchido com um valor *default*, que poderá ser editado conforme critérios do usuário.

Nesta ligação as vigas são unidas por uma tala que é soldada na alma através de filetes. Dentro deste grupo de ligações tipo viga-viga, pode -se perceber que dependendo das dimensões das vigas tem-se um ou dois recortes nas mesas da viga que se apoia. Estes recortes são dimensionados considerando as espessuras das mesas das vigas, juntamente com as folgas que devem ser inseridas na janela de configurações. Sendo que se não forem modificados os cálculos serão feitos com o valor padrão que consta nestes campos.

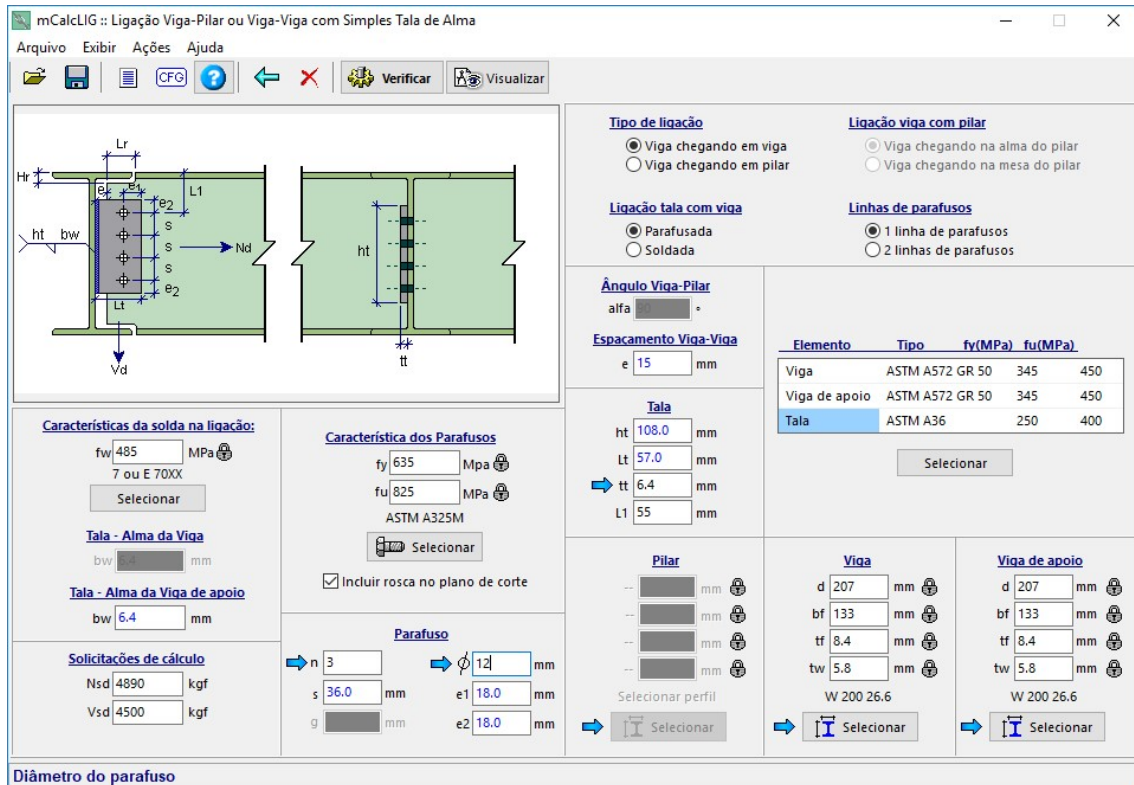
A entrada dos dados deve ser feita da mesma forma que nas ligações já abordadas até então, deverão ser selecionados os tipos de aço de cada uma das componentes da ligação: viga, viga de apoio e tala metálica. E, ainda, devem ser inseridos os dados referentes às dimensões da tala metálica: altura da tala (h_t), largura da tala (L_t) e espessura da tala (t_t). Sendo que os valores da altura e largura da tala serão completados caso o recurso de auto-completar esteja ativado.

3.4.2 LIGAÇÃO VIGA-VIGA PARAFUSADA COM TALA SIMPLES DE ALMA

Esta ligação é semelhante a anterior, diferenciando -se apenas pelo tipo de conexão na alma da viga, que agora é feita por parafusos. Estes são verificados ao cisalhamento. E ainda cabe salientar que o usuário pode optar por uma ou duas linhas de parafusos, sendo que se selecionar duas linhas, terá que fornecer o espaçamento horizontal entre estas linhas (g).

Sabendo que trata-se de uma ligação por parafusos, será necessário indicar o número de parafusos (n), diâmetro dos mesmos (ϕ) e selecionar o tipo de parafusos. E o campo destinado à espessura da perna da solda (b_w) na união tala-alma da viga estará desabilitado. Os parafusos são verificados ao cisalhamento e a alma em relação à pressão de contato na direção vertical e horizontal e também ao rasgamento em bloco.



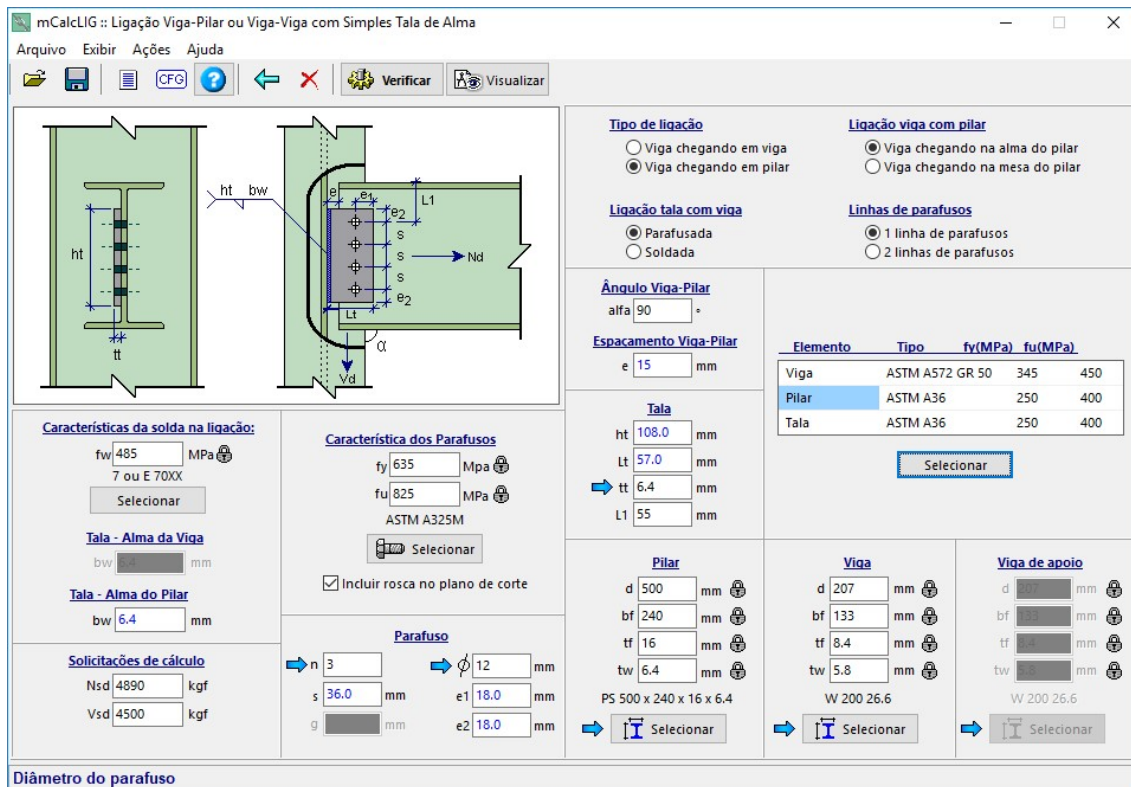


3.4.3 LIGAÇÃO VIGA-PILAR PARAFUSADA COM TALA SIMPLES DE ALMA CHEGANDO NA ALMA DO PILAR

Esta ligação consiste na união de uma viga a um pilar através de uma tala parafusada na alma da viga e soldada na alma do pilar. Diferenciando-se da ligação viga-viga parafusada apenas em relação à verificação da geometria das peças, já que agora não são feitos recortes na viga e a altura da alma do pilar deve ser compatível com as dimensões das mesas da viga.

O espaçamento entre a alma do pilar e a alma da viga (e) estará sempre preenchido com um valor *default*, que poderá ser editado conforme critérios do usuário.





3.4.4 LIGAÇÃO VIGA-PILAR PARAFUSADA COM TALA SIMPLES DE ALMA CHEGANDO NA MESA DO PILAR

Esta ligação faz as mesmas verificações da ligação anterior, a diferença entre elas se dá nos aspectos geométricos, pois neste caso a viga chega na mesa do pilar, dessa forma a largura das mesas da viga não influenciarão na conexão entre as peças.

O espaçamento (folga) entre a mesa do pilar e a alma da viga (e) estará sempre preenchido com um valor *default*, que poderá ser editado conforme critérios do usuário.



mCalcLIG :: Ligação Viga-Pilar ou Viga-Viga com Simples Tala de Alma

Arquivo Exibir Ações Ajuda

Verificar Visualizar

Tipo de ligação

Viga chegando em viga
 Viga chegando em pilar

Ligação viga com pilar

Viga chegando na alma do pilar
 Viga chegando na mesa do pilar

Ligação tala com viga

Parafusada
 Soldada

Linhas de parafusos

1 linha de parafusos
 2 linhas de parafusos

Ângulo Viga-Pilar

alfa 90 °

Espacamento Viga-Pilar

e 15 mm

Elemento	Tipo	fy(MPa)	fu(MPa)
Viga	ASTM A572 GR 50	345	450
Pilar	ASTM A36	250	400
Tala	ASTM A36	250	400

Características da solda na ligação:

fw 485 MPa
 7 ou E 70XX
 Selecionar

Tala - Alma da Viga

bw mm

Tala - Mesa do Pilar

bw 6.4 mm

Solicitações de cálculo

Nsd 4890 kgf
 Vsd 4500 kgf

Característica dos Parafusos

fy 635 Mpa
 fu 825 MPa
 ASTM A325M
 Selecionar

Incluir rosca no plano de corte

Parafuso

n 3
 s 36.0 mm
 g mm

φ 12 mm
 e1 18.0 mm
 e2 18.0 mm

Tala

ht 108.0 mm
 Lt 57.0 mm
 tt 6.4 mm
 L1 55 mm

Pilar

d 200 mm
 bf 200 mm
 tf 12.5 mm
 tw 8 mm
 CS 200 50
 Selecionar

Viga

d 207 mm
 bf 133 mm
 tf 8.4 mm
 tw 5.8 mm
 W 200 26.6
 Selecionar

Viga de apoio

d mm
 bf mm
 tf mm
 tw mm
 W 200 26.6
 Selecionar

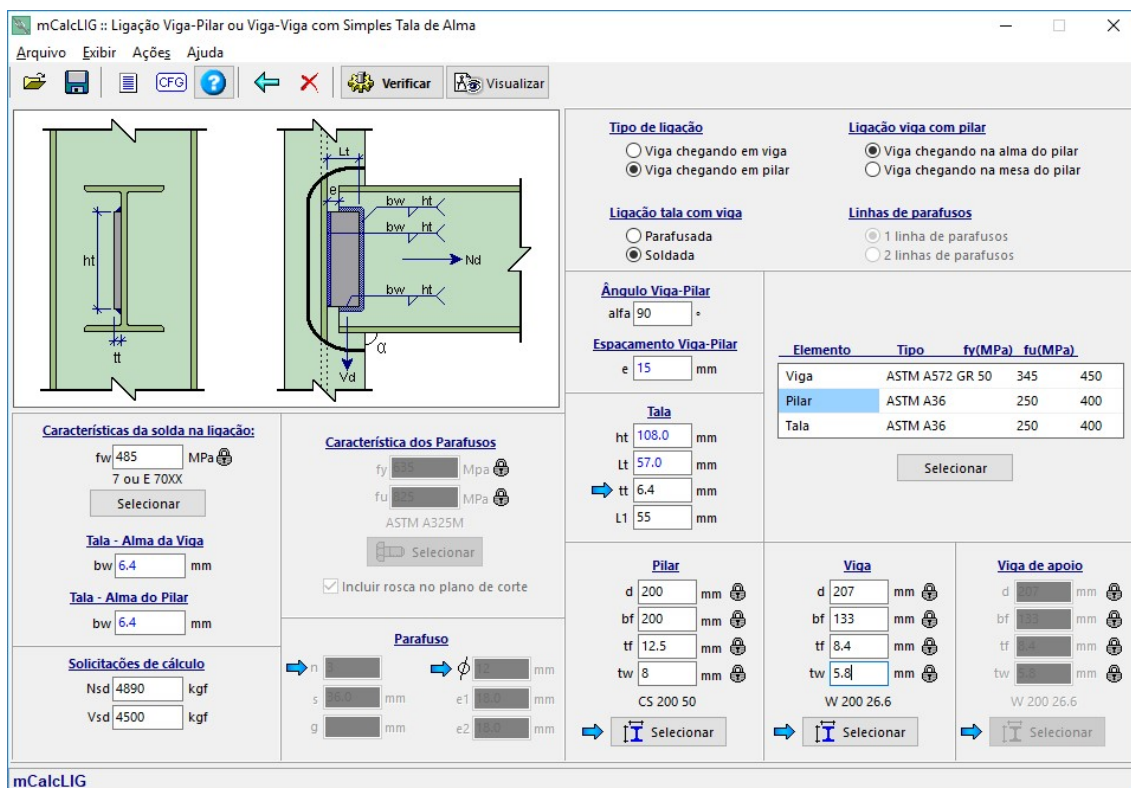
Diâmetro do parafuso

3.4.5 LIGAÇÃO VIGA-PILAR SOLDADA COM TALA SIMPLES DE ALMA CHEGANDO NA ALMA DO PILAR

Esta ligação possui o mesmo mecanismo de funcionamento da ligação viga-pilar parafusada chegando na alma do pilar. Porém, ao nível de verificações torna-se mais simplificada devido à presença de solda somente. Dessa maneira, são dispensáveis os dados referentes aos parafusos, entretanto deverá ser fornecida a espessura do filete de solda para a ligação entre a tala e a alma da viga.

O espaçamento entre a alma do pilar e a alma da viga (e) estará sempre preenchido com um valor *default*, que poderá ser editado conforme critérios do usuário.



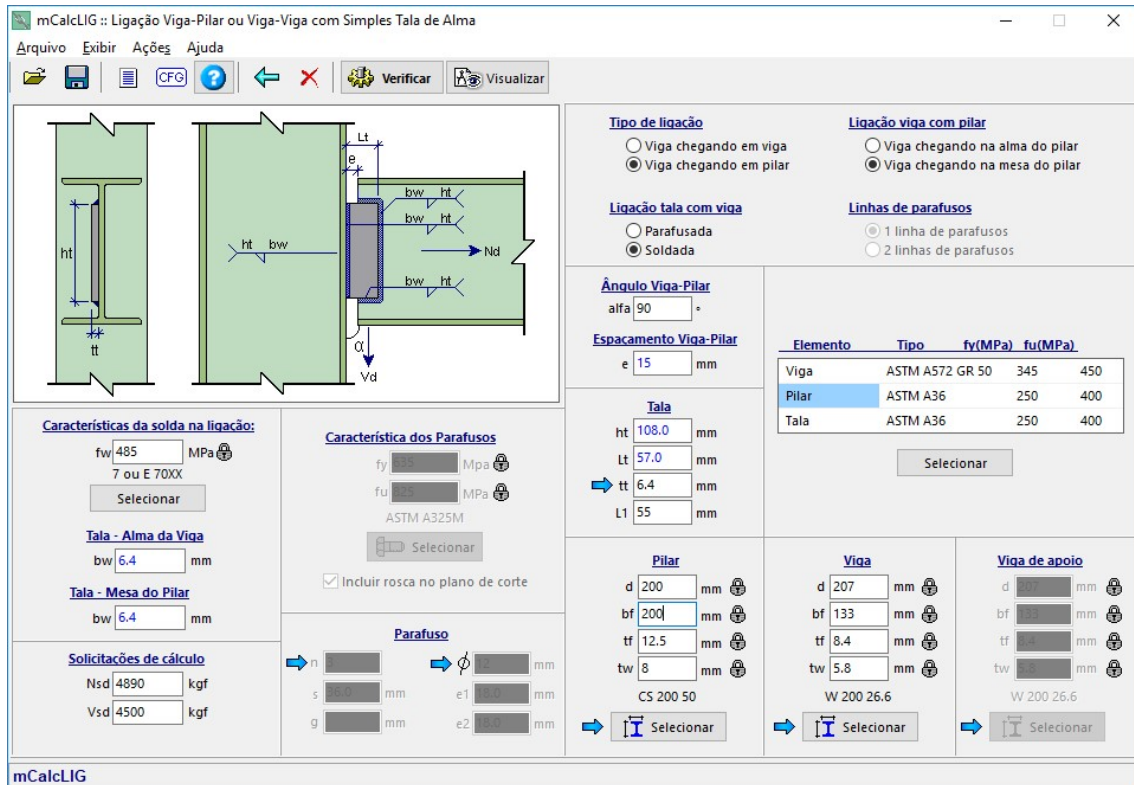


3.4.6 LIGAÇÃO VIGA-PILAR SOLDADA COM TALA SIMPLES DE ALMA CHEGANDO NA MESA DO PILAR

Esta ligação possui o mesmo mecanismo de funcionamento da ligação viga-pilar parafusada chegando na mesa do pilar. Porém, ao nível de verificações torna-se mais simplificada devido a presença de solda somente.

O espaçamento entre a mesa do pilar e a alma da viga (e) estará sempre preenchido com um valor *default*, que poderá ser editado conforme critérios do usuário.





Em relação às verificações feitas para a ligação viga-pilar e viga-viga com uma tala de alma podem ser listadas:

- Verificação da altura da tala;
- Verificação da solda da tala chegando no pilar ou na viga de apoio;
- Verificação dos parafusos;
- Verificação da ligação por atrito;
- Verificação da pressão de contato na chapa (alma da viga);
- Verificação da tala metálica;
- Verificação do colapso por rasgamento nas talas;
- Verificação das soldas da tala na alma da viga;
- Verificação do rasgamento na alma da viga.



3.5. LIGAÇÃO VIGA-VIGA COM DUPLA TALA DE ALMA

Esta ligação consiste na união entre vigas através de duas cantoneiras que são parafusadas na alma da viga de apoio.

Assim como no caso das ligações viga-viga com uma ala de alma, esta ligação pode apresentar-se com um ou dois recortes nas mesas das vigas a serem apoiadas, dependendo das dimensões dos perfis selecionados.

Ela pode ser apresentada em duas configurações diferentes:

3.5.1 LIGAÇÃO VIGA-VIGA COM DUPLA TALA DE ALMA PARAFUSADA

mCalcLIG :: Ligação Viga-Viga com Dupla Tala de Alma

Arquivo Exibir Ações Ajuda

Verificar Visualizar

Ligação da cantoneira com viga
 Parafusada
 Soldada

Distância viga-viga
e 15 mm

Furos
e1 28.5 mm
e2 18.0 mm
s 36.0 mm

Espacamentos
L1 75 mm

Perfil do apoio
d 313 mm
bf 102 mm
tf 10.8 mm
tw 6.6 mm
W 310 32.7
Selecionar

Cantoneira
d 63.5 mm
t 6.35 mm
LLM 63.5 x 6.35
Selecionar

Perfil da viga
d 303 mm
bf 101 mm
tf 5.7 mm
tw 5.1 mm
W 310 21
Selecionar

Solicitações de cálculo
Nsd 5200 kgf
Vsd 4500 kgf

Elemento	Tipo	fy(MPa)	fu(MPa)
Viga	ASTM A572 GR 50	345	450
Viga de apoio	ASTM A572 GR 50	345	450
Cantoneiras	ASTM A36	250	400

Parafuso
n 5
φ 12 mm
 Considerar parcela referente atuação excêntrica de Vsd

Características da solda
bw mm
fw MPa
Selecionar eletrodo
Selecionar

Característica dos Parafusos
fy 635 MPa
fu 825 MPa
ASTM A325M
Selecionar
 Incluir rosca no plano de corte

Número de parafusos em cada aba da cantoneira

Nesta ligação serão verificados tanto os parafusos da alma do apoio quanto os que estão dispostos na alma da viga. Sendo que os parafusos da alma do apoio deverão ser verificados ao cisalhamento e também à tração, que é provocada pelo esforço N_{sd} . Além disso, ressalta-se que os parafusos da alma da viga estão sujeitos ao duplo corte e isto será levado em consideração à verificação. E também serão verificados ao momento gerado devido à excentricidade de atuação da solicitação cortante.

Os dados de entrada que devem ser fornecidos na janela principal são similares aos já descritos para outras ligações. As características do aço irão informar as tensões de escoamento (f_y) e ruptura (f_u) das duas vigas e das cantoneiras. As características dos parafusos fornecerão as tensões de escoamento (f_y) e ruptura (f_u) dos parafusos. As solicitações de cálculo correspondem ao esforço normal (N_{sd}) e de corte (V_{sd}), e devem ser fornecidos em módulo independente de suas orientações.



O espaçamento (folga) entre a alma da viga de apoio e a alma da outra viga (e) estará sempre preenchido com um valor *default*, que poderá ser editado conforme critérios do usuário.

Para o preenchimento dos espaçamentos e_1 , e_2 e s , devem ser informados as dimensões das cantoneiras, a quantidade de parafusos por aba (n) e o correspondente diâmetro (ϕ). E finalmente, devem ser indicados os tipos de perfis para as vigas.

3.5.2 LIGAÇÃO VIGA-VIGA COM DUPLA TALA DE ALMA SOLDADA

Diagrama da Ligação: O diagrama mostra a conexão entre duas vigas. A viga de apoio (inferior) e a viga de sobreposição (superior) são ligadas por cantoneiras soldadas. As dimensões indicadas incluem: e (distância entre as almas), L_r (comprimento da cantoneira), h_r (altura da cantoneira), N_{Sd} (força de cisalhamento), b_w (espessura da perna da solda), V_d (força de corte), L_c (comprimento da cantoneira), L_1 (distância entre os parafusos), e_1 , e_2 (distâncias dos parafusos das bordas), s (distância entre os parafusos), g (distância entre as almas), t , f , d , b , f (dimensões do perfil de aço).

Configuração da Ligação:

- Ligação da cantoneira com viga:** Parafusada, Soldada
- Distância viga-viga:** $e = 15$ mm
- Furos:** $e_1 = 28.5$ mm, $e_2 = 18.0$ mm, $s = 36.0$ mm
- Espaçamentos:** $L_1 = 75$ mm
- Perfil do apoio:** $d = 313$ mm, $bf = 102$ mm, $tf = 10.8$ mm, $tw = 6.6$ mm, W 310 32.7
- Perfil da viga:** $d = 303$ mm, $bf = 101$ mm, $tf = 5.7$ mm, $tw = 5.1$ mm, W 310 21
- Solicitações de cálculo:** $N_{sd} = 5200$ kgf, $V_{sd} = 4500$ kgf

Tabela de Elementos:

Elemento	Tipo	f_y (MPa)	f_u (MPa)
Viga	ASTM A572 GR 50	345	450
Viga de apoio	ASTM A572 GR 50	345	450
Cantoneiras	ASTM A36	250	400

Parafuso: $n = 5$, $\phi = 12$ mm. Considerar parcela referente atuação excêntrica de VSD

Características da solda: $b_w = 6.35$ mm, $f_w = 485$ MPa, 7 ou E 70XX

Característica dos Parafusos: $f_y = 635$ MPa, $f_u = 825$ MPa, ASTM A325M, Incluir rosca no plano de corte

Botão de Ação: Número de parafusos em cada aba da cantoneira

Esta ligação funciona de forma análoga a anterior. Com a mudança ao nível das verificações; pois agora são verificados os parafusos da alma do apoio, e na alma da outra viga, é verificada a resistência da solda e do metal base.

Os dados que deverão ser fornecidos são os mesmos da ligação anterior, incluindo agora as características da solda, a tensão de ruptura (f_w) e a espessura da perna de solda (b_w).

Em relação às verificações feitas para a ligação viga-pilar e viga-viga com dupla tala de alma podem ser listadas:

- Verificação da altura das cantoneiras;
- Verificação das soldas nas cantoneiras;
- Verificação dos parafusos no apoio;
- Verificação da ligação por atrito;
- Verificação da resistência total da conexão ao deslizamento;
- Verificação da pressão de contato na chapa;



- Verificação das cantoneiras;
- Verificação do colapso por rasgamento nas cantoneiras;
- Verificação do rasgamento da alma da viga.

3.6 LIGAÇÃO VIGA-PILAR COM DUPLA TALA DE ALMA

Esta ligação consiste na união entre vigas e pilares através de duas cantoneiras que serão parafusadas na alma do pilar ou na mesa do pilar.

O funcionamento da ligação é idêntico ao da ligação viga-pilar com uma tala de alma, a diferença está na configuração das talas, que agora são cantoneiras e aparecem em pares.

As ligações estão disponíveis da seguinte forma:

3.6.1 LIGAÇÃO VIGA-PILAR COM DUPLA TALA DE ALMA PARAFUSADA CHEGANDO NA MESA DO PILAR

Esta ligação funciona de forma parecida com a ligação viga-pilar com uma tala de alma.

A ligação das cantoneiras é feita por parafusos solicitados à tração e ao cisalhamento.

Os dados que devem ser fornecidos são as características do aço a tensão de escoamento (f_y) e de ruptura (f_u) do pilar, da viga e das cantoneiras. As características dos parafusos, a tensão de escoamento (f_y) e de ruptura (f_u). As solicitações de cálculo esforço normal (N_{sd}) e esforço cortante (V_{sd}). A quantidade de parafusos e o respectivo diâmetro. Além disso, também devem ser fornecidos os perfis das cantoneiras, do pilar e da viga.

O espaçamento entre a mesa do pilar e a alma da viga (e) estará sempre preenchido com um valor *default*, que poderá ser editado conforme critérios do usuário.



mCalcLIG :: Ligação Viga-Pilar com Dupla Tala de Alma

Arquivo Exibir Ações Ajuda

Verificar Visualizar

Ligação da viga com pilar

Na mesa do pilar
 Na alma do pilar

Ligação da cantoneira com viga

Parafusada
 Soldada

Distância viga-pilar
e 15 mm

Ângulo Viga-Pilar
alfa 90 °

Perfil da viga

d 313 mm
bf 166 mm
tf 11.2 mm
tw 6.6 mm
W 310 44.5

Furos

e1 28.5 mm
e2 24.0 mm
s 48.0 mm

Cantoneira

d 63.5 mm
t 6.35 mm
LLM 63.5 x 6.35

Elemento	Tipo	fy(MPa)	fu(MPa)
Viga	ASTM A572 GR 50	345	450
Pilar	ASTM A572 GR 50	345	450
Cantoneiras	ASTM A36	250	400

Selecionar

Parafuso

n 4
phi 16 mm

Perfil do pilar

d 204 mm
bf 207 mm
tf 11.3 mm
tw 11.3 mm
HP 200 53

Selecionar

Características da solda

bw mm
fw MPa
7 ou E 70XX

Selecionar

Solicitações de cálculo

Nsd 6500 kgf
Vsd 5000 kgf

Espacamentos

L1 75 mm

Característica dos Parafusos

fy 635 MPa
fu 825 MPa
ASTM A325M

Selecionar

Incluir rosca no plano de corte
 Considerar parcela referente à atuação excêntrica de Vsd

Número de parafusos em cada aba da cantoneira

3.6.2 LIGAÇÃO VIGA-PILAR COM DUPLA TALA DE ALMA PARAFUSADA CHEGANDO NA ALMA DO PILAR

As verificações e as características desta ligação são idênticas a anterior, diferenciando-se apenas no aspecto geométrico da conexão entre as peças, pois agora deve haver compatibilidade entre a altura da alma do pilar e a largura das mesas da viga.



mCalcLIG :: Ligação Viga-Pilar com Dupla Tala de Alma

Arquivo Exibir Ações Ajuda

Verificar Visualizar

Ligação da viga com pilar

Na mesa do pilar
 Na alma do pilar

Ligação da cantoneira com viga

Parafusada
 Soldada

Distância viga-pilar
e 15 mm

Ângulo Viga-Pilar
alfa 90 °

Furos
e1 28.5 mm
e2 24.0 mm
s 48.0 mm

Elemento	Tipo	fy(MPa)	fu(MPa)
Viga	ASTM A572 GR 50	345	450
Pilar	ASTM A572 GR 50	345	450
Cantoneiras	ASTM A36	250	400

Selecionar

Parafuso
n 4
φ 16 mm

Perfil da viga
d 313 mm
bf 166 mm
tf 11.2 mm
tw 6.6 mm
W 310 44.5
Selecionar

Perfil do pilar
d 204 mm
bf 207 mm
tf 11.3 mm
tw 11.3 mm
HP 200 53
Selecionar

Cantoneira
d 63.5 mm
t 6.35 mm
LLM 63.5 x 6.35
Selecionar

Características da solda
bw mm
fw MPa
7 ou E 70XX
Selecionar

Solicitações de cálculo
Nsd 6500 kgf
Vsd 5000 kgf

Espacamentos
L1 75 mm

Característica dos Parafusos
fy 635 MPa
fu 825 MPa
ASTM A325M
Selecionar

Incluir rosca no plano de corte
 Considerar parcela referente à atuação excêntrica de Vsd

Número de parafusos em cada aba da cantoneira

3.6.3 LIGAÇÃO VIGA-PILAR COM DUPLA TALA DE ALMA SOLDADA CHEGANDO NA MESA DO PILAR

A ligação é verificada de forma análoga a anterior, só que agora devido a inexistência de parafusos na alma da viga, os cálculos são simplificados e a verificação se dá a nível dos filetes de solda nas cantoneiras da alma da viga.

E, adicionalmente, deverão ser fornecidas as características da solda, a tensão de ruptura (f_w) e a espessura da perna de solda (b_w).



mCalcLIG :: Ligação Viga-Pilar com Dupla Tala de Alma

Arquivo Exibir Ações Ajuda

Verificar Visualizar

Ligação da viga com pilar

Na mesa do pilar
 Na alma do pilar

Ligação da cantoneira com viga

Parafusada
 Soldada

Distância viga-pilar
e 15 mm

Ângulo Viga-Pilar
alfa 90 °

Furos
e1 28.5 mm
e2 24.0 mm
s 48.0 mm

Perfil da viga
d 313 mm
bf 166 mm
tf 11.2 mm
tw 6.6 mm
W 310 44.5

Cantoneira
d 63.5 mm
t 6.35 mm
LLM 63.5 x 6.35

Elemento	Tipo	fy(MPa)	fu(MPa)
Viga	ASTM A572 GR 50	345	450
Pilar	ASTM A572 GR 50	345	450
Cantoneiras	ASTM A36	250	400

Selecionar

Parafuso
n 4
φ 16 mm

Perfil do pilar
d 204 mm
bf 207 mm
tf 11.3 mm
tw 11.3 mm
HP 200 53

Características da solda
bw 6.35 mm
fw 485 MPa
7 ou E 70XX

Solicitações de cálculo
Nsd 6500 kgf
Vsd 5000 kgf

Espacamentos
L1 75 mm

Característica dos Parafusos
fy 635 MPa
fu 825 MPa
ASTM A325M

Incluir rosca no plano de corte
 Considerar parcela referente à atuação excêntrica de Vsd

Número de parafusos em cada aba da cantoneira

3.6.4 LIGAÇÃO VIGA-PILAR COM DUPLA TALA DE ALMA SOLDADA CHEGANDO NA ALMA DO PILAR

As verificações desta ligação são idênticas a da ligação descrita anteriormente, diferenciando-se, apenas, em relação às disposições construtivas, pois agora dever-se-á verificar a compatibilidade de dimensões entre a largura das mesas da viga e a altura da alma do pilar.



mCalcLIG :: Ligação Viga-Pilar com Dupla Tala de Alma

Arquivo Exibir Ações Ajuda

Verificar Visualizar

Ligação da viga com pilar

Na mesa do pilar
 Na alma do pilar

Ligação da cantoneira com viga

Parafusada
 Soldada

Distância viga-pilar
e 15 mm

Ângulo Viga-Pilar
alfa 90 °

Furos
e1 28.5 mm
e2 24.0 mm
s 48.0 mm

Elemento	Tipo	fy(MPa)	fu(MPa)
Viga	ASTM A572 GR 50	345	450
Pilar	ASTM A572 GR 50	345	450
Cantoneiras	ASTM A36	250	400

Selecionar

Parafuso
n 4
φ 16 mm

Perfil do pilar
d 204 mm
bf 207 mm
tf 11.3 mm
tw 11.3 mm
HP 200 53
Selecionar

Perfil da viga
d 313 mm
bf 166 mm
tf 11.2 mm
tw 6.6 mm
W 310 44.5
Selecionar

Cantoneira
d 63.5 mm
t 6.35 mm
LLM 63.5 x 6.35
Selecionar

Características da solda
bw 6.35 mm
fw 485 MPa
7 ou E 70XX
Selecionar

Solicitações de cálculo
Ns d 6500 kgf
Vs d 5000 kgf

Espacamentos
L1 75 mm

Característica dos Parafusos
fy 635 MPa
fu 825 MPa
ASTM A325M
Selecionar

Incluir rosca no plano de corte
 Considerar parcela referente à atuação excêntrica de VSd

Número de parafusos em cada aba da cantoneira

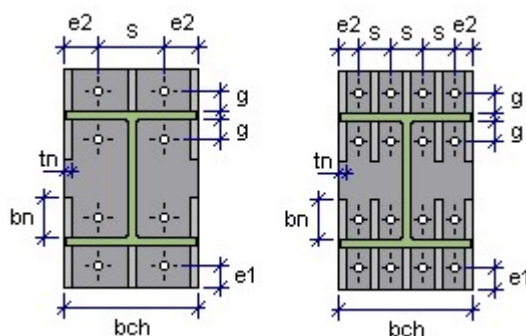
Em relação às verificações feitas para a ligação viga-pilar com dupla tala de alma podem ser listadas:

- Verificação da altura das cantoneiras;
- Verificação das soldas nas cantoneiras;
- Verificação dos parafusos no apoio;
- Verificação da ligação por atrito (parafusos de alta resistência);
- Verificação da resistência total da conexão ao deslizamento;
- Verificação da pressão de contato na chapa.



3.7 LIGAÇÃO VIGA-PILAR COM CHAPA DE TOPO

Esta ligação promove a conexão rígida entre uma viga e um pilar através de uma chapa de topo. A chapa é parafusada na mesa do pilar e a viga é soldada na chapa. O usuário poderá entrar com 8 ou 16 parafusos, de acordo com a disposição:



Neste tipo de ligação, existe a possibilidade do usuário optar pelo uso ou não de nervuras que enrijecerão as chapas de topo. Caso decida utilizar nervuras para aliviar o efeito da flexão na chapa, então o efeito alavanca não será considerado. Caso contrário, o efeito será considerado nos cálculos e os campos destinados a inserção dos dados referentes às nervuras ficarão desabilitados.

O efeito alavanca é avaliado de acordo com a intensidade dos esforços que são impostos à placa, então é determinada uma espessura mínima para que ela suporte o efeito.

Será alertado ao usuário se houver necessidade de adotar contra-chapa que deverão ser aplicadas nas faces internas da mesa do pilar. Se a espessura da chapa de topo for superior a espessura da mesa do pilar é necessário adotar uma contra-chapa de reforço de mesma espessura da chapa de topo.

Os parafusos são verificados à tração e ao cisalhamento.

É feita, também, a verificação da necessidade de enrijecedores horizontais nas mesas comprimidas e tracionadas do pilar. E se a alma não suportar o cisalhamento, adotam-se enrijecedores diagonais.

A entrada de dados procede de maneira semelhante as demais ligações. Deverão ser selecionados os tipos de aço para o pilar, a viga, as nervuras (caso houver), os enrijecedores e a chapa de topo.

Após a escolha dos aços deverão ser declarados os perfis da viga e do pilar. Para os parafusos deverá ser determinada além da quantidade (n), o diâmetro (ϕ) e as propriedades tensão de escoamento (f_y) e tensão de ruptura (f_u) obtidas através das seleção do tipo de parafuso.

Para a chapa de topo deverá ser fornecida a espessura (t_{ch}). A largura (b_{ch}) é auto completada a partir da largura da mesa da viga, entretanto, este valor pode ser editado.

As dimensões dos enrijecedores são calculadas automaticamente a partir da largura da mesa e da espessura da alma do pilar, também podendo ser editadas.

As dimensões das nervuras também poderão ser editadas de acordo com os critérios do usuário.



O recorte existente na alma da viga (R) para ser soldada na chapa de topo é sempre completado com um valor padrão adotado pelo programa de 15 mm, entretanto poderá ser editado.

Os dados referentes à solda são a escolha do eletro do para obter a respectiva tensão de ruptura da solda (f_w) e a espessura dos filetes de solda (b_w) da conexão entre cada uma das componentes soldadas.

As solicitações deverão ser fornecidas em módulo.

Solicitações de cálculo

NSd1	4500	kgf	NSd2	8960	kgf	NSd3	4500	kgf
VSD1	4500	kgf	VSD2	4890	kgf	VSD3	5632	kgf
MSd1	1	kgf.cm	MSd2	589000	kgf.cm	MSd3	1	kgf.cm

Chapa de topo

bch	160	mm
tch	16	mm
<input checked="" type="checkbox"/> Enrijecedores		
bs	121.0	mm
ts	4.0	mm
<input checked="" type="checkbox"/> tsd	8.0	mm

Característica dos Parafusos

n	8
φ	19 mm
fy	635 MPa
fu	825 MPa
ASTM	A325M

Furação

s	103.0 mm	e1	28.5 mm
g	28.5 mm	e2	28.5 mm

Ângulo Viga-Pilar

alfa	90 °
------	------

Nervuras

bn	62.5 mm	tn	4.75 mm
----	---------	----	---------

Utilizar nervuras
Efeito Alavanca não será avaliado

Características da solda na Ligação:

fw	485 MPa
	7 ou E 70XX

Recorte

R	15 mm
---	-------

Dados da Viga

d	300 mm
bf	160 mm
tf	8 mm
tw	4.75 mm
VS	300 31

Dados do Pilar

d	250 mm
bf	250 mm
tf	16 mm
tw	8 mm
CS	250 76

Elemento

Elemento	Tipo	fy(MPa)	fu(MPa)
Pilar	ASTM A572 GR 50	345	450
Viga	ASTM A572 GR 50	345	450
Nervuras	ASTM A36	250	400
Enrijecedores	ASTM A36	250	400
Chapa de topo	ASTM A36	250	400

Em relação às verificações feitas para a ligação viga-pilar com chapa de topo podem ser listadas:

- Verificação das mesas da viga;
- Verificação da ligação das mesas com a chapa de topo;
- Verificação da alma da viga;
- Verificação da solda da alma à chapa de topo;
- Verificação da chapa de topo;
- Verificação dos parafusos;
- Verificação da alma do pilar.



3.8 LIGAÇÕES PARA VIGAS MISTAS

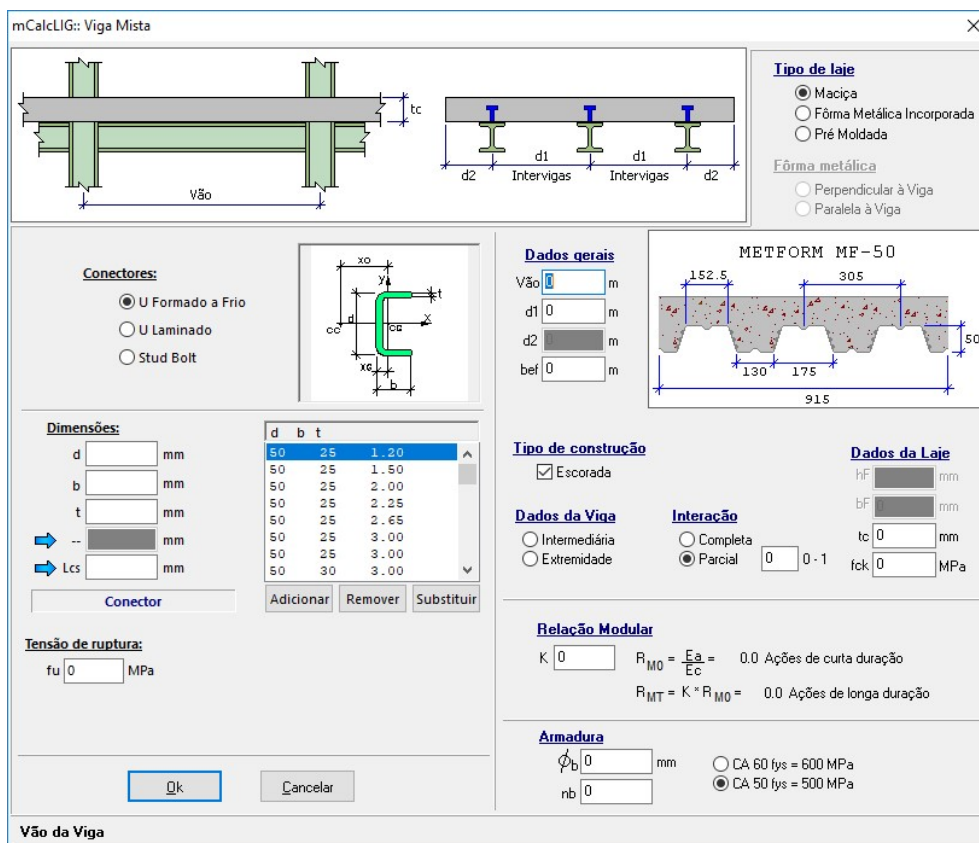
As ligações mistas são aquelas nas quais a laje de concreto participa da transmissão de momento fletor de uma viga mista para um pilar ou outra viga mista.

A rigidez total da ligação mista é obtida através da composição das rigidezes de cada componente da conexão. As componentes são as barras da armadura, os parafusos de ligação da mesa inferior (caso houver) e os conectores na região de momento negativo.

O primeiro passo para calcular as ligações mistas é fornecer os dados referentes à viga mista, isso deve ser feito acionando o botão:



então será exibida a seguinte janela:



O usuário poderá escolher entre três tipos de laje. Caso opte por uma laje maciça, deverá fornecer apenas a espessura da laje de concreto (t_c), caso escolha laje pré-moldada deverá fornecer também a altura da fôrma (h_F) e se a escolha for por uma fôrma metálica então o usuário poderá escolher entre dois tipos de fabricantes Polideck ou Metform que fornecerão automaticamente os valores da altura (h_F) e largura (b_F) da fôrma, sendo que esses valores podem ser editados. Se for escolhida fôrma metálica, ainda deverá ser informado se a fôrma é paralela ou perpendicular à viga. Ainda para os dados da laje, é necessário informar a resistência característica do concreto (f_{ck}).



Os demais dados que deverão ser fornecidos são o vão da viga, a distância intervigas (d_1) e a distância entre a extremidade e a viga (d_2). Sendo que d_2 só deverá ser inserido se o usuário setar a viga como sendo de extremidade. A largura efetiva (b_{ef}) é calculada automaticamente a partir da inserção dos demais dados da viga. Também deverão ser informados se a construção é escorada ou não e o tipo de interação, completa ou parcial. Caso opte-se por interação parcial deverá ser informado o grau de interação, valor variando de 0 a 1.

A relação modular é necessária para o cálculo da inércia e da posição da linha neutra da seção mista.

Relação Modular

K $R_{MO} = \frac{E_a}{E_c} = 8.613$ Ações de curta duração

$R_{MT} = K * R_{MO} = 17.227$ Ações de longa duração

K é o coeficiente que leva em conta a fluência. Normalmente adota-se K = 2,00

Fator de homogeneização para ações de curta duração.

Fator de homogeneização para ações de longa duração.

Estão disponíveis três tipos de conectores:

Conectores:

U Formado a Frio

U Laminado

Stud Bolt

Dimensões:

d mm

b mm

t mm

mm

Lcs mm

[50x25x2.25 Lcs=100]

d	b	t
50	25	1.20
50	25	1.50
50	25	2.00
50	25	2.25
50	25	2.65
50	25	3.00
50	25	3.00
50	30	3.00

Adicionar Remove Substituir

Tensão de ruptura:

fu MPa

Seleciona o tipo de conector.

Quando o perfil é tipo U deverá ser editado o valor do comprimento do conector.

Para o perfil tipo UFF, deve-se selecioná-lo no banco de dados as dimensões ou então editá-las nos campos correspondentes.

Editar o valor da tensão de ruptura do aço do perfil (fu).



Quando o perfil é tipo U deverá ser editado o valor do comprimento do conector.

Para o perfil tipo U laminado, deve-se selecioná-lo no banco de dados.

Editar o valor da tensão de ruptura do aço do perfil (f_u).

Conectores:

- U Formado a Frio
- U Laminado
- Stud Bolt

Dimensões:

d 76.2 mm

tf 6.9 mm

tw 6.55 mm

bf 38.07 mm

Lcs 98 mm

ULAM

ULAM	25.4	1.2
ULAM	31.8	1.47
ULAM	38.1	1.63
ULAM	50.8	2.41
ULAM	50.8	3.50
ULAM	76.2	6.11
ULAM	76.2	7.44
ULAM	101.6	7.95

ULAM 76.2 7.44 Lcs=98

Tensão de ruptura:

fu 400 MPa

As dimensões do stud-bolt podem ser editadas.

Para o conector Stud-bolt devem ser fornecidos o comprimento (H) e o diâmetro (D).

Editar o valor da tensão de ruptura do aço do perfil (f_u).

Conectores:

- U Formado a Frio
- U Laminado
- Stud Bolt

Dimensões:

H 110 mm

D 19 mm

STB 110x19

Hc Dc

Hc	Dc
110	19
100	19
120	22

Tensão de ruptura:

fu 400 MPa

O último dado a ser fornecido nesta janela da viga mista é referente às barras da armadura:

Armadura

ϕ_b 6.4 mm

rb 6

- CA 60 $f_{ys} = 600$ MPa
- CA 50 $f_{ys} = 500$ MPa

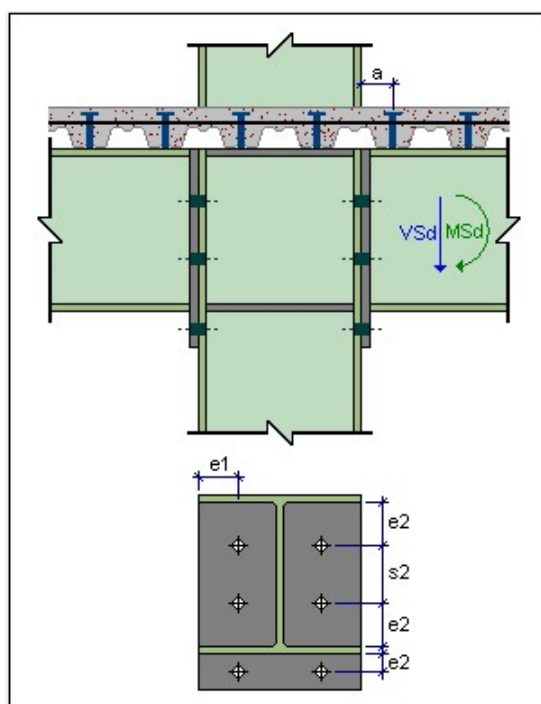


Deve ser escolhido entre dois tipos de aço para a armadura. O CA 60 ou CA 50 para obter as respectivas tensões de escoamento. Ainda devem ser editados o número de barras dentro da largura efetiva da mesa de concreto (n_b) e o diâmetro dessas barras (ϕ). Após inserir todos esses dados, o usuário deve clicar no botão OK para voltar à janela principal da ligação.

Estão disponíveis cinco tipos de ligações mistas:

3.8.1 LIGAÇÃO MISTA COM PILAR DE APOIO E CHAPA DE EXTREMIDADE COM ALTURA TOTAL

Esta ligação permite a transmissão de momento fletor de uma viga mista para um pilar. Consiste na união da viga mista à mesa de um pilar por intermédio de uma chapa de extremidade de altura total. A conexão se dá através de soldas entre a viga e a chapa de extremidade, e esta é parafusada na mesa do pilar.



Os dados de entrada que devem ser fornecidos referem-se aos parafusos da ligação da chapa de extremidade no pilar: número de parafusos (n_{pw}) que podem ser aparecer no número de 6, 8, 10 ou 12; o diâmetro dos parafusos (ϕ) e o tipo de aço dos parafusos.

Parafusos Pilar-Chapa

npw 6

19 mm

fy 635 MPa

fu 825 MPa

ASTM A325M

Selecionar

Incluir rosca no plano de corte

Deverão ser selecionados os perfis da viga e do pilar da conexão e as solicitações de cálculo, o cortante (V_{sd}) e o momento fletor (M_{sd}). Para a chapa de extremidade deverá ser fornecida a espessura (t_{ch}) e para os enrijecedores da alma do pilar a largura (b_{en}) e a espessura (t_{en}). As dimensões dos enrijecedores serão automaticamente preenchidas, para a largura será adotada a altura da alma do pilar e para a espessura será tomada a mesma espessura da alma do pilar. Sendo que, o usuário pode editar estes valores.

Na tabela de aços devem ser selecionados os tipos de aço para o pilar, viga, chapa de extremidade e enrijecedores; dessa forma, obtêm-se as tensões de escoamento (f_y) e de ruptura (f_u) de cada componente.

Os dados a serem informados para a solda são a seleção do tipo de eletrodo, e as espessuras dos filetes de solda da conexão entre a viga e a chapa de extremidade. O filete b_{wf} refere-se à conexão das mesas da viga na chapa e b_{ww} da alma da viga.

Características da Solda

fw 485 MPa
7 ou E 70XX

bwf 6.35 mm

bww 4.75 mm

Selecionar eletrodo

Os espaçamentos serão todos completados caso o recurso esteja ativado em configurações.

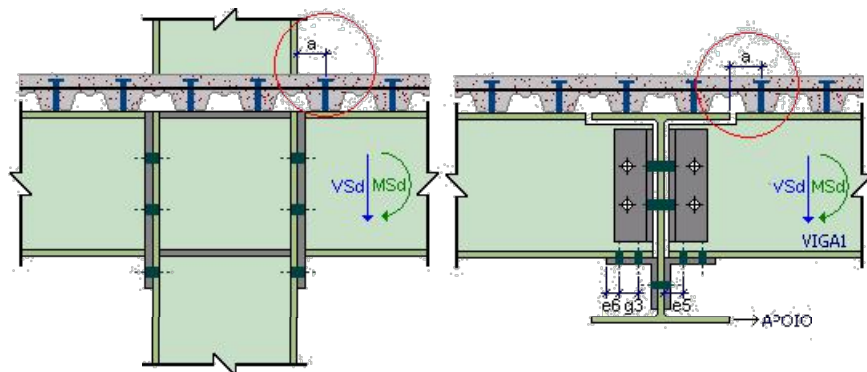
Para esta configuração os espaçamentos necessários são e_1 , e_2 e s_2 .

Espaçamentos

e1	69.45 mm	e6	mm
e2	28.5 mm	a	80 mm
e3	mm	s2	124.6 mm
e4	mm	g3	mm
e5	mm		

Apenas a distância da face do elemento de apoio até o primeiro conector de cisalhamento (a) deverá ser preenchido, observando que a norma NBR 8800:2008 recomenda que esta distância seja igual ou inferior a 100 mm.





Distância “a” para ligações tipo viga-pilar e para tipo viga-viga

Os cálculos e verificações executados para todas as ligações mistas são as mesmas, variando apenas o cálculo de algumas componentes.

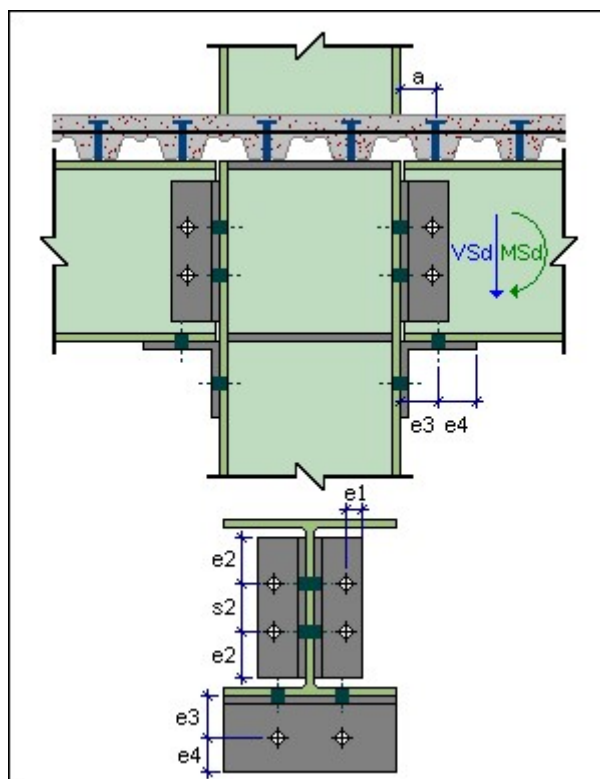
- Cálculo das propriedades da seção mista e da viga de aço;
- Cálculo da rigidez e da resistência das barras da armadura;
- Cálculo da capacidade de deformação da armadura;
- Cálculo da rigidez inicial dos conectores;
- Verificação da resistência última dos conectores;
- Cálculo da capacidade de deformação dos conectores;
- Verificação das componentes da ligação metálica;
- Cálculo das propriedades fundamentais da ligação mista completa;
- Determinação do momento fletor resistente da viga mista;
- Verificação da capacidade de rotação necessária.

3.8.2 LIGAÇÃO MISTA COM PILAR DE APOIO COM CANTONEIRAS PARAFUSADAS NA ALMA (2 POR VIGA) E NA MESA INFERIOR DA VIGA APOIADA

Esta ligação consiste na união da viga mista à mesa de um pilar por intermédio de duas cantoneiras parafusadas na alma da viga e uma cantoneira parafusada na mesa inferior da mesma.

Na tabela de aços devem ser selecionados os tipos de aço para o pilar, viga, enrijecedores, cantoneiras da alma e da mesa inferior; dessa forma, obtêm-se as tensões de escoamento (f_y) e de ruptura (f_u) de cada componente.





Para o preenchimento dos campos destinados aos parafusos deverão ser informados os dados da ligação entre as cantoneiras na alma da viga e da cantoneira na mesa inferior da viga.

n_{pw} refere-se ao número total de parafusos nas abas que chegam na mesa do pilar.

Parafusos da Alma

n_{pw} 4

ϕ 19 mm

f_y 635 MPa

f_u 825 MPa

ASTM A325M

Selecionar

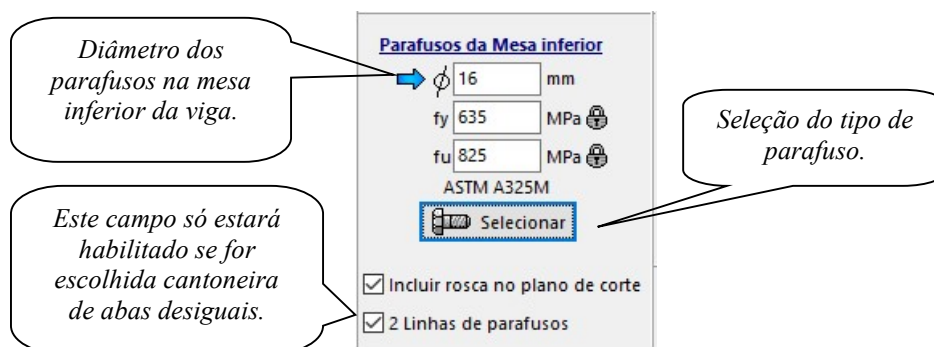
Incluir rosca no plano de corte

Diâmetro dos parafusos na alma da viga.

Seleção do tipo de parafuso.

Nos campos destinados aos dados dos parafusos na ligação entre a mesa inferior da viga e a mesa do pilar deverá ser setado pelo usuário número de linhas de parafuso para a cantoneira de apoio, mas esta opção só estará habilitada se esta cantoneira for de abas desiguais. Não é necessário indicar o número de parafusos na mesa inferior da viga, as linhas de parafusos são tomadas sempre aos pares.

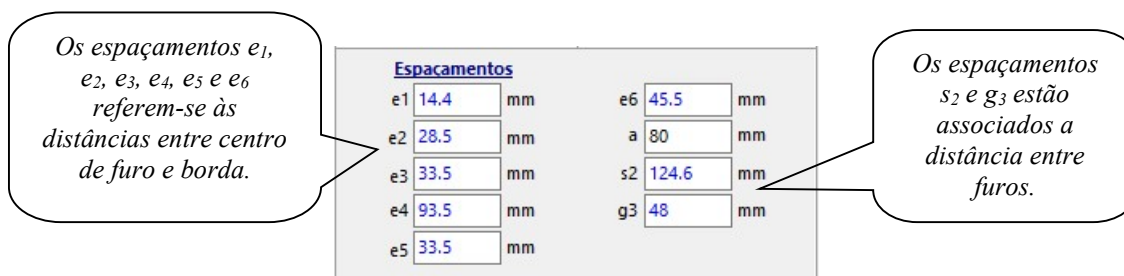




Os perfis que devem ser selecionados são o da viga, do pilar, das cantoneiras da alma e da mesa inferior. Sendo que este último pode ser de abas iguais ou não, conforme já mencionado.

Os dados referentes às solicitações e enrijecedores são fornecidos da mesma forma do que na ligação anterior.

Os espaçamentos serão auto completados, caso o recurso esteja ativado nas configurações.

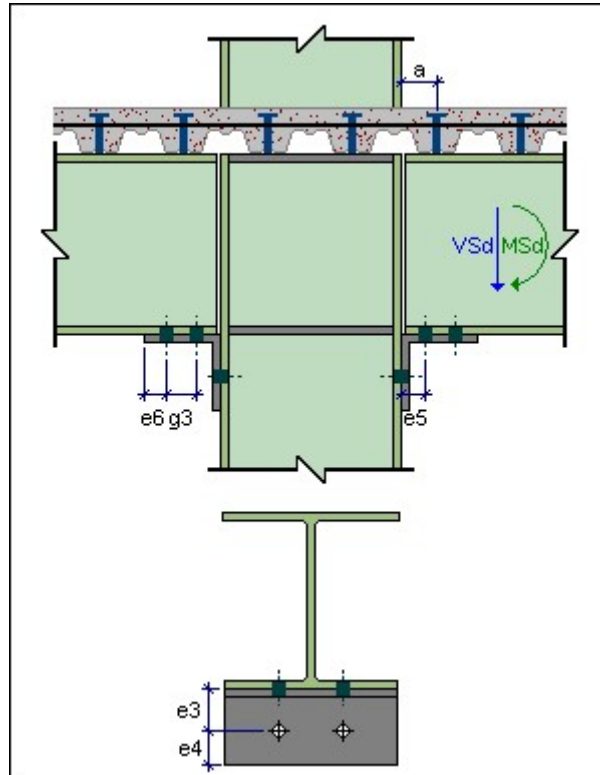


3.8.3 LIGAÇÃO MISTA COM PILAR DE APOIO COM CANTONEIRAS PARAFUSADAS NA MESA INFERIOR DA VIGA APOIADA

Esta ligação consiste na união da viga mista à mesa de um pilar por intermédio de uma cantoneira parafusada na mesa inferior da viga mista.

Os perfis que devem ser selecionados são o da viga, do pilar, das cantoneiras da alma e da mesa inferior. Sendo que este último pode ser de abas iguais ou não, conforme já mencionado.





Para este tipo de ligação, os dados referentes aos parafusos são somente os da conexão entre a mesa do pilar e a mesa inferior da viga através da cantoneira de assento. Deverá ser setado pelo usuário o número de linhas de parafuso para a cantoneira de apoio, mas esta opção só estará habilitada se esta cantoneira for de abas desiguais. Não é necessário indicar o número de parafusos na mesa inferior da viga, as linhas de parafusos são tomadas sempre aos pares.

Diâmetro dos parafusos na mesa inferior da viga.

Parafusos da Mesa inferior

φ 16 mm

fy 635 MPa

fu 825 MPa

ASTM A325M

Incluir rosca no plano de corte

2 Linhas de parafusos

Seleção do tipo de parafuso.

Este campo só estará habilitado se for escolhida cantoneira de abas desiguais.

Na tabela de aços devem ser selecionados os tipos de aço para o pilar, viga, enrijecedores e da cantoneira de apoio; dessa forma, obtêm-se as tensões de escoamento (f_y) e de ruptura (f_u) de cada componente.

Os dados referentes às solicitações e enrijecedores são fornecidos da mesma forma do que na ligação anterior.



Os espaçamentos serão auto completados, caso o recurso esteja ativado nas configurações.

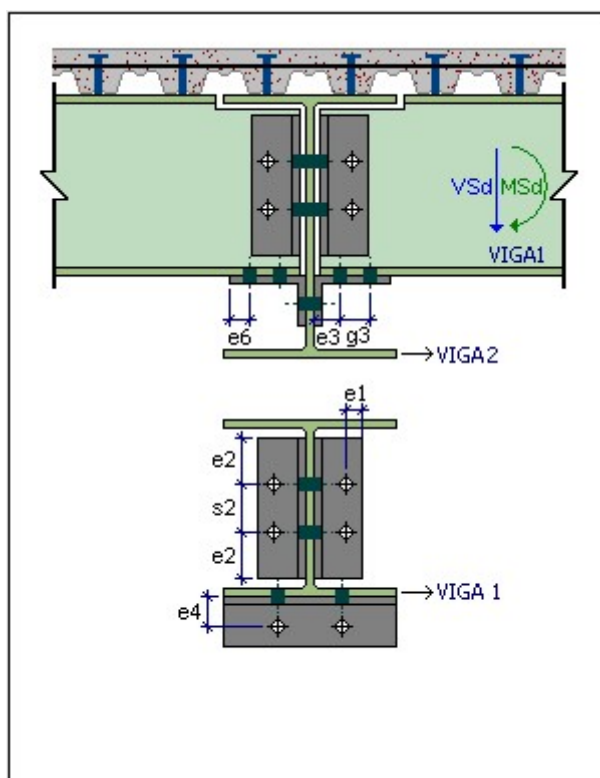
Os espaçamentos e_3 , e_4 , e_5 e e_6 referem-se às distâncias entre centro de furo e borda.

Espaçamentos	
e1	mm
e2	mm
e3	33.5 mm
e4	93.5 mm
e5	33.5 mm
e6	45.5 mm
a	80 mm
s2	mm
g3	48 mm

O espaçamento g_3 está associado a distância entre furos.

3.8.4 LIGAÇÃO MISTA COM VIGA DE APOIO COM CANTONEIRAS PARAFUSADAS NA ALMA (2 POR VIGA) E NA MESA INFERIOR DA VIGA APOIADA

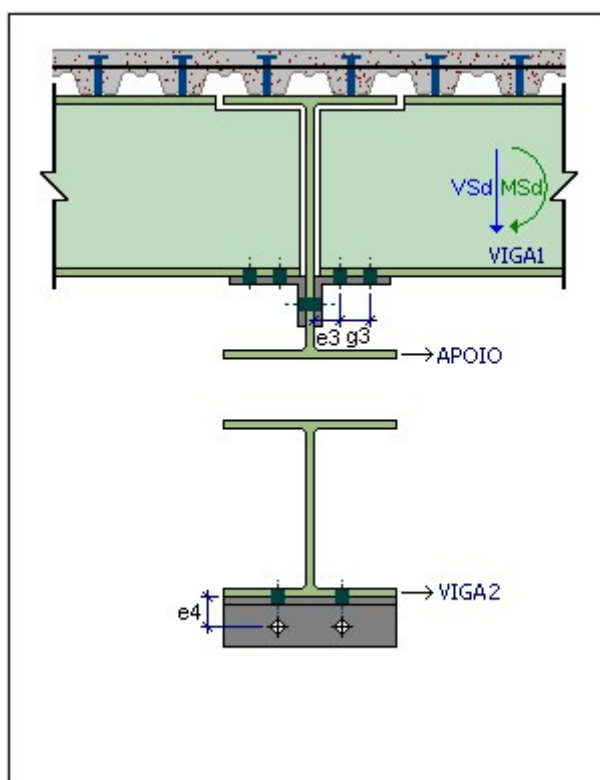
Esta ligação consiste na união da viga mista à outra viga mista. Esta união se dá por intermédio de duas cantoneiras parafusadas na alma da viga mista e na alma da viga de apoio. Na mesa inferior da viga mista existe uma cantoneira de assento que é parafusada na mesa inferior da viga mista e na alma da viga de apoio.



A entrada de dados e as verificações desta configuração de ligação são exatamente iguais as da ligação mista com um pilar de apoio com cantoneiras parafusadas na alma e na mesa inferior da viga.

3.8.5 LIGAÇÃO MISTA COM VIGA DE APOIO E CANTONEIRAS PARAFUSADAS NA MESA INFERIOR DA VIGA APOIADA

Esta conexão assemelha-se a anterior, à exceção da ligação da alma da viga mista na alma da viga de apoio. A união entre as vigas se dá por intermédio de cantoneiras parafusadas na mesa inferior da viga mista e na alma da viga de apoio.



A entrada de dados e as verificações desta configuração de ligação são exatamente iguais as da ligação mista com um pilar de apoio com cantoneiras parafusadas na mesa inferior da viga.

3.9 RETICULADO TUBULAR

Esta ligação promove a conexão entre perfis tubulares em estruturas treliçadas. Ela é apresentada em seis configurações diferentes. As verificações feitas em todas estas ligações são as mesmas, mudando apenas as verificações quanto à geometria e o formulário que é distinto para cada configuração.

3.9.1 RETICULADO TUBULAR DIAGONAL-DIAGONAL

Esta ligação consiste na união de diagonais no banzo utilizando perfis tipo tubo circular e box retangular e quadrado.

O usuário deverá selecionar os perfis para a diagonal 1 e 2 e para o banzo. Os campos referentes a montante estarão desabilitados.

Configuração da Ligação

- Diagonal-Diagonal
- Diagonal-Diagonal Gap
- Diagonal-Diagonal Overlap
- Diagonal-Montante-Diagonal
- 2 diagonal
- Diagonal-Banzo

Solicitações de cálculo

Diagonal 1:		Montante:	
NSd 1	10010 kgf	NSd M	kgf
Mip 1	230501 kgf.cm	Mip M	kgf.cm

Diagonal 2:		Banzo:	
NSd 2	-4560 kgf	NSd B	-8900 kgf
Mip 2	125800 kgf.cm	NSdop B	4500 kgf
		Mip, o B	125700 kgf.cm
		Mip, op B	102000 kgf.cm

Elemento	Tipo	fy(MPa)	fu(MPa)
Diagonal 1	ASTM A36	250	400
Diagonal 2	ASTM A36	250	400
Banzo	ASTM A36	250	400

Em espaçamentos e ângulos basta informar a inclinação da diagonal 1 (θ_1) a outra diagonal terá sempre inclinação de 90° .

Deverão ser informadas as solicitações de cálculo, esforço normal e momento fletor para cada uma das componentes. O sinal da solicitação deverá ser informado conforme é apresentado na convenção dada no desenho esquemático da ligação.



Para todos os elementos deverá ser determinado o tipo de aço a fim de obter as propriedades tensão de escoamento (f_y) e tensão de ruptura (f_u).

Para a solda deverá ser selecionado o eletrodo para obter-se a tensão de ruptura da solda (f_w).

3.9.2 RETICULADO TUBULAR DIAGONAL-DIAGONAL COM GAP

Nesta ligação o usuário deverá informar os mesmos dados de entrada da ligação anterior. Adicionalmente deverão ser informados o ângulo de inclinação da diagonal 2 (θ_2) e o afastamento entre as duas diagonais (g_1).

Configuração da Ligação

- Diagonal-Diagonal
- Diagonal-Diagonal Gap
- Diagonal-Diagonal Overlap
- Diagonal-Montante-Diagonal
- 2 diagonal
- Diagonal-Banzo

Solicitações de cálculo

Diagonal 1:

NSd 1	10010	kgf	NSd M		kgf
Mip 1	230501	kgf.cm	Mip M		kgf.cm

Diagonal 2:

NSd 2	-4560	kgf	NSd B	-8900	kgf
Mip 2	125800	kgf.cm	NSdop B	4500	kgf
			Mip, o B	125700	kgf.cm
			Mip, op B	102000	kgf.cm

Elemento

Elemento	Tipo	f_y (MPa)	f_u (MPa)
Diagonal 1	ASTM A36	250	400
Diagonal 2	ASTM A36	250	400
Banzo	ASTM A36	250	400

Espacamentos e Ângulos

g_1	110	mm	θ_1	30	°
g_2		mm	θ_2	40	°

Características da solda

f_w	485	MPa
7 ou E 70XX		

Selecionar eletrodo

Ângulo entre a Diagonal 2 e o Banzo



3.9.3 RETICULADO TUBULAR DIAGONAL-DIAGONAL COM OVERLAP

A ligação tubular diagonal-diagonal com overlap é semelhante à conexão com gap. Os dados de entrada são os mesmos, a diferença está na forma como as diagonais chegam no banzo da ligação. Neste caso o espaçamento g_1 não é a distância entre as diagonais, mas sim a projeção de uma sobre a outra, conforme é indicado no desenho esquemático da ligação.

The screenshot shows the mCalcLIG software interface for a tubular diagonal-diagonal overlap connection. The main window displays a schematic diagram of the connection, showing two diagonals (Diagonal 1 and Diagonal 2) overlapping on a horizontal member (Banzo). The diagram includes labels for dimensions (d, b, g1, p, B1, B2), forces (NSd1, NSg2, NSdopB, NSd B), and moments (Mip1, Mip2, Mip,op B, Mip B). The interface is divided into several sections:

- Configuração da Ligação:** Radio buttons for connection types: Diagonal-Diagonal, Diagonal-Diagonal Gap, **Diagonal-Diagonal Overlap** (selected), Diagonal-Montante-Diagonal, 2 diagonal, and Diagonal-Banzo.
- Solicitações de cálculo:** Input fields for forces and moments for Diagonal 1, Diagonal 2, and the Banzo.

Diagonal 1:	Montante:
NSd 1: 10010 kgf	NSd M: [] kgf
Mip 1: 230501 kgf.cm	Mip M: [] kgf.cm

Diagonal 2:	Banzo:
NSd 2: -4560 kgf	NSd B: -8900 kgf
Mip 2: 125800 kgf.cm	NSdop B: 4500 kgf
	Mip,op B: 125700 kgf.cm
	Mip,op B: 102000 kgf.cm
- Diagonal 1, Diagonal 2, Montante, Banzo:** Input fields for dimensions (d, b, t) and material selection (TUBO 200 x 8, Selecionar perfil, Selecionar).
- Espacamentos e Ângulos:** Input fields for g1 (150 mm), g2, B1 (40°), and B2 (40°).
- Características da solda:** Input field for fw (485 MPa) and a button for "Selecionar eletrodo".

At the bottom left, there is a label "Momento fletor no plano".



3.9.4 RETICULADO TUBULAR DIAGONAL-MONTANTE-DIAGONAL

Esta ligação promove a união entre diagonais e montante no banzo. Quando selecionada esta conexão estarão habilitados todos os campos da janela de entrada.

O usuário deverá informar os perfis selecionados para os elementos formadores da ligação, os tipos de aço para cada um deles, o eletrodo da solda, as solicitações de cálculo e os espaçamentos, além da inclinação de cada diagonal, deverão ser informados os afastamentos entre as diagonais e o montante. Este último será tomado sempre a uma inclinação de 90°.

Configuração da Ligação

- Diagonal-Diagonal
- Diagonal-Diagonal Gap
- Diagonal-Diagonal Overlap
- Diagonal-Montante-Diagonal
- 2 diagonal
- Diagonal-Banzo

Solicitações de cálculo

Diagonal 1:		Montante:	
NSd 1	10010 kgf	NSd M	5200 kgf
Mip 1	230501 kgf.cm	Mip M	85000 kgf.cm

Diagonal 2:		Banzo:	
NSd 2	-4560 kgf	NSd B	-8900 kgf
Mip 2	125800 kgf.cm	NSdop B	4500 kgf
		Mip, o B	125700 kgf.cm
		Mip, op B	102000 kgf.cm

Elemento Tipo fy(MPa) fu(MPa)

Diagonal 1	ASTM A36	250	400
Diagonal 2	ASTM A36	250	400
Montante	ASTM A36	250	400
Banzo	ASTM A36	250	400

Espaçamentos e Ângulos

g1 95 mm θ₁ 40 °
g2 95 mm θ₂ 40 °

Características da solda

fw 485 MPa
7 ou E 70XX
Selecionar eletrodo

Momento fletor no plano



3.9.5 RETICULADO TUBULAR DIAGONAL-DIAGONAL (tipo Knee)

Para esta ligação será necessário selecionar apenas um tipo de perfil, pois os dois elementos que a compõe devem ter as mesmas dimensões. Estará habilitado apenas perfis tipo BOX.

Em espaçamentos será necessário apenas informar a inclinação de uma das diagonais, considera-se que uma delas está no plano horizontal variando apenas a inclinação (θ_1) de uma delas.

mCalcLIG :: Ligação Reticulada Tubular

Arquivo Exibir Ações Ajuda

Verificar Visualizar

← TRACÇÃO
→ COMPRESSION

Diagram labels: Diagonal 1, Diagonal 2, Montante, Banzo, Mip 1, Mip 2, θ_1 , NSd 1, NSd 2, d, b.

Configuração da Ligação

- Diagonal-Diagonal
- Diagonal-Diagonal Gap
- Diagonal-Diagonal Overlap
- Diagonal-Montante-Diagonal
- 2 diagonal
- Diagonal-Banzo

Solicitações de cálculo

Diagonal 1: NSd 1: 10010 kgf, Mip 1: 230501 kgf.cm

Montante: NSd M: [input] kgf, Mip M: [input] kgf.cm

Diagonal 2: NSd 2: -4560 kgf, Mip 2: 125800 kgf.cm

Banzo: NSd B: [input] kgf, NSdop B: [input] kgf, Mip, o B: [input] kgf.cm, Mip, op B: [input] kgf.cm

Diagonal 1: b: 120 mm, d: 75 mm, t: 3 mm, BOX 75 x 120 x 3

Diagonal 2: d: [input] mm, b: [input] mm, t: [input] mm, TUBO 200 x 8

Montante: d: [input] mm, b: [input] mm, t: [input] mm, TUBO 200 x 8

Banzo: d: [input] mm, b: [input] mm, t: [input] mm, TUBO 200 x 8

Mudar Orientação Mudar Orientação Mudar Orientação Mudar Orientação

Espaçamentos e Ângulos

g1: [input] mm, θ_1 : 90 °, g2: [input] mm, θ_2 : [input] °

Características da solda

fw: 485 MPa, 7 ou E 70XX, Selecionar eletrodo

Elemento

Elemento	Tipo	fy(MPa)	fu(MPa)
Diagonal 1	ASTM A36	250	400
Diagonal 2	ASTM A36	250	400

Selecionar aço

Momento fletor no plano



3.9.6 RETICULADO TUBULAR DIAGONAL-BANZO

Esta ligação promove a união entre o banzo e uma diagonal. É necessário seleccionar os perfis para o banzo e diagonal. Nos espaçamentos basta informar a inclinação da diagonal (θ_1). Deve-se seleccionar o tipo de aço para as componentes e as respectivas solicitações de cálculo.

mCalcLIG :: Ligação Reticulada Tubular

Arquivo Exibir Ações Ajuda

Verificar Visualizar

TRACÇÃO
 COMPRESSÃO

Diagonal 1
 Diagonal 2
 Montante
 Banzo

Mip,op B
 NSdop B
 NSd1
 θ_1
 NSd B
 Mip B

Configuração da Ligação

- Diagonal-Diagonal
- Diagonal-Diagonal Gap
- Diagonal-Diagonal Overlap
- Diagonal-Montante-Diagonal
- 2 diagonal
- Diagonal-Banzo

Solicitações de cálculo

Diagonal 1:

NSd 1	10010	kgf	Montante:	NSd M		kgf
Mip 1	230501	kgf.cm	Mip M			kgf.cm

Diagonal 2:

NSd 2		kgf	Banzo:	NSd B	-8900	kgf
Mip 2		kgf.cm	NSdop B	4500		kgf
			Mip,o B	125700		kgf.cm
			Mip,op B	102000		kgf.cm

Diagonal 1

d	120	mm
b	60	mm
t	3	mm
BOX 120 x 60 x 3		
Selecionar		
<input type="checkbox"/> Mudar Orientação		

Diagonal 2

d		mm
b		mm
t		mm
TUBO 200 x 8		
Selecionar		
<input type="checkbox"/> Mudar Orientação		

Montante

d		mm
b		mm
t		mm
TUBO 200 x 8		
Selecionar		
<input type="checkbox"/> Mudar Orientação		

Banzo

d	120	mm
b	60	mm
t	3	mm
BOX 120 x 60 x 3		
Selecionar		
<input type="checkbox"/> Mudar Orientação		

Espaçamentos e Ângulos

g1		mm	θ_1	60	°
g2		mm	θ_2		°

Características da solda

fw	485	MPa
7 ou E 70XX		
Selecionar eletrodo		

Elemento

Elemento	Tipo	fy(MPa)	fu(MPa)
Diagonal 1	ASTM A36	250	400
Banzo	ASTM A36	250	400

Selecionar aço

Ângulo entre a Diagonal 1 e o Banzo



3.10 LIGAÇÃO VIGA-PILAR RÍGIDA COM CHAPA DE TOPO

Esta ligação promove a conexão entre viga e pilar através de uma chapa de extremidade e parafusos. Considera que o momento fletor atuante tracione os parafusos superiores. Os dados de entrada que deverão ser informados são o diâmetro (ϕ) e tipo dos parafusos, os perfis selecionados para viga e pilar e os respectivos tipos de aço para obtenção das resistências ao escoamento (f_y) e à ruptura (f_u). Também deverão ser declaradas as espessuras dos filetes de solda nas mesas (b_{wm}) e na alma da viga (b_{ww}) e escolher um eletrodo de solda. Para a chapa de topo é necessário informar a espessura (t_{ch}) e o tipo de aço.

As solicitações de cálculo a serem informadas são o esforço normal (N_{sd}), esforço cortante (V_{sd}) e momento fletor (M_{sd}), todas deverão ser declaradas em módulo.

Os espaçamentos serão dados em função do diâmetro do parafuso, caso esteja habilitado em configurações a opção de auto completar. Exceto o recorte na alma da viga (R) e o espaçamento e_5 que deverão ser inseridos pelo usuário.

mCalcLIG :: Ligação Viga-Pilar Rígida com Chapa de Topo

Arquivo Exibir Ações Ajuda

Verificar Visualizar

Diagrama: α , b_{ww} , N_{sd} , V_{sd} , M_{sd} , b_{wm} , e_1 , e_2 , e_3 , e_4 , e_5 , g , R

Perfil da viga: d 203 mm, bf 203 mm, tf 11 mm, tw 7.2 mm, W 200 46.1

Perfil do pilar: d 350 mm, bf 250 mm, tf 12.5 mm, tw 9.5 mm, CVS 350 73

Espaçamentos: e1 28.5 mm, e2 28.5 mm, e3 38 mm, e4 38 mm, e5 11 mm, g 150 mm, R 15 mm

Chapa de topo: tch 16 mm

Solicitações de cálculo: N_{sd} 12300 kgf, V_{sd} 5300 kgf, M_{sd} 286000 kgf.cm

Características dos Parafusos: ϕ 19 mm, f_y 635 MPa, f_u 825 MPa, ASTM A325M

Características da solda: b_{wm} 6 mm, b_{ww} 6 mm, fw 485 MPa, 7 ou E 70XX

Elemento Tipo f_y (MPa) f_u (MPa):

Elemento	Tipo	f_y (MPa)	f_u (MPa)
Viga	ASTM A572 GR 50	345	450
Pilar	COS-CIVIL 300	300	400
Chapa	ASTM A36	250	400

Ângulo Viga-Pilar: alfa 90 °

Incluir rosca no plano de corte

Distância horizontal entre os centros dos furos

Nesta ligação são verificadas a resistência do perfil ao momento fletor, a tração e cisalhamento nos parafusos, soldas na união entre viga e chapa de topo e flexão na chapa de topo.



3.11 LIGAÇÃO VIGA-PILAR FLEXÍVEL COM CHAPA DE EXTREMIDADE

Esta ligação promove a conexão entre viga e pilar a través de uma chapa de extremidade e parafusos.

Os dados de entrada que deverão ser informados são o diâmetro (ϕ) e tipo dos parafusos, os perfis selecionados para viga e pilar e os respectivos tipos de aço para obtenção das resistências ao escoamento (f_y) e à ruptura (f_u). Também deverão ser declaradas as espessuras dos filetes de solda nas mesas (b_{wf}) e na alma da viga (b_{ww}) e escolher um eletrodo de solda. Para a chapa de extremidade é necessário informar a espessura (t_{ch}) e o tipo de aço. A altura da chapa estará limitada pela altura da alma da viga.

As solicitações de cálculo a serem informadas são o esforço normal (N_{Sd}) e esforço cortante (V_{Sd}), todas deverão ser declaradas em módulo.

Os espaçamentos serão dados em função do diâmetro do parafuso, caso esteja habilitada em configurações a opção de auto completar.

Características da solda

b_{ww} 4.3 mm
b_{wf} 5.2 mm
f_w 485 MPa
7 ou E 70XX
Selecionar eletrodo

Ângulo Viga-Pilar
alfa 90 °

Parafusos
4
φ 16 mm
f_y 635 MPa
f_u 825 MPa
ASTM A325M
Selecionar
 Incluir rosca no plano de corte

Chapa
t_{ch} 12 mm

Solicitações de cálculo
N_{Sd} 5850 kgf
V_{Sd} 4985 kgf

Espacamentos
s 48 mm
g 141.6 mm
e1 24 mm
e2 24 mm
e3 mm
e4 mm

Elemento	Tipo	f _y (MPa)	f _u (MPa)
Viga	ASTM A572 GR 50	345	450
Pilar	ASTM A572 GR 50	345	450
Chapa	ASTM A572 GR 50	345	450

Selecionar aço

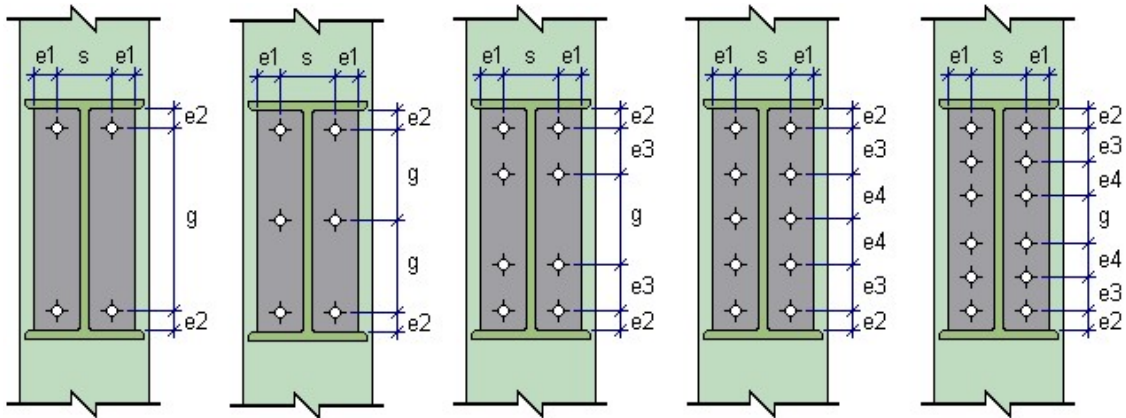
Viga
d 200 mm
bf 100 mm
tf 5.2 mm
tw 4.3 mm
W 200 15
Selecionar

Pilar
d 205 mm
bf 166 mm
tf 11.8 mm
tw 7.2 mm
W 200 41.7
Selecionar

Esforço cortante atuante na viga

A chapa é conectada à mesa do pilar por parafusos. A quantidade de parafusos liberada para a ligação é de 4, 6, 8, 10 ou 12:





3.12 LIGAÇÃO VIGA-PILAR RÍGIDA COM PERFIS T E CANTONEIRAS

Nesta ligação os perfis T são parafusados nas mesas da viga e na mesa do pilar. As cantoneiras tem uma aba parafusada na mesa do pilar e outra na alma da viga.

mCalcLIG :: Ligação Viga-Pilar Rígida com perfis T e cantoneiras

Arquivo Exibir Ações Ajuda

Verificar Visualizar

FIGURA ILUSTRATIVA
npc = 2 npT = 4

Viga		Perfil T		Pilar	
d	210 mm	d	150 mm	d	250 mm
bf	205 mm	bf	100 mm	bf	250 mm
tf	14.2 mm	tf	8 mm	tf	16 mm
tw	9.1 mm	tw	6 mm	tw	9.5 mm

W 200 59 TS 150 x 100 x 8 x 6 CS 250 79

Selecionar Selecionar Selecionar

Espacamentos			
e1	24.0 mm	g	84 mm
e2	24 mm	gT	64 mm
s	48 mm	Lt	120 mm
e3	18 mm	X	80 mm
e4	30 mm	Y	60 mm
e5	18 mm	A	36 mm

Cantoneira	
d	50.8 mm
t	7.9 mm

LLM 50.8 x 7.9

Selecionar

Característica dos Parafusos

Cantoneira		Perfil T	
npc	2	npT	4
φ	16 mm	φ	12 mm
fy	635 MPa	fy	635 MPa
fu	825 MPa	fu	825 MPa

ASTM A325M ASTM A325M

Incluir rosca no plano de corte

Solicitações de cálculo

NSd	7580 kgf
VSd	4500 kgf
MSd	548000 kgf.cm

Elemento	Tipo	fy(MPa)	fu(MPa)
Viga	ASTM A572 GR 50	345	450
Pilar	ASTM A572 GR 50	345	450
Perfil T	ASTM A36	250	400
Cantoneira	ASTM A36	250	400

Selecionar aço

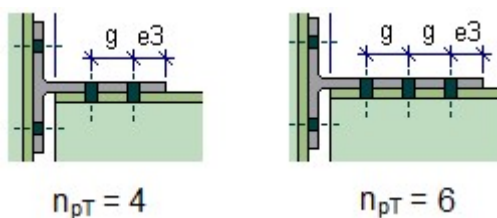
Afastamento entre a mesa do perfil T e o primeiro furo da alma



O momento fletor (M_{sd}) e o esforço normal (N_{sd}) serão absorvidos pelos perfis T parafusados em cada mesa da viga, enquanto que o esforço cortante (V_{sd}) será resistido pelas duas cantoneiras conectadas à alma da viga.

Os dados de entrada que deverão ser informados são os perfis selecionados para viga, pilar, perfis T e cantoneiras e os respectivos tipos de aço para obtenção das resistências ao escoamento (f_y) e à ruptura (f_u).

Para os parafusos deverão ser declarados o seus diâmetros (ϕ) e o tipo de aço. Para as cantoneiras deve-se declarar o número de parafusos por aba (n_{pc}). Já para os perfis T selecionam-se 4 ou 6 parafusos por aba (n_{pT}):



Os espaçamentos serão preenchidos após serem informados os dados referentes aos perfis e parafusos.

3.13 LIGAÇÃO VIGA-PILAR SOLDADA

Esta ligação promove a conexão de vigas e pilar através de soldas, É possível utilizar a uma ou duas vigas chegando nas mesas do pilar.

The screenshot shows the mCalcLIG software interface for a welded beam-column connection. The main window is titled "mCalcLIG :: Ligação Viga-Pilar Soldada". It features a menu bar (Arquivo, Exibir, Ações, Ajuda) and a toolbar with icons for file operations, a "Verificar" button, and a "Visualizar" button. The central part of the interface is a diagram of the connection, showing two beams (Viga 1 and Viga 2) connected to a central column (Pilar) via a gusset plate (Enrijecedor). The diagram includes various dimensions and force vectors: b_{ww1} , b_{ww2} , b_{wf1} , b_{wf2} , b_{wfs} , b_{wfw} , M_{sd1} , M_{sd2} , N_{sd1} , N_{sd2} , V_{sd1} , V_{sd2} , $T1$, $T2$, $C1$, $C2$, α , and β . A legend indicates that red arrows represent tension (+) and blue arrows represent compression (-).

On the right side, there is a table of material properties:

Elemento	Tipo	f_y (MPa)	f_u (MPa)
Viga1	ASTM A572 GR 50	345	450
Viga2	ASTM A572 GR 50	345	450
Pilar	COS-CIVIL 300	300	400
Enrijecedor	ASTM A36	250	400

Below the table is a "Selecionar aço" button. Further down, there is a section for "Solicitações de cálculo" with input fields for normal force (N_{sd1} , N_{sd2}), shear force (V_{sd1} , V_{sd2}), and bending moment (M_{sd1} , M_{sd2}).

The bottom section contains "Características da solda" with input fields for electrode strength (f_w), fillet thickness (b_{wfs}), and other weld parameters. There is also a "Selecionar eletrodo" button. The "Ângulo Viga-Pilar" section includes input fields for α and β . The "Recorte" section includes input fields for R_s and R_v . A checkbox for "Enrijecedores" is checked, and the "Recorte" checkbox is also checked.

At the bottom of the interface, there is a section for "Espessura da perna da solda na mesa da viga 2" with a "Selecionar" button.

Os dados de entrada que deverão ser informados são os perfis para viga 1, pilar e viga 2 (se houver) e os respectivos tipos de aço para obtenção das resistências ao escoamento (f_y) e à ruptura (f_u). Também deverão ser declaradas as espessuras dos filetes de solda nas mesas (b_{wf1} e b_{wf2}) e na alma das vigas (b_{ww1} e b_{ww2}) e escolher um eletrodo de solda. Caso opte-se pelo uso de enrijecedores na alma do pilar, então deverão ser fornecidos os dados referentes aos filetes de solda da ligação enrijecedor-mesas do pilar e enrijecedor-alma do pilar (b_{wfs} e b_{wfw}).

As solicitações de cálculo a serem informadas são o esforço normal (N_{sd}), esforço cortante (V_{sd}) e momento fletor (M_{sd}), para cada uma das vigas. O esforço normal deverá ser declarado com sinal positivo (+) se for tração e negativo (-) para compressão, conforme a ilustração no slide da ligação na janela de dados de entrada.

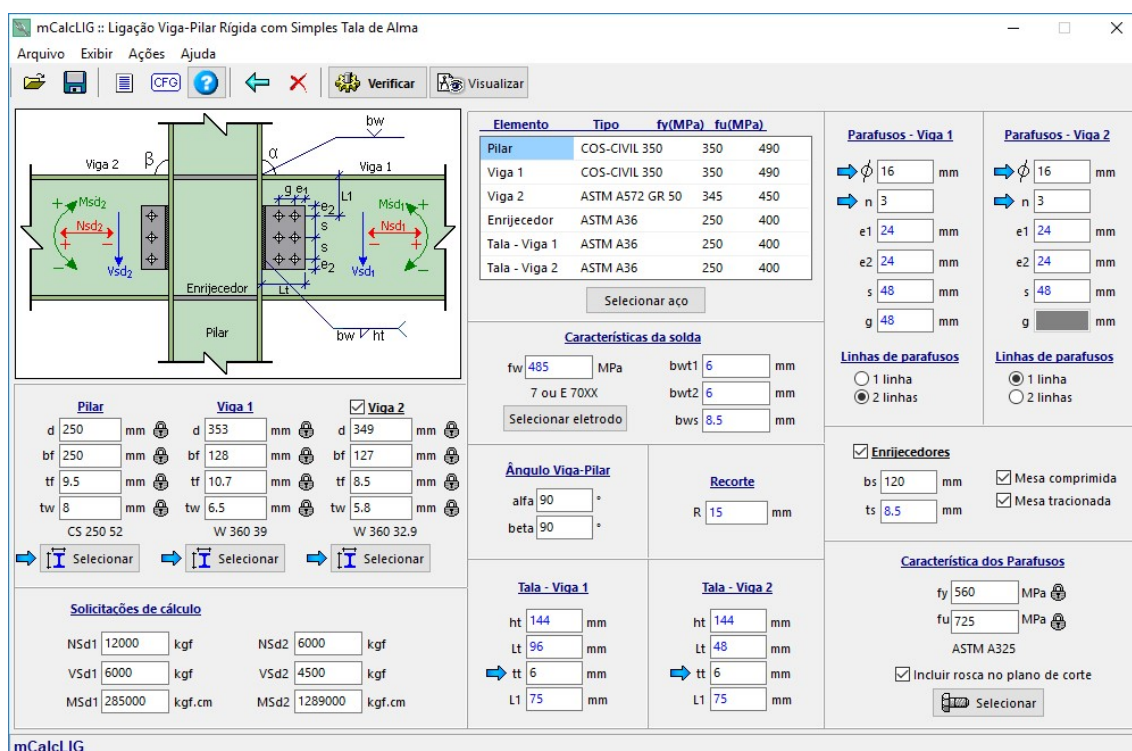
Observa-se que quando for utilizada apenas uma viga na ligação, os campos referentes a viga 2 estarão desabilitados, da mesma forma quando não houver enrijecedores.



3.14 LIGAÇÃO VIGA-PILAR RÍGIDA COM SIMPLES TALA DE ALMA

Esta ligação promove a conexão de vigas e pilar através de talas simples parafusadas na alma das vigas e soldadas nas mesas dos pilares.

É possível utilizar uma ou duas vigas chegando nas mesas do pilar.



Os dados de entrada que deverão ser informados são os perfis para viga 1, pilar e viga 2 (se houver) e os respectivos tipos de aço para obtenção das resistências ao escoamento (f_y) e à ruptura (f_u). Também deverão ser declaradas as espessuras dos filetes de solda nas uniões das talas das vigas (b_{wt1} e b_{wt2}) com as mesas do pilar e escolher um eletrodo de solda.

Caso opte-se pelo uso de enrijecedores na alma do pilar, então deverão ser fornecidos os dados referentes aos filetes de solda da ligação (b_{ws}) e as dimensões dos enrijecedores (b_s e t_s). É possível escolher se o enrijecedor estará acompanhando a mesa tracionada ou comprimida, ou ainda, ambas.

As solicitações de cálculo a serem informadas são o esforço normal (N_{sd}), esforço cortante (V_{sd}) e momento fletor (M_{sd}), para cada uma das vigas. O esforço normal deverá ser declarado com sinal positivo (+) se for tração e negativo (-) para compressão, conforme a ilustração no slide da ligação na janela de dados de entrada.

Observa-se que quando for utilizada apenas uma viga na ligação, os campos referentes a viga 2 estarão desabilitados, da mesma forma quando não houver enrijecedores.

Para os parafusos deverão ser declarados o seus diâmetros (ϕ) e o tipo de aço. Existe a opção de uma ou duas linhas de parafusos nas talas.



Os espaçamentos serão preenchidos após serem informados os dados referentes aos perfis e parafusos.

3.15 LIGAÇÃO VIGA-PILAR RÍGIDA COM DUPLA TALA DE ALMA

Esta ligação promove a conexão entre vigas e pilar através de duas cantoneiras parafusadas ou soldadas na alma das vigas e parafusadas nas mesas dos pilares. É possível utilizar uma ou duas vigas chegando nas mesas do pilar.

The screenshot shows the mCalcLIG software interface for a rigid beam-column connection with double web plates. The interface is divided into several sections:

- Diagram:** A schematic diagram of the connection showing a central pillar (Pilar) connected to two beams (Viga 1 and Viga 2) via two angle plates (Enrijecedores). The diagram labels various dimensions and forces: b_{wcant} , β , α , L_c , L_1 , E_1 , E_2 , S , S_1 , S_2 . Forces shown include normal forces (N_{sd1} , N_{sd2}), shear forces (V_{sd1} , V_{sd2}), and bending moments (M_{sd1} , M_{sd2}).
- Características da solda:** Fields for weld strength (f_w 485 MPa), weld thicknesses (b_{wcant1} 7.9 mm, b_{wcant2} 7.9 mm), and electrode selection (b_{ws} 8 mm).
- Ângulo Viga-Pilar:** Fields for angle dimensions (alpha 90°, beta 90°) and fillet radius (R 15 mm).
- Elemento:** A table listing material properties for different components:

Elemento	Tipo	f_y (MPa)	f_u (MPa)
Pilar	ASTM A572 GR 50	345	450
Viga 1	ASTM A572 GR 50	345	450
Viga 2	ASTM A572 GR 50	345	450
Enrijecedor	ASTM A36	250	400
Cant. Viga 1	ASTM A36	250	400
Cant. Viga 2	ASTM A36	250	400

- Parafusos - Viga 1 / Parafusos - Viga 2:** Fields for bolt diameter (16 mm), number of bolts (n 3), edge distances (e1 24.0 mm, e2 24 mm, s 48 mm), and hole spacing (s 48 mm).
- Enrijecedores:** Fields for plate thickness (bs 97.85 mm, ts 8 mm) and options for compressed table and staggered table.
- Característica dos Parafusos:** Fields for bolt strength (f_y 635 MPa, f_u 825 MPa) and material (ASTM A325M). Includes a checkbox for "Incluir rosca no plano de corte".
- Solicitações de cálculo:** Fields for normal force (N_{sd1} 7345 kgf, N_{sd2} 6200 kgf), shear force (V_{sd1} 4500 kgf, V_{sd2} 5120 kgf), and bending moment (M_{sd1} 254100 kgf.cm, M_{sd2} 300520 kgf.cm).
- Cantoneira - Viga 1 / Cantoneira - Viga 2:** Fields for angle dimensions (d 50.8 mm, t 7.9 mm) and selection of LLM 50.8 x 7.9.
- Ligação da cantoneira com a viga:** Radio buttons for "Parafusada" and "Soldada".

Esta ligação funciona de forma parecida com a ligação viga-pilar com uma tala de alma. A ligação das cantoneiras é feita por parafusos solicitados à tração e ao cisalhamento. Os dados que devem ser fornecidos são as características do aço a tensão de escoamento (f_y) e de ruptura (f_u) do pilar, da viga e das cantoneiras. As características dos parafusos, a tensão de escoamento (f_y) e de ruptura (f_u).

As solicitações de cálculo a serem informadas são o esforço normal (N_{sd}), esforço cortante (V_{sd}) e momento fletor (M_{sd}), para cada uma das vigas. O esforço normal deverá ser declarado com sinal positivo (+) se for tração e negativo (-) para compressão, conforme a ilustração no slide da ligação na janela de dados de entrada.

Neste modelo de ligação existe a possibilidade de escolher como será a conexão das cantoneiras com a alma das vigas, poderá ser através de parafusos ou soldas:



<p>Ligação da cantoneira com a viga</p> <p><input checked="" type="radio"/> Parafusada</p> <p><input type="radio"/> Soldada</p>	<p>Ligação da cantoneira com a viga</p> <p><input type="radio"/> Parafusada</p> <p><input checked="" type="radio"/> Soldada</p>
--	--

Os espaçamentos serão preenchidos após serem informados os dados referentes aos perfis e parafusos.

3.16 LIGAÇÃO VIGA-PILAR RÍGIDA COM TRECHO DE VIGA-VIGA COM CHAPA DE TOPO

Nesta ligação a emenda é verificada de forma análoga à ligação viga-pilar com chapa de topo, o que as diferencia são aspectos geométricos, pois uma promove o encontro entre vigas e a outra entre uma viga e um pilar. Em termos de verificação o que muda é que agora não terá enrijecedores.

Elemento

Elemento	Tipo	fy(MPa)	fu(MPa)
Pilar	ASTM A572 GR 50	345	450
Viga	ASTM A572 GR 50	345	450
Nervuras	ASTM A36	250	400
Chapa de topo	ASTM A36	250	400

Espaçamentos

g: 24 mm
s: 54.1 mm
e1: 18 mm
e2: 18 mm
Lch: 1000 mm

Parafusos

n: 8
φ: 12 mm
fy: 635 MPa
fu: 825 MPa
ASTM A325M
 Incluir rosca no plano de corte

Características da solda

bwa: 6.1 mm
bwm: 15 mm
bwf: 8.4 mm
bwc: 6.1 mm
fw: 485 MPa
7 ou E 70XX

Recorte

R: 15 mm

Solicitações de cálculo

NSd: 8000 kgf
VSd: 6000 kgf
MSd: 520000 kgf.cm

Pilar
d: 355 mm
bf: 171 mm
tf: 11.6 mm
tw: 7.2 mm
W 360 51

Viga
d: 257 mm
bf: 102 mm
tf: 8.4 mm
tw: 6.1 mm
W 250 25.3

Chapa de topo
tch: 6 mm
bch: 102 mm
 Nervuras
bn: 25.5 mm
tn: 6.1 mm
Efeito Alavanca não será avaliado

Esforço normal atuante

As características da solda que devem ser fornecidas são as espessuras das pernas de solda e a tensão de ruptura (f_w). Sendo b_{wa} a espessura da perna de solda na ligação



entre a alma da viga e a chapa de topo, b_{wm} entre as mesas e a chapa de topo, b_{wf} entre as nervuras e as mesas das vigas e b_{wc} entre as nervuras e a chapa de topo.

As características dos parafusos são o diâmetro (ϕ) e as tensões de escoamento (f_y) e de ruptura (f_u), além do número de parafusos na emenda que está configurada para 8, 10 ou 16 parafusos, de forma análoga à ligação viga-pilar com chapa de topo.

As características do aço a serem informadas são as tensões de escoamento (f_y) e de ruptura (f_u) para as vigas, chapa de topo e nervuras.

Para a chapa de topo deverá ser informada a sua espessura (t_{ch}).

Deverá ser selecionado o perfil das vigas.

E, finalmente, informam-se com as solicitações de cálculo, o esforço normal (N_{sd}), o esforço cortante (V_{sd}) e o momento fletor (M_{sd}).

Os parafusos são verificados ao cisalhamento e à tração. A verificação do efeito alavanca só será considerada se o usuário não utilizar nervuras. Então, o programa calculará um acréscimo de força nos parafusos (Q) e determinará uma espessura mínima para que a placa suporte o efeito alavanca.

3.17 LIGAÇÃO VIGA-PILAR RÍGIDA COM TRECHO DE VIGA-VIGA COM TALAS

Nesta ligação a emenda une perfis I através de duas talas nas almas deles e de talas nas mesas dos perfis. Podem-se ter talas simples ou duplas nas mesas.

A disposição dos furos será determinada por n_{Lpm} e n_{pm} que irão determinar o número de parafusos nas mesas dos perfis; e n_{Lpw} e n_{pw} irão determinar o número de parafusos nas almas dos perfis. As talas internas terão a mesma configuração de parafusos de cada metade das talas externas.

Os parafusos da alma são verificados ao duplo corte e os parafusos das mesas ao cisalhamento simples ou duplo corte, caso se tenham talas duplas nas mesas.

Para a entrada de dados devem ser fornecidas as solicitações de cálculo, o esforço normal (N_{sd}), o esforço de corte (V_{sd}) e o momento fletor (M_{sd}), todos estes dados deverão digitados em módulo.

As características dos aços são a tensão de escoamento (f_y) e a tensão de ruptura (f_u). Deverão ser selecionados os aços para o perfil das vigas, para as talas das mesas e para as talas da alma.

Devem ser selecionados o perfil das vigas e a espessura das talas da alma (t_{tw}) e das talas das mesas (t_{tm}).

Para os parafusos deverão ser fornecidos tensão de escoamento (f_y) e a tensão de ruptura (f_u), o diâmetro dos parafusos (ϕ) e as configurações dos furos.



mCalcLIG :: Ligação Viga-Pilar e Trecho de Viga-Viga com Talas

Arquivo Exibir Ações Ajuda

Verificar Visualizar

Vigas

d 250 mm
bf 250 mm
tf 9.5 mm
tw 8 mm
CS 250 52

Pilar

d 500 mm
bf 240 mm
tf 16 mm
tw 8 mm
PS 500 x 240 x 16 x 8

Parafusos

fy 635 MPa
fu 825 MPa
ASTM A325M

ϕ 16 mm
nLpm 2
npm 2
nLpw 2
npw 2

Rosca no plano de corte

Elemento	Tipo	fy(MPa)	fu(MPa)
Vigas	ASTM A572 GR 50	345	450
Pilar	ASTM A572 GR 50	345	450
Talas das mesa	COS-CIVIL 350	350	490
Talas da alma	ASTM A36	250	400

Solicitações de cálculo

NSd 12345 kgf
VSd 5432 kgf
MSd 123456 kgf.cm

Talas das mesas

ttn 6 mm gm1 48 mm
btm1 120 mm em2 24 mm
btm2 48 mm gm2 72 mm
em 24 mm sm2
gm 48 mm Lch 800 mm

Incluir tala interna ao perfil das vigas

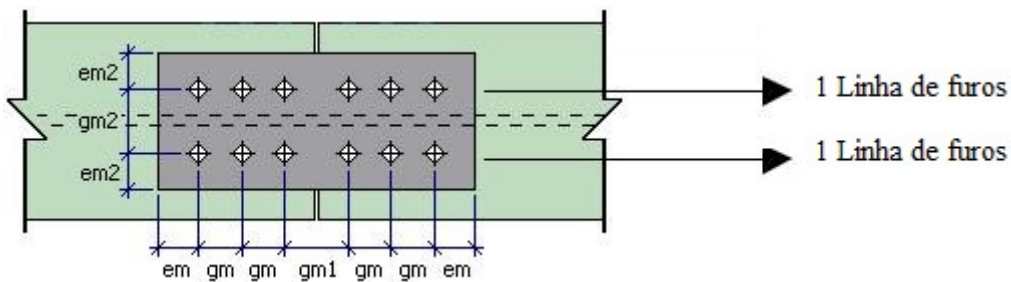
Talas da alma

ttw 6 mm
ev 24 mm
eh 24 mm
s 48 mm
g 48 mm
g1 48 mm

Selecionar aço

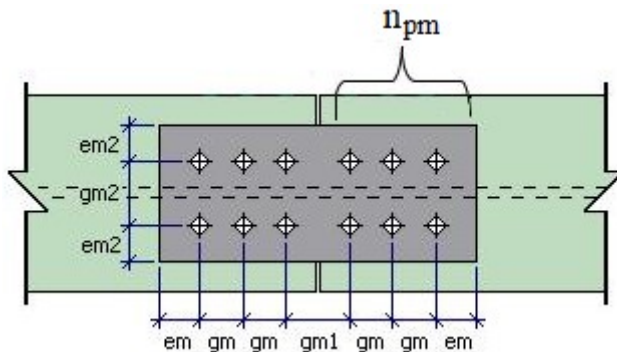
Largura

- n_{Lpm} : é o número de linhas de furos nas mesas



Neste caso $n_{Lpm} = 2$

- n_{pm} : é o número de furos em cada linhas de furos nas mesas n_{pm}

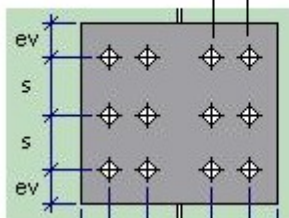


Neste caso $n_{pm} = 2$



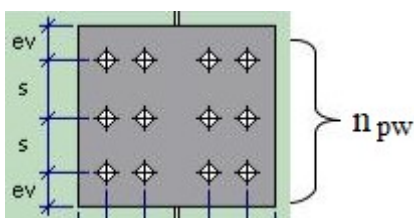
- n_{Lpw} : é o número de linhas de furos na alma da viga

1 linha de furos ← → 1 linha de furos



Neste caso $n_{Lpw} = 2$

- n_{pw} : é o número de furos em cada linha de furos na alma da viga



Neste caso $n_{pw} = 3$

Nesta emenda os parafusos da alma são verificados ao cisalhamento e sofrem duplo corte pela presença da duas talas entre as almas. Os parafusos das mesas também são verificados ao cisalhamento, porém só haverá duplo corte se na janela de entrada de dados estiver ativado a opção de tala interna.

3.18 LIGAÇÃO VIGA-PILAR OU VIGA-VIGA FLEXÍVEL COM CANTONEIRAS DE ABAS IGUAIS OU DESIGUAIS

Esta ligação promove a conexão entre vigas ou entre viga e pilar através de cantoneiras, de abas iguais ou desiguais as cantoneiras são parafusadas na alma da viga e na mesa do pilar.

As variações que ela apresenta são referentes ao tipo, viga-viga ou viga-pilar, e em relação a chegada da viga no pilar, alma ou mesas.

3.18.1 LIGAÇÃO VIGA-PILAR FLEXÍVEL COM CANTONEIRAS DE ABAS IGUAIS OU DESIGUAIS

Esta ligação promove a conexão entre viga e pilar através de cantoneiras parafusadas:

mCalcLIG :: Ligação Viga-Pilar ou Viga-Viga Flexível com Cantoneiras de Abas Iguais ou Desiguais

Arquivo Exibir Ações Ajuda

Verificar Visualizar

Elemento	Tipo	fy(MPa)	fu(MPa)
Viga	ASTM A36	250	400
Pilar	ASTM A572 GR 50	345	450
Cantoneiras	ASTM A36	250	400

Características dos parafusos

fy 635 MPa
fu 825 MPa
ASTM A325

Incluir rosca no plano de corte

Parafusos

2 colunas de parafusos - viga principal
 2 colunas de parafusos - apoio
 Considerar parcela referente à atuação excêntrica de VSd

Distância viga-viga: e 15 mm

Ângulo Viga-Pilar: alfa 90

Recorte: R 15 mm

Ligação viga-pilar

Na alma do pilar
 Na mesa do pilar

Solicitações de cálculo

NSd 4800 kgf
VSd 4900 kgf

Tipo de ligação

Viga-viga
 Viga-pilar

Furos

e1 21.0 mm
e1a 21.0 mm
e2 21.0 mm
s 42.0 mm
g 42.0 mm
ga 42.0 mm

Espacamentos

L1 80 mm

Cantoneira

d 88.9 mm
B mm
t 9.5 mm
LLM 88.9 x 9.5

Pilar

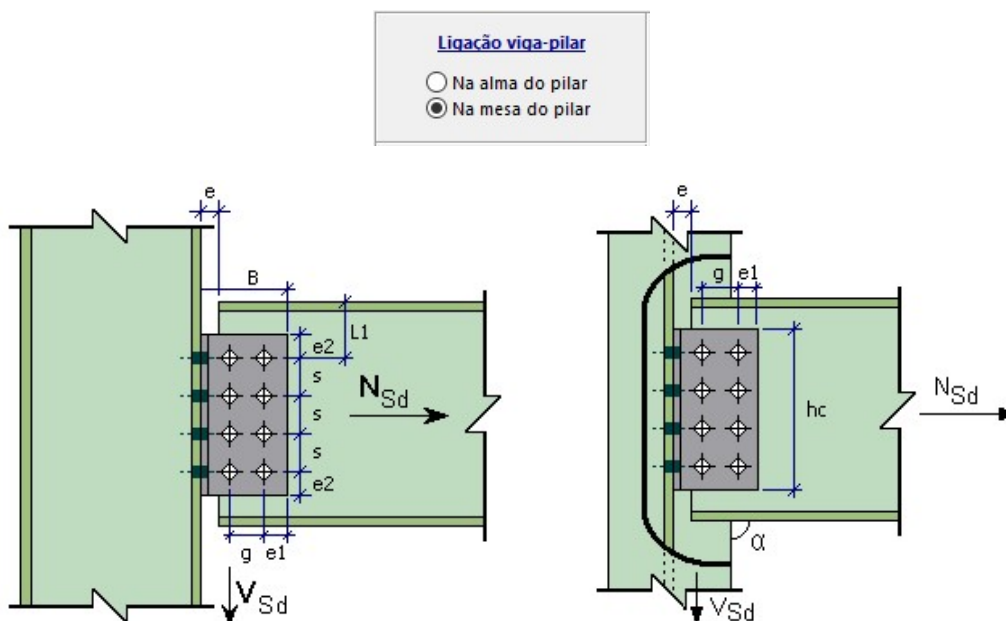
d 258 mm
bf 146 mm
tf 9.1 mm
tw 6.1 mm
W 250 32.7

Viga

d 152.4 mm
bf 87.5 mm
tf 9.1 mm
tw 8.71 mm
ILAM 152.4 22

Espeçura da cantoneira

Existem duas opções de conexão viga-pilar:



Outras opções referem-se ao número de linhas de parafusos nas abas das cantoneira:

The diagram shows a cross-section of a beam-to-beam connection. On the left, a detail of the gusset plate shows dimensions: d (width), h_c (height), e_1 (offset from bottom flange), e_2 (offset from top flange), and s (spacing between bolts). On the right, a detail of the beam connection shows dimensions: e (offset from top flange), B (width), L_1 (length), s (spacing), e_1 (offset from bottom flange), and e_2 (offset from top flange). Forces N_{Sd} (normal) and V_{Sd} (shear) are indicated.

The software interface below the diagram includes the following sections:

Elemento	Tipo	f_y (MPa)	f_u (MPa)
Viga	ASTM A.6	250	400
Pilar	ASTM A572 GR 50	345	450
Cantoneiras	ASTM A36	250	400

Características dos parafusos

f_y 635 MPa

f_u 825 MPa

ASTM A325

Incluir rosca no plano de corte

Parafusos

n 2

ϕ 14 mm

2 colunas de parafusos - viga principal

2 colunas de parafusos - apoio

Considerar parcela referente à atuação excêntrica de V_{Sd}

Para a entrada de dados devem ser fornecidas as solicitações de cálculo, o esforço normal (N_{Sd}), o esforço de corte (V_{Sd}) todos estes dados deverão ser digitados em módulo.

Deverão ser selecionados os aços para os perfis das vigas, do pilar e das cantoneiras. As características dos aços são a tensão de escoamento (f_y) e a tensão de ruptura (f_u).

Para os parafusos deverão ser fornecidos tensão de escoamento (f_y) e a tensão de ruptura (f_u), o diâmetro dos parafusos (ϕ) e as configurações dos furos.

3.18.2 LIGAÇÃO VIGA-VIGA FLEXÍVEL COM CANTONEIRAS DE ABAS IGUAIS OU DESIGUAIS

Esta ligação promove a conexão entre vigas através de cantoneiras parafusadas:



mCalcLIG :: Ligação Viga-Pilar ou Viga-Viga Flexível com Cantoneiras de Abas Iguais ou Desiguais

Arquivo Exibir Ações Ajuda

Verificar Visualizar

Elemento	Tipo	fy(MPa)	fu(MPa)
Viga	ASTM A36	250	400
Viga de apoio	ASTM A36	250	400
Cantoneiras	ASTM A36	250	400

Características dos parafusos

fy 635 MPa
fu 825 MPa
ASTM A325
Incluir rosca no plano de corte

Parafusos

n 4
φ 14 mm

Distância viga-viga e 10 mm

Ângulo Viga-Pilar alfa 90

Recorte R 15 mm

Ligação viga-pilar

Na alma do pilar
Na mesa do pilar

Tipo de ligação

Viga-viga
Viga-pilar

Furos

e1 21.0 mm
e1a 21.0 mm
e2 21.0 mm
s 42.0 mm
g 42.0 mm
ga 42.0 mm

Espacamentos

L1 60 mm

Viga de apoio

d 250 mm
bf 140 mm
tf 6.3 mm
tw 4.75 mm
VS 250 23

Solicitações de cálculo

NSd 4800 kgf
Vsd 4900 kgf

Características da solda

bw 9.5 mm
fw 485 MPa
7 ou E 70XX

Cantoneira

d 88.9 mm
B 88.9 mm
t 9.5 mm
LLMD 88.9 x 88.9 x 9.5

Viga

d 225 mm
bf 110 mm
tf 8 mm
tw 5 mm
VS 225 22

Distância entre a viga e a alma da segunda viga

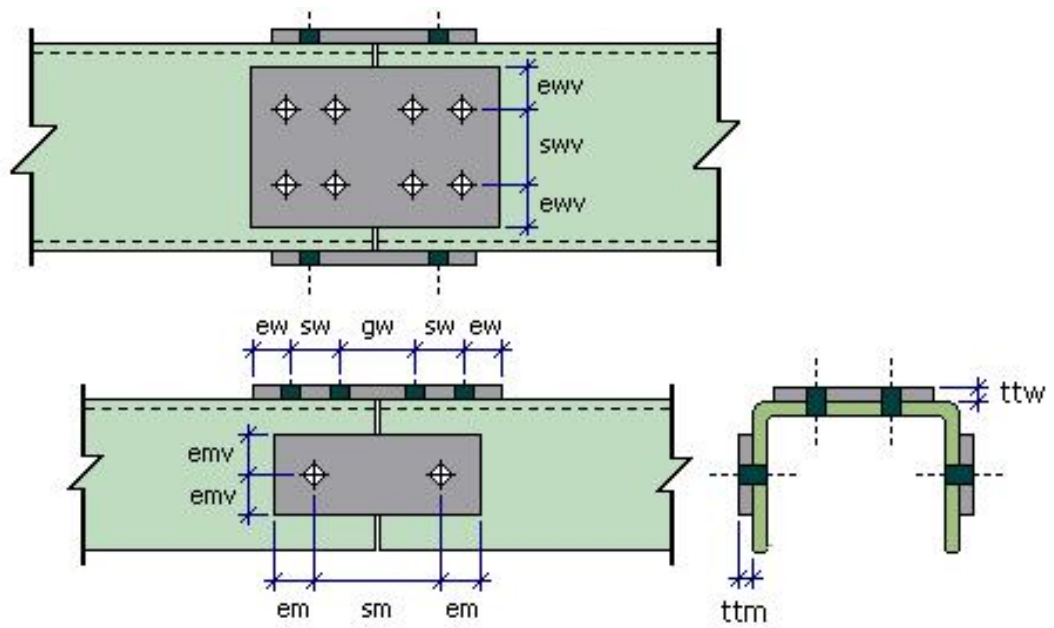
A entrada de dados é similar a ligação viga-pilar.



CAPÍTULO 4.



EMENDAS



CAPÍTULO 4. EMENDAS

4.1 INTRODUÇÃO

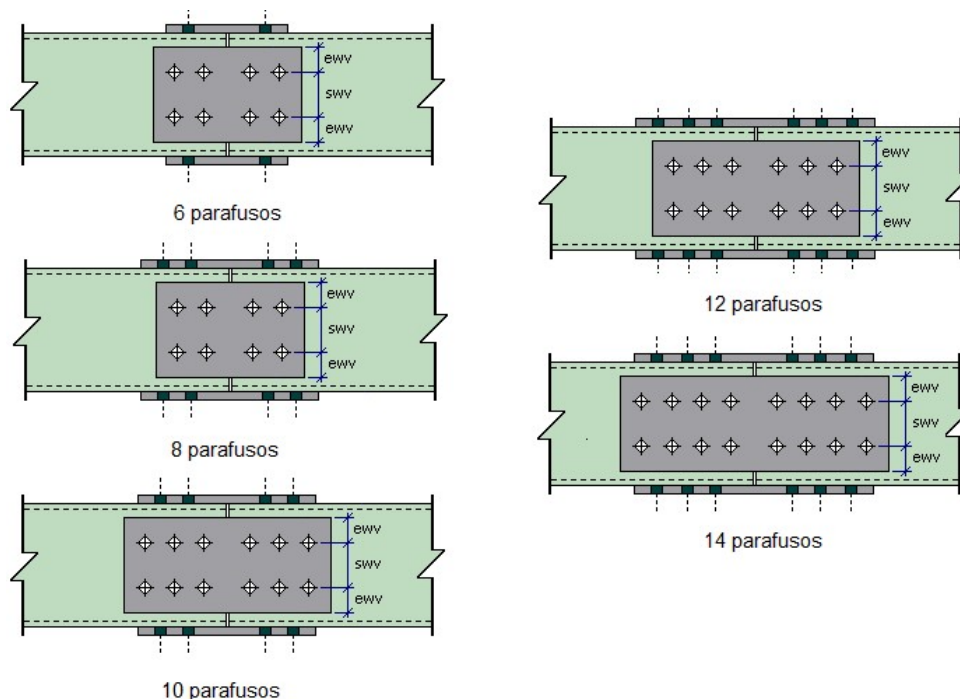
O **mCalc LIG 5.0** disponibiliza sete tipos de emendas:

- Emendas entre perfis U;
- Emendas de perfis à tração;
- Emendas entre perfis I;
- Emendas entre cantoneiras;
- Emendas entre chapas e tubos;
- Emendas entre perfis I com chapa de topo;
- Emendas de pilares.

4.2 EMENDAS ENTRE PERFIS U

Este tipo de emenda promove a união entre perfis U, tanto laminados quanto formados a frio. Esta ligação é feita através de talas que são colocadas nas abas e nas almas dos perfis, sendo uma tala em cada aba com uma linha de parafusos e as almas com duas linhas de parafusos.

A configuração de parafusos pode ser escolhida pelo usuário entre:



mCalcLIG :: Emenda Viga-Viga de Perfis U

Arquivo Exibir Ações Ajuda

Verificar Visualizar

Característica dos Parafusos

Número 8

fy 635 Mpa

fu 825 Mpa

ASTM A325M

Selecionar

Incluir rosca no plano de corte

Talas

Com tala dupla na alma

Com tala dupla nas mesas

Elemento	Tipo	fy(MPa)	fu(MPa)
Talas	ASTM A36	250	400
Perfil	ASTM A36	250	400

Selecionar aço

Solicitação de cálculo

Nsd 8540 kgf

Alma do perfil

ϕ 12 mm

ttw 6.4 mm

ew 18 mm

ewv 18 mm

sw 36 mm

swv 36 mm

gw 36 mm

Mesa do perfil

ϕ 12 mm

ttn 6.4 mm

em 18 mm

emv 18 mm

sm 36 mm

gm 36 mm

Perfil

d 100 mm

b 50 mm

t 3 mm

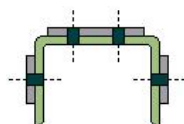
[100 x 50 x 3

Selecionar

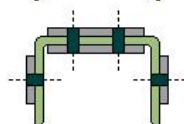
Clique sobre um item para ver sua descrição!

Além do número de parafusos é necessário que o usuário informe o diâmetro dos parafusos (ϕ) e selecione o tipo para obter as tensões de escoamento (f_y) e de ruptura (f_u). Também deverá ser selecionada a opção de inclusão ou não da rosca no plano de corte.

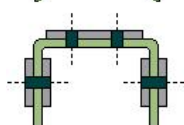
Existe a possibilidade de configurar o número de talas nas abas e na alma do perfil, pode-se ter dupla tala na alma e, ou nas mesas conforme ilustrado a seguir.



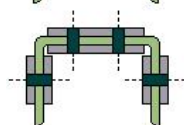
Com tala simples na alma e nas mesas



Com tala dupla na alma e simples nas mesas



Com tala simples na alma e dupla nas mesas



Com tala dupla na alma e nas mesas



A inserção de tala dupla implica no aumento do número de planos de corte nos parafusos.

As verificações foram feitas considerando um dos perfis e analisando a distribuição do esforço em cada peça que compõe a emenda.

Neste tipo de emenda os parafusos estarão sendo verificados ao cisalhamento e as talas e o perfil em si estarão sendo verificados à tração .

Os dados de entrada que deverão ser fornecidos pelo usuário são similares aos que foram editados para as ligações.

As características do aço a tensão de escoamento (f_y) e a tensão de ruptura (f_u) deverão ser selecionadas para o perfil e para as talas da emenda.

A solicitação de cálculo (N_{sd}) é o esforço normal que durante as verificações será dividida entre os componentes da emenda.

Para a alma do perfil e para as abas deverá ser editados os respectivos diâmetros dos parafusos (ϕ) e a espessura das talas (t_{tw} e t_{tm}).

As características dos parafusos são a tensão de escoamento (f_y) e a tensão de ruptura (f_u), e também o número de parafusos (n) que pode ser calculado para 6, 8, 10, 12 ou 14 parafusos. Observando que se for escolhido a opção de 6 parafusos então o campo destinado ao espaçamento g_m estará desabilitado.

E finalmente deverá ser escolhido o perfil da emenda.

Os cálculos e verificações executados para esta emenda são:

- Ligação das talas com as mesas do perfil;
- Ligação das talas com a alma do perfil;
- Verificação do perfil à tração.

4.3 EMENDAS DE PERFIS À TRAÇÃO

Esta emenda promove a união entre perfis através de chapas de topo (ligação com flanges). Os perfis são soldados nestas chapas e as talas são unidas por intermédio de parafusos que trabalharão à tração.

Para este tipo de emenda estão disponíveis perfis tipo:

- Perfil U (FF)
- Perfil 2U (FF) opostos pelas mesas
- Perfil 2U (FF) opostos pelas almas
- Perfil Cantoneira (FF)
- Perfil 2 Cantoneiras (FF) opostas pelas abas
- Perfil 2 Cantoneiras (FF) opostas pelas mesas
- Perfil 2 Cantoneiras (FF) opostas pelos vértices
- Perfil Cartola (FF)
- Perfil U enrijecido
- Perfil Caixa (FF)
- Perfil Box (FF)
- Perfil Tubo Circular (FF)
- Perfil Cantoneira Laminada



- Perfil 2 Cantoneiras (laminadas) opostas pelas abas
- Perfil 2 Cantoneiras (laminadas) opostas pelas mesas
- Perfil 2 Cantoneiras (laminadas) opostas pelos vértices
- Perfil I açominas
- Perfis I tipo CS, VS e PS

Características do aço

Elemento	Tipo	fy(MPa)	fu(MPa)
Perfil	ASTM A36	250	400
Chapa	ASTM A36	250	400
Nervura	ASTM A36	250	400

Características da solda

bw 4.75 mm
fw 485 MPa
7 ou E 70XX

Solicitações de cálculo

Nsd 7200 kgf

A partir da seleção do perfil deverá ser selecionado o número de parafusos e então a configuração da ligação. Também deverá ser editado o diâmetro dos parafusos (ϕ) e o tipo de parafuso para obter a tensão de escoamento (f_y) e a tensão de ruptura (f_u).

A seleção dos aços deverá ser feita para o perfil, a chapa e as nervuras (caso existam). Dessa forma, obtêm-se as respectivas tensões de escoamento (f_y) e de ruptura (f_u) de cada componente da ligação.

Para alguns tipos de perfis existe a possibilidade de utilizar nervuras. Os dados que devem ser fornecidos a elas são a altura (b_n) e a espessura (t_n).

Para as chapas de ligação deverão ser fornecidas a altura (H), a largura (B) e a espessura (t_c).

Para a solda entre o perfil e a chapa, o usuário pode optar pelo uso de solda de topo ou de filete. Ainda deve ser fornecida a espessura do filete de solda e selecionado o eletrodo para que obtenha-se a respectiva tensão de ruptura do metal solda (f_w).

A solicitação de cálculo que deve ser fornecida é a solicitação normal de tração (N_{sd}).



Os espaçamentos entre furos vão variar de acordo com o número de parafusos selecionados e a disposição destes.

Os cálculos e verificações executados para esta emenda são:

- Verificação da tração nos parafusos;
- Verificação do perfil à tração;
- Verificação da solda nos perfis;
- Verificação da chapa.

4.4 EMENDAS ENTRE PERFIS I

Esta emenda une perfis I através de duas talas nas almas deles e de talas nas mesas dos perfis. Podem-se ter talas simples ou duplas nas mesas.

A disposição dos furos será determinada por $nLpm$ e npm que irão determinar o número de parafusos nas mesas dos perfis; e $nLpw$ e npw irão determinar o número de parafusos nas almas dos perfis. As talas internas terão a mesma configuração de parafusos de cada metade das talas externas.

Os parafusos da alma são verificados ao duplo corte e os parafusos das mesas ao cisalhamento simples ou duplo corte, caso se tenham talas duplas nas mesas.

Nesta ilustração:
 $nLpm = 4$ $nLpw = 2$
 $npm = 3$ $npw = 3$

Elemento	Tipo	f_y (MPa)	f_u (MPa)
Vigas	ASTM A572 GR 50	345	450
Talas das mesa	ASTM A36	250	400
Talas da alma	ASTM A36	250	400

Solicitações de cálculo

$N_{sd} = 14500$ kgf
 $V_{sd} = 7000$ kgf
 $M_{sd} = 410000$ kgf.cm

Talas das Mesas

$ttm = 8$ mm $gm1 = 48$ mm
 $btm1 = 118$ mm $em2 = 24$ mm
 $btm2 = 48$ mm $gm2 = 70$ mm
 $em = 24$ mm $sm2 =$ mm
 $gm = 48$ mm

Incluir tala interna ao perfil das vigas

Esforço normal de cálculo



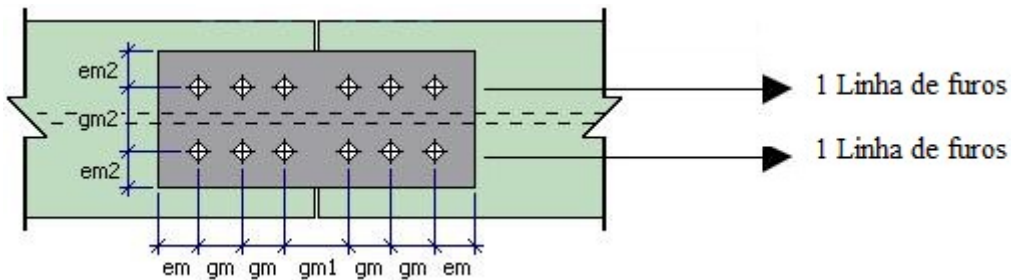
Para a entrada de dados devem ser fornecidas as solicitações de cálculo, o esforço normal (N_{sd}), o esforço de corte (V_{sd}) e o momento fletor (M_{sd}), todos estes dados deverão ser digitados em módulo.

As características dos aços são a tensão de escoamento (f_y) e a tensão de ruptura (f_u). Deverão ser selecionados os aços para o perfil das vigas, para as talas das mesas e para as talas da alma.

Devem ser selecionados o perfil das vigas e a espessura das talas da alma (t_{tw}) e das talas das mesas (t_{tm}).

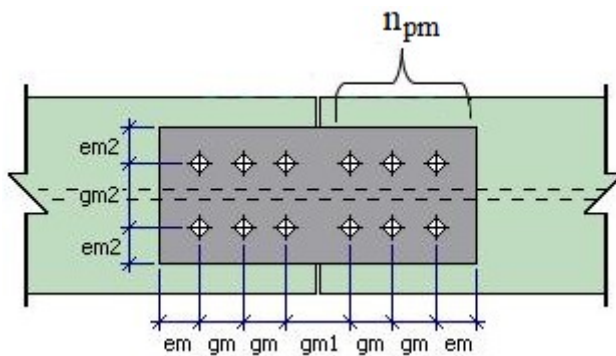
Para os parafusos deverão ser fornecidos tensão de escoamento (f_y) e a tensão de ruptura (f_u), o diâmetro dos parafusos (ϕ) e as configurações dos furos.

- n_{Lpm} : é o número de linhas de furos nas mesas



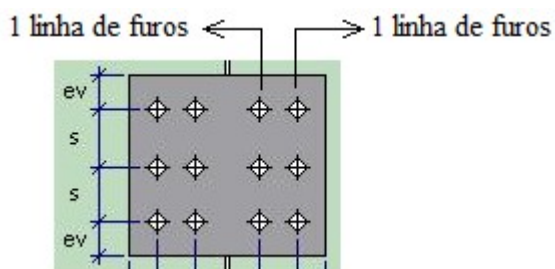
Neste caso $n_{Lpm} = 2$

- n_{pm} : é o número de furos em cada linhas de furos nas mesas n_{pm}



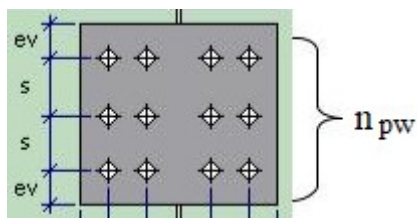
Neste caso $n_{pm} = 2$

- n_{Lpw} : é o número de linhas de furos na alma da viga



Neste caso $n_{Lpw} = 2$

- n_{pw} : é o número de furos em cada linha de furos na alma da viga



Neste caso $n_{pw} = 3$

Nesta emenda os parafusos da alma são verificados ao cisalhamento e sofrem duplo corte pela presença da duas talas entre as almas. Os parafusos das mesas também são verificados ao cisalhamento, porém só haverá duplo corte se na janela de entrada de dados estiver ativado a opção de tala interna.

4.5 EMENDAS ENTRE CANTONEIRAS

Esta emenda une cantoneiras laminadas ou formadas a frio, de perfis simples ou formados por duas cantoneiras, com parafusos trabalhando ao cisalhamento.

mCalcLIG :: Emenda de Cantoneiras

Arquivo Exibir Ações Ajuda

Verificar Visualizar

Parafusos

φ 12 mm

n 2

f_y 635 MPa

f_u 825 MPa

ASTM A325M

Selecionar

Incluir rosca no plano de corte

Perfil da Cantoneira

d 70 mm

t 3 mm

B 140 mm

LL 70 x 3 x 140

Selecionar

Com dupla tala na alma

Com dupla tala nas mesa

Elemento	Tipo	f_y (MPa)	f_u (MPa)
Cantoneiras	ASTM A36	250	400
Talas internas	ASTM A36	250	400
Talas externas	ASTM A36	250	400

Selecionar aço

Solicitações de cálculo

Nsd 8520 kgf

Espessura da Tala

tt 6.4 mm

Espaçamentos

s 36 mm

eh 18 mm

gh 36 mm

ev 18 mm

e2 18 mm

g2 90 mm

Espaçamento entre furos na aba superior

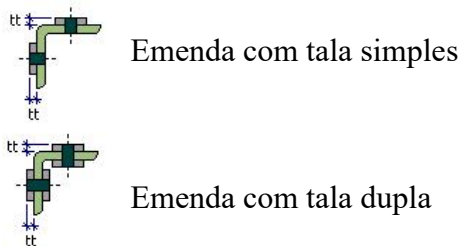


No caso do usuário escolher cantoneiras simples, a conexão será feita por talas nas abas dos perfis. O número de parafusos será dado por linha de parafusos em cada aba.

Se o usuário optar por perfis formados por duas cantoneiras, a emenda funcionará de forma análoga à emenda entre perfis U.

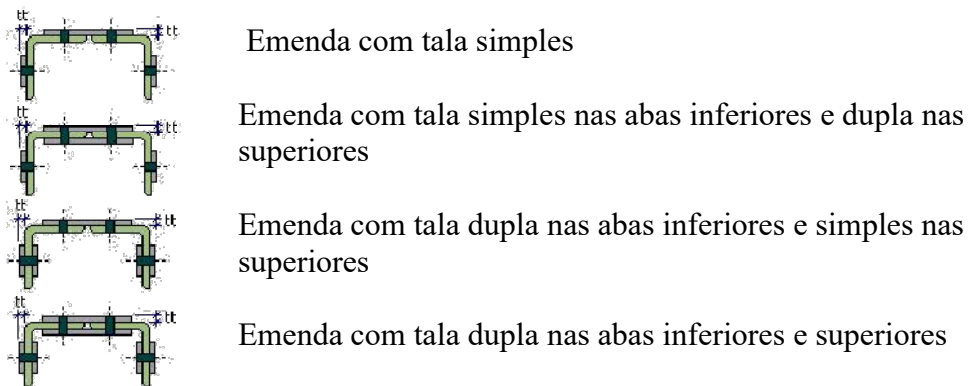
Assim como na emenda entre perfis U, para este tipo de emenda existe a opção de usar diferentes configurações de talas.

Para cantoneiras simples podem-se ter duas configurações de talas:

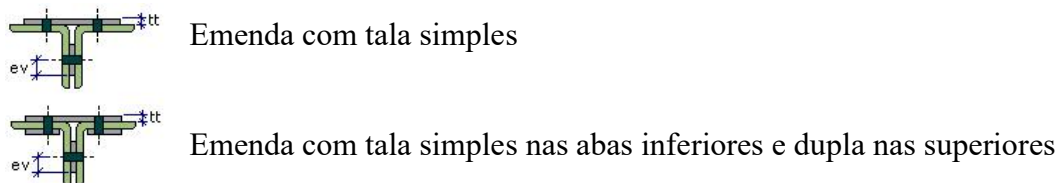


A diferença entre uma e outra emenda se dará no número de planos de corte nos parafusos, que com duplo corte será igual a dois planos.

Para perfis formados por duas cantoneiras opostas pelas mesas:



Para perfis formados por duas cantoneiras opostas pelas abas:



No caso de perfis formados por duas cantoneiras opostas pelas abas, nas abas inferiores os parafusos sempre estarão sujeitos a duplo corte.

Os dados de entrada que deverão ser fornecidos são as características do aço, tensão de escoamento (f_y) e tensão de ruptura (f_u). Deverá ser selecionado os aços para o perfil da cantoneira, para as talas internas e para as externas.

A solicitação de cálculo é o esforço normal (N_{sd}).

Para os parafusos necessita-se as tensões de escoamento (f_y) e de ruptura (f_u), o diâmetro do parafuso (ϕ) e o número de parafusos em cada aba da cantoneira (n).

E ainda, deve-se informar o perfil escolhido para a emenda.

4.6 EMENDAS ENTRE CHAPAS E TUBOS

O tubo é amassado nas extremidades e a chapa é introduzida no perfil e unida a ele.

Esta emenda une um perfil tubular a uma chapa através de parafusos que são verificados ao cisalhamento com duplo corte.

mCalcLIG :: Emenda Tubo-Chapa

Arquivo Exibir Ações Ajuda

Verificar Visualizar

Neste caso:
 $n_{Lp} = 2$
 $n_{Ln} = 3$

Elemento	Tipo	f_y (MPa)	f_u (MPa)
Tubo	ASTM A36	250	400
Chapa	ASTM A36	250	400

Selecionar aço

Tubo
 d 101.6 mm
 t 4.75 mm
 TUBO 101.6 x 4.75
 Selecionar

Espacamentos
 e_n 18 mm
 e_1 18 mm
 e_2 18 mm
 g 36 mm
 s 36 mm

Parafusos
 ϕ 12 mm
 n_{Ln} 3
 n_{Lp} 3
 f_y 635 MPa
 f_u 825 MPa
 ASTM A325M
 Selecionar
 Incluir rosca no plano de cort

Solicitações de cálculo
 N_{sd} 6980 kgf

Chapa
 t_c 6.4 mm

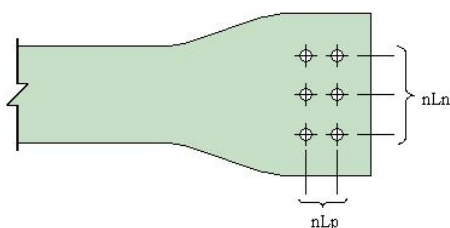
Número de linhas de parafusos no sentido da força

Os dados de entrada que devem ser fornecidos são praticamente os mesmos utilizados para outras emendas. As solicitações de cálculo, esforço normal (N_{sd}) e as



características do aço, tensões de escoamento (f_y) e de ruptura (f_u) para o tubo e para a chapa da conexão.

Deverá ser informada a espessura da chapa (t_c) que será introduzida no tubo para fazer a conexão. Para os parafusos deverá ser informado o diâmetro (ϕ), a disposição dos parafusos, determinada por nLn (número de linhas de furo no sentido da força) e por nLp (número de linhas de furo no sentido perpendicular à força) e também deverão ser informadas as tensões de escoamento (f_y) e de ruptura (f_u) dos parafusos.



E finalmente, deverá ser selecionado o perfil do tubo que será utilizado na emenda.

4.7 EMENDAS ENTRE VIGAS I COM CHAPA DE TOPO

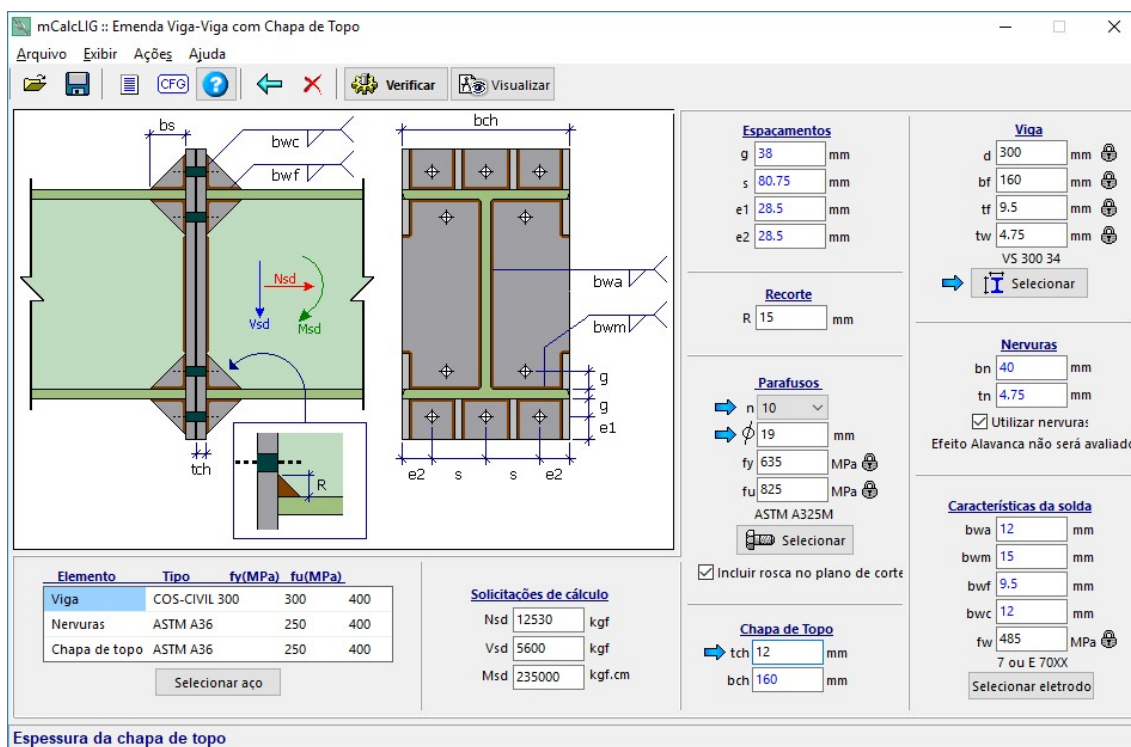
Esta emenda é verificada de forma análoga à ligação viga-pilar com chapa de topo, o que as diferencia são aspectos geométricos, pois uma promove o encontro entre vigas e a outra entre uma viga e um pilar. Em termos de verificação o que muda é que agora não terá enrijecedores.

As características da solda que devem ser fornecidas são as espessuras das pernas de solda e a tensão de ruptura (f_w). Sendo b_{wa} a espessura da perna de solda na ligação entre a alma da viga e a chapa de topo, b_{wm} entre as mesas e a chapa de topo, b_{wf} entre as nervuras e as mesas das vigas e b_{wc} entre as nervuras e a chapa de topo.

As características dos parafusos são o diâmetro (ϕ) e as tensões de escoamento (f_y) e de ruptura (f_u), além do número de parafusos da emenda que está configurado para 8, 10 ou 16 parafusos, de forma análoga à ligação viga-pilar com chapa de topo.

As características do aço a serem informadas são as tensões de escoamento (f_y) e de ruptura (f_u) para as vigas, para a chapa de topo e para as nervuras.





Para a chapa de topo deverá ser informada a sua espessura (t_{ch}).

Deverá ser selecionado o perfil das vigas.

E, finalmente, informam-se as solicitações de cálculo, o esforço normal (N_{sd}), o esforço cortante (V_{sd}) e o momento fletor (M_{sd}).

Os parafusos desta emenda são verificados ao cisalhamento e à tração. A verificação do efeito alavanca só será considerada se o usuário não utilizar nervuras. Então, o programa calculará um acréscimo de força nos parafusos (Q) e determinará uma espessura mínima para que a placa suporte o efeito alavanca.

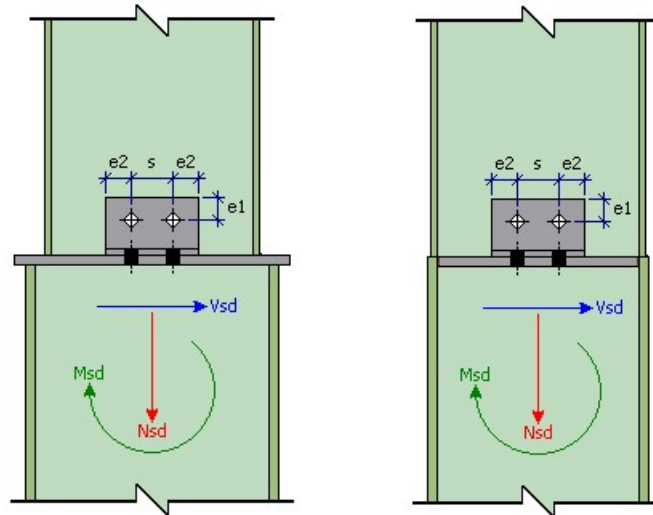
4.8 EMENDAS DE PILARES

Este tipo de emenda promove a conexão entre pilares através de uma chapa e uma cantoneira de gabarito para posicionar o pilar superior.

É apresentada em dois tipos, quando os pilares tem a mesma distância entre faces internas de mesas e quando esta distância é menor no pilar superior.

De acordo com as dimensões do pilar superior e inferior o programa já direciona para a situação de cálculo:





Os dados de entrada que devem ser fornecidos são praticamente os mesmos utilizados para outras emendas. As solicitações de cálculo, esforço normal (N_{sd}), esforço cortante (V_{sd}) e momento fletor (M_{sd}), as características do aço, tensões de escoamento (f_y) e de ruptura (f_u) para o os pilares, cantoneira e chapa.

Deverão ser informadas as medidas da chapa de ligação e seleção da cantoneira de posicionamento.

Para os parafusos deverá ser informado o diâmetro (ϕ) e a disposição dos parafusos, e também, deverão ser informadas as tensões de escoamento (f_y) e de ruptura (f_u).

As características da solda que devem ser fornecidas são as espessuras das pernas de solda e a tensão de ruptura (f_w).

CAPÍTULO 5.



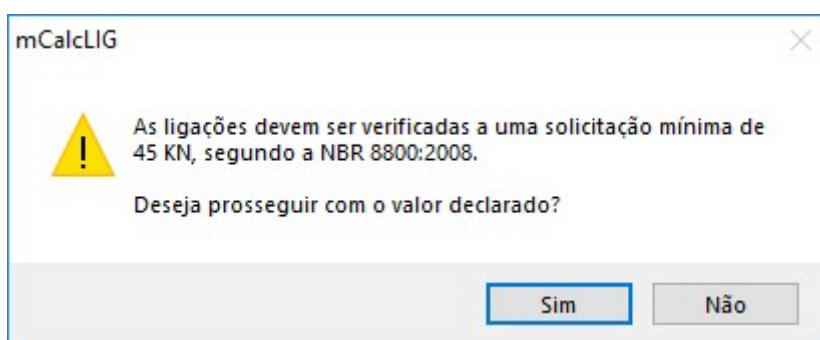
MENSAGENS E ALERTAS



CAPÍTULO 5. MENSAGENS E ALERTAS QUE PODEM SER EXIBIDOS

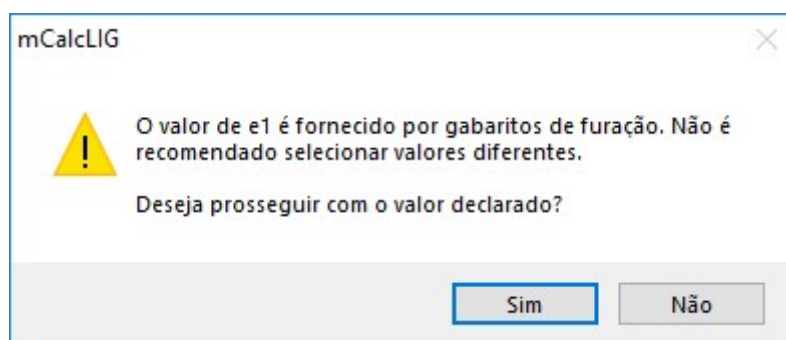
Antes de se processar as verificações, o programa testa os dados para verificar alguma inconsistência de dados que foram fornecidos para as ligações, ou ainda valores que não são recomendados pelas normas nas quais foram embasadas as rotinas de cálculo. Neste caso, cabe ao usuário ponderar, segundo seus critérios, a aplicabilidade ou não destas considerações.

Um alerta que vale para todas as bases de pilar, ligações e emendas é:



Este alerta será exibido quando o usuário entrar com valores de solicitação abaixo do mínimo recomendado pela norma para efetuar cálculos de ligações metálicas. Caso o usuário selecionar SIM, então os cálculos serão feitos com o valor declarado, se escolher NÃO, então ele não fará as verificações com o valor digitado no campo correspondente na janela de entrada de dados e voltará para esta alertando ao usuário o campo que deverá ser reeditado.

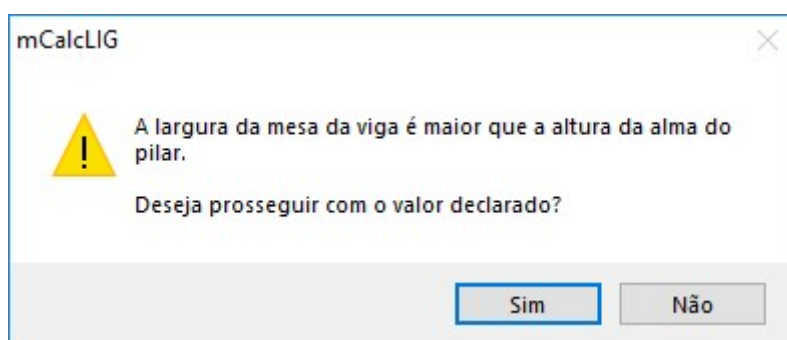
Outro alerta que pode ser exibido diz respeito ao espaçamento entre furos, neste caso também os critérios são baseados na NBR 8800:2008 e NBR 14762:2010:



Para esta situação também fica a critério do usuário aceitar ou não as recomendações da norma. Caso escolha SIM os cálculos serão realizados mesmo com o valor



desaconselhado. Já se escolher NÃO, o campo com o valor em questão será salientado para que assim o usuário reveja seus dados de entrada.
Outro tipo de alerta que poderá aparecer, está relacionado com a conexão de peças:



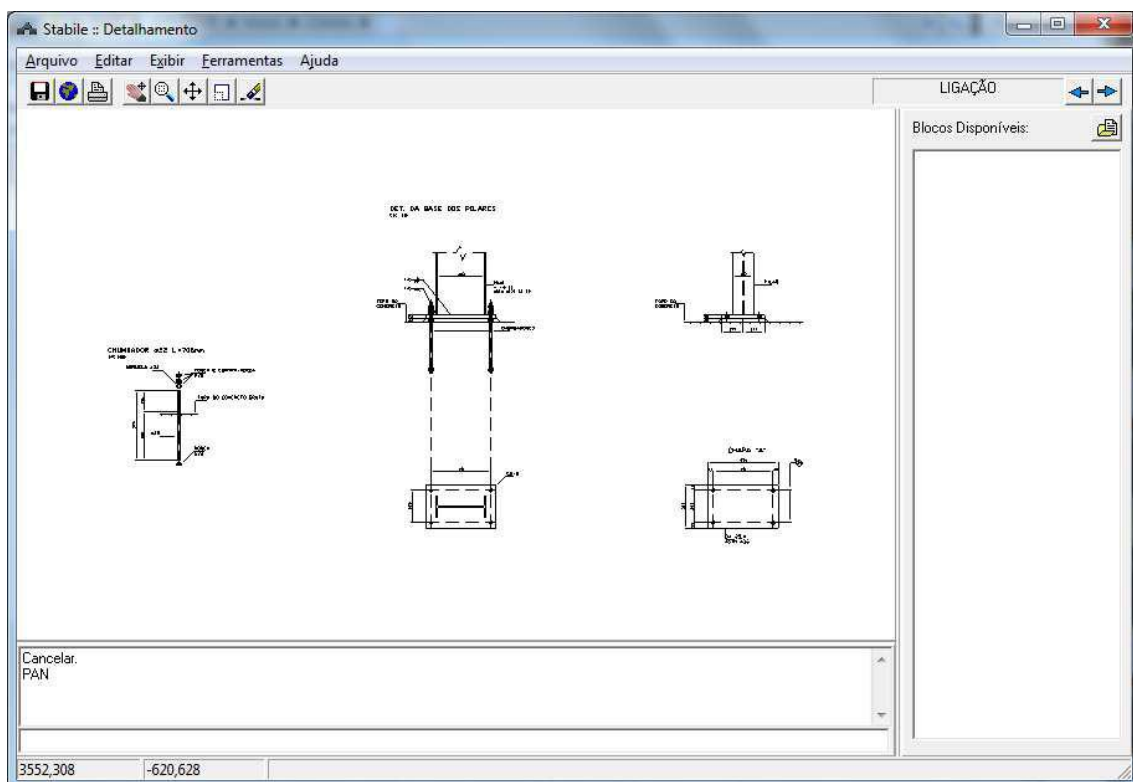
Ele poderá ser exibido em ligações tipo viga-pilar em que a viga chega na alma do pilar. Neste caso, o usuário também deverá decidir se continuará com o valor fornecido, ou se revê as dimensões das peças conectadas. Demais mensagens que poderão ser exibidas terão a mesma sistemática das já citadas anteriormente.



CAPÍTULO 6.



ST_Viewer



CAPÍTULO 6. ST_Viewer

Este capítulo apresenta do módulo de visualização dos desenhos de detalhamento dos programas do Sistema ST_. Este módulo está presente nos programas: **Calc AC**, **Calc LIG** e no módulo ST_Terças do **Calc 3D**.

Além de apresentar os detalhamentos gerados automaticamente, o ST_Viewer permite inserir, no desenho principal, blocos/desenhos com formato DXF, gerados por outros programas. Assim, o desenho gerado automaticamente pode ser enriquecido com detalhes típicos previamente criados que se aproveita com o recurso de inserção de blocos.

Terminada a inserção é possível salvar o desenho final – desenho criado automaticamente com as inserções de blocos típicos - em arquivo tipo DXF.

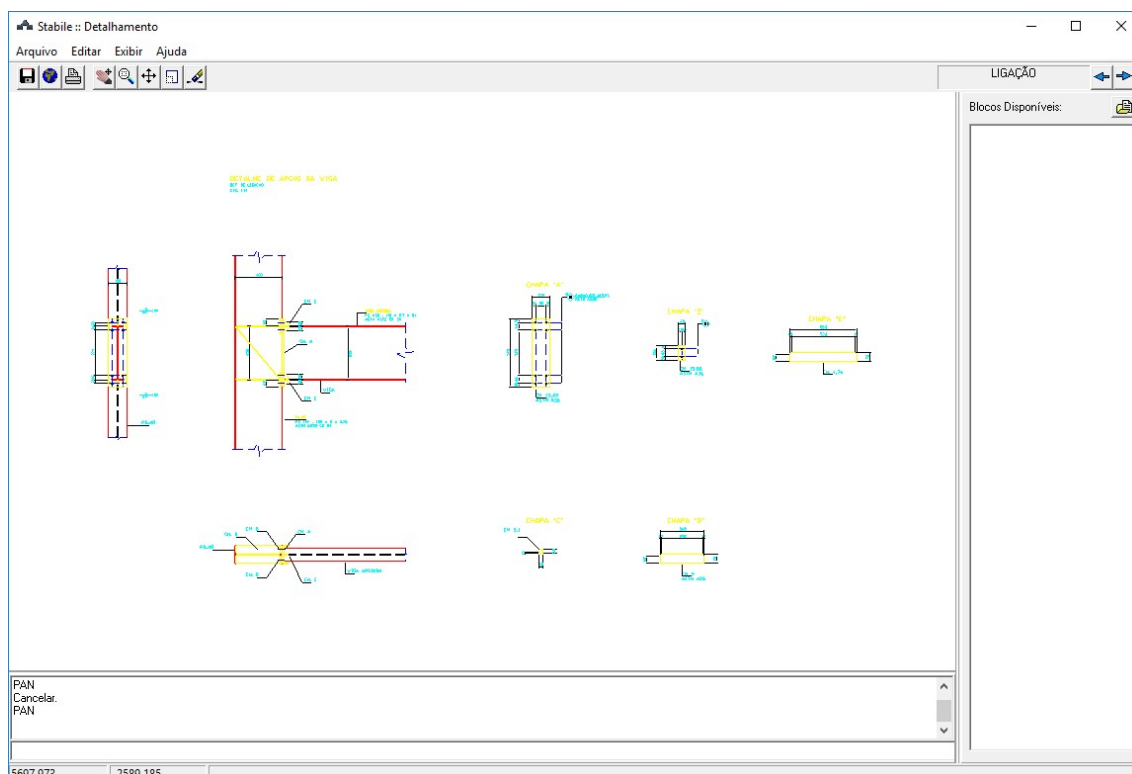
6.1 MÓDULO ST_Viewer

6.1.1 Janela Principal do Módulo

Após o usuário declarar todas as informações necessárias para o detalhamento da ligação, conforme mostrado nos capítulos anteriores, clicando no botão



surgirá a janela com a visualização dos detalhes da estrutura calculada:



Na parte superior desta janela encontra-se uma barra de tarefas com os seguintes menus: Arquivo, Exibir, Ferramentas e Ajuda.

Menu Arquivo:

- Novo: Começa um novo trabalho;
- Salvar Arquivo DXF...: Salva o desenho de trabalho em arquivo formato DXF;
- Salvar Todos Arquivos DXF...: Salva simultaneamente todos os desenhos de trabalho em formato DXF;
- Importar DXF...: Importa arquivos em formato DXF;
- Imprimir: Abre janela para configurações de impressora, opções de impressão e número de cópias;
- Configurar impressão: Abre janela para configurações de impressora, tamanho e orientação do papel;
- Sair: Abandona o módulo de visualização.

Menu Exibir:

- Zoom All: Exibe todos os desenhos que estão no módulo;
- Blocos Disponíveis: Esta opção quando habilitada exibe no lado direito da tela os blocos disponíveis para inserção no desenho.

Menu Desenhos:

Este só estará ativo se o usuário abrir novos trabalhos. Ele exibirá todos os trabalhos em uso.

Menu Ajuda:

Este menu fornece informações sobre a versão do programa.

Tem-se também uma Barra de Ferramentas para manipular a visualização do desenho com os seguintes botões:




Salvar DXF: Salva o arquivo em formato DXF





Zoom All: Exibe todos os desenhos que estão no na tela





 Imprimir: Botão que exibe a janela com as configurações para impressão

PAN: Comando para mover a tela de visualização

 Zoom: Comando para ampliar uma determinada parte do desenho.

 Move: Comando para mover objetos dentro da tela de visualização


 Escalar: Comando para alterar a escala do desenho ou objeto, seleciona-se o objeto desejado e aplica-se um fator de escala

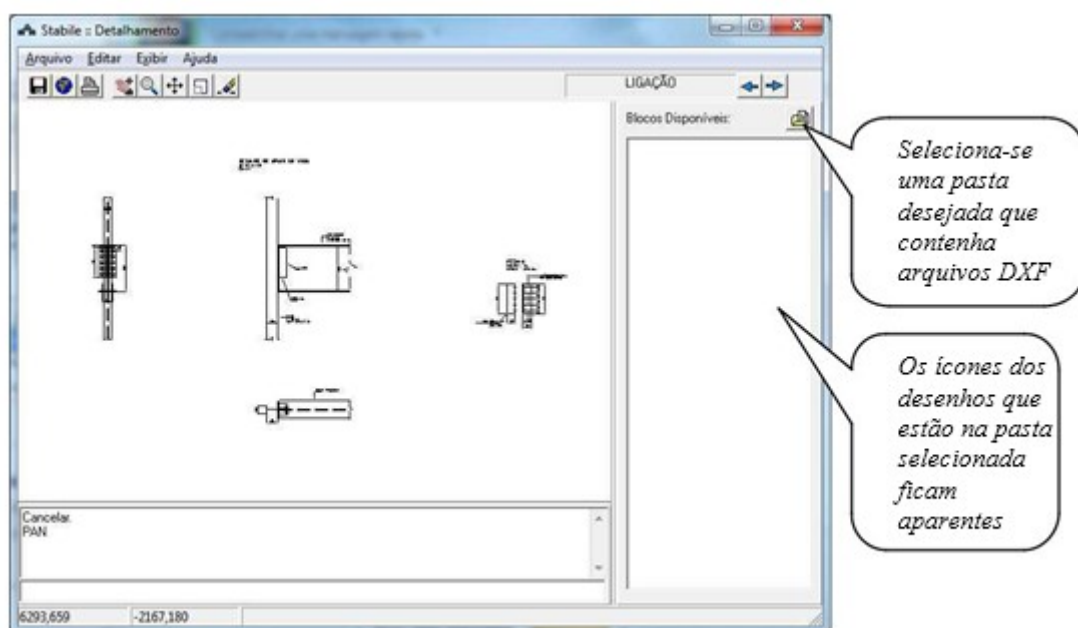
 Erase: Comando utilizado para apagar entidades desenhadas

6.1.2 Incluindo Blocos para Inserção

A possibilidade de se inserir um bloco no desenho gerado automaticamente é um útil recurso, pois permite que o usuário adicione detalhes típicos ao seu desenho, bastando clicar no ícone do detalhe típico, que está no diretório Blocos Disponíveis e arrastá-lo para o desenho.

Ao lado direito da tela de visualização do desenho tem-se um campo que exibe os ícones dos detalhes típicos que podem ser inseridos. Este é o campo Blocos Disponíveis.

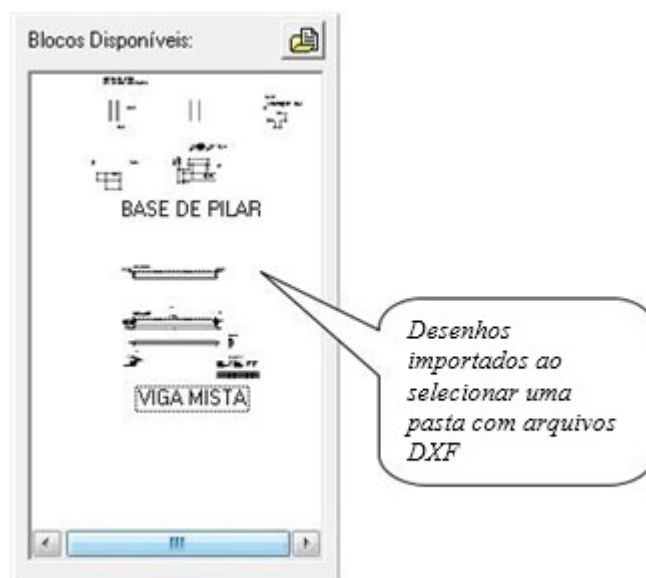
Para se formar/criar o diretório de detalhes típicos deve-se clicar no ícone  deste campo, selecionar-se a pasta que contenha os arquivos em formato DXF, previamente salvos nesta pasta.



Ao clicar no ícone, surge a seguinte janela:



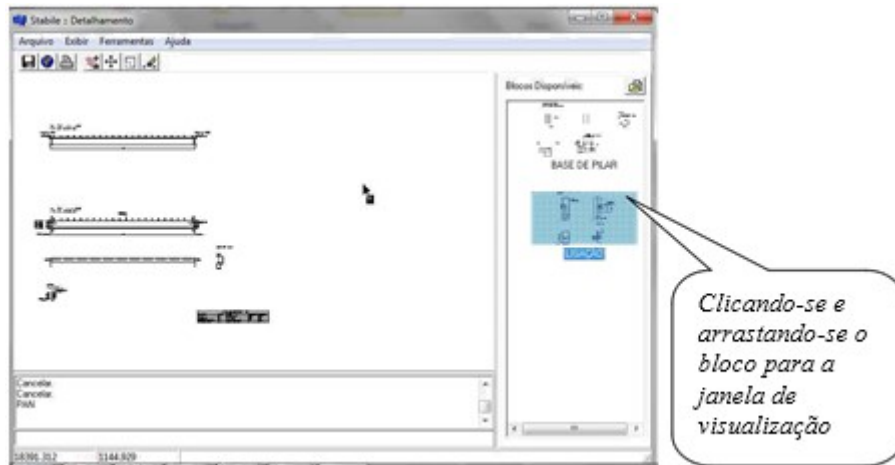
Ao seleccionar a pasta desejada, todos os arquivos em formato DXF que estiverem nela serão exibidos no campo **Blocos Disponíveis**.



Este procedimento não traz, simplesmente, para o campo o nome do arquivo DXF. Automaticamente o **ST_Viewer** criará o ícone do bloco tal e qual o desenho DXF foi armazenado, facilitando sua identificação, ficando disponível para a inserção no desenho que foi gerado pelo detalhamento.

Para isto basta clicar no desenho desejado e arrastá-lo para dentro da janela de visualização do programa.





Ao ser arrastado para a tela de visualização, o usuário terá os dois (ou mais) desenhos juntos no mesmo desenho, podendo manipulá-los utilizando os recursos do **ST_Viewer** e salvar o desenho completo num arquivo com formato DXF o que permitirá ao usuário utilizar e/ou manipular este desenho com um editor gráfico tipo CAD sempre que necessário.

Mesmo que o desenho tenha sido inserido, o bloco permanecerá ativo para ser aplicado novamente caso necessário.

